

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 17440—93
(ИСО 5743—88, ИСО 5745—88)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУТЛЫМИ ГУБКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации **21 октября 1993 г.**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Стандарт полностью соответствует требованиям международных стандартов ИСО 5743—88, ИСО 5745—88, а также соответствует требованиям международного стандарта ИСО 5744—88 в части методов испытаний плоскогобцев с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

4 Постановлением Госстандарта Российской Федерации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 17440—93 введен в действие в качестве нормативного документа по стандартизации Российской Федерации с 1 января 1995 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17440—86

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© Издательство стандартов, 1994

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

ПЛОСКОГУБЦЫ С ПОЛУКРУГЛЫМИ ГУБКАМИ

Технические условия

Snipe nose pliers.
SpecificationsГОСТ
17440—93(ИСО 5743—88,
ИСО 5745—88)

ОКП 39 2641*

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на плоскогубцы с полукруглыми губками (далее — плоскогубцы), предназначенные для захвата, манипулирования и перекусывания проволоки.

Стандарт не распространяется на плоскогубцы, изготавливаемые из материалов, предназначенных для работы во взрывоопасных условиях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными (кроме раздела 3). Стандарт пригоден для целей сертификации на безопасность по 4.7, 4.8 и 4.10.

1 ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1 Плоскогубцы должны изготавливаться типов:

1 — без режущих кромок — для захвата и манипулирования;

2 — с режущими кромками — для захвата, манипулирования и перекусывания проволоки средней твердости.

Плоскогубцы должны изготавливаться без изолирующих или с изолирующими рукоятками в соответствии с ГОСТ 11516.

1.2 Основные размеры плоскогубцев типа 1 должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1, плоскогубцев типа 2 — на рисунке 2 и в таблице 1.

Тип 1

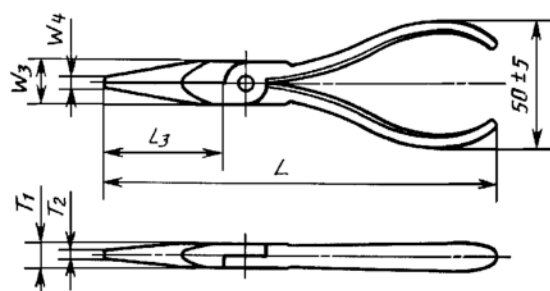


Рисунок 1

Тип 2

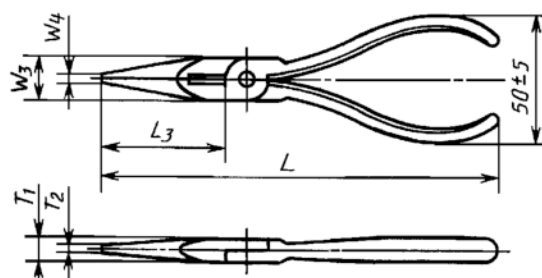


Рисунок 2

Примечания

1 Рисунки 1 и 2 не определяют конструкцию.

2 Размеры плоскогубцев даны без учета изолирующих рукояток.

Издание официальное

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 9).

Таблица 1

В миллиметрах

Обозначение плоскогубцев	Применяемость	Тип	L		L ₃		W ₃	W ₄	T ₁	T ₂
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Не более		Не более	
7814-0291		1	125	± 6,0	35	± 2,0	14,0	2,0	7,0	1,5
7814-0294		2								
7814-0297		1	140*	± 7,0	40	± 3,2	16,0	2,5	8,0	2,0
7814-0301		2								
7814-0304		1	160*	± 8,0	50	± 4,0	18,0	3,2	9,0	2,5
7814-0307		2								
7814-0311		1	180	± 10,0	55	± 4,0	18,0	4,0	10,0	3,0
7814-0314		2								
7814-0317		1	200*	± 10,0	80	± 6,3	22,0	5,0	11,0	4,0
7814-0321		2								

* Размеры плоскогубцев, соответствующие ИСО 5745.

Пример условного обозначения плоскогубцев типа 1 длиной $L = 200$ мм, без изолирующих рукояток с покрытием Х9:

Плоскогубцы 7814-0317 Х9 ГОСТ 17440—93

То же, с изолирующими рукоятками:

Плоскогубцы 7814-0317 и Х9 ГОСТ 17440—93

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ*

2.1 Плоскогубцы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта или по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2 Плоскогубцы должны изготавливаться из стали марок 8ХФ по ГОСТ 5950, У7А по ГОСТ 1435 или из стали других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях в соответствии с настоящим стандартом.

2.3 Твердость должна быть не ниже HRC₃:

режущих кромок губок (для типа 2) 53

зажимных поверхностей. 45,5

2.4 На плоских зажимных поверхностях губок (не менее половины их длины от торца) должны быть нанесены рифления по ГОСТ 21474.

Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить.

2.5 При сжатых рукоятках плоскогубцев концы губок должны сходиться вплотную. Зазор между режущими кромками губок плоскогубцев типа 2 — не более 0,1 мм.

2.6 Соединение в шарнире должно обеспечивать плавное движение без люфтов и заеданий.

Зазор в шарнире между рычагами в диаметральной направлении не должен превышать 0,3 мм на сторону для плоскогубцев длиной 125 мм и 0,4 мм на сторону — для остальных плоскогубцев.

Усилие для раскрытия губок плоскогубцев не должно превышать 9,8 Н.

2.7 Смещение вершин губок плоскогубцев относительно друг друга в направлении оси шарнира не должно превышать 0,2 мм для плоскогубцев длиной 125 и 140 мм; 0,3 мм — для остальных.

2.8 Плоскогубцы должны иметь защитно-декоративные металлические или неметаллические покрытия по ГОСТ 9.303, ГОСТ 9.306 и ГОСТ 9.032. Виды покрытий указаны в приложении.

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 9).