

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**ВСЕСОЮЗНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ
им. Д. И. МЕНДЕЛЕЕВА**

МЕТОДИКА

**ПОВЕРКИ ГОЛОВОК ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
РЫЧАЖНО-ПРУЖИННЫХ (МИНИКАТОРОВ)
МИ 53—75**

цена 7 коп.

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва—1976**

РАЗРАБОТАНА Всесоюзным ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательским институтом метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ)

Директор В. О. Арутюнов
Руководитель темы Я. М. Цейтлин
Исполнитель И. А. Гофман

ПОДГОТОВЛЕНА К УТВЕРЖДЕНИЮ Лабораторией законодательной метрологии ВНИИМ

Руководитель лаборатории М. Н. Селиванов
Исполнитель А. И. Орлов

УТВЕРЖДЕНА Научно-техническим советом ВНИИМ 11 ноября 1974 г. {протокол № 12}

МЕТОДИКА

ПОВЕРКИ ГОЛОВОК ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ РЫЧАЖНО-ПРУЖИННЫХ [МИНИКАТОРОВ] МИ 53—75

Настоящая методика распространяется на измерительные рычажно-пружинные головки бокового действия (миникаторы) с ценой деления 0,001 и 0,002 мм, выпускаемые по ГОСТ 14711—69, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны выполняться операции и применяться средства поверки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Наименование операций	Номера пунктов методики	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операций при	
			выпуске из производства и ремонта	эксплуатации и хранении
Внешний осмотр Проверка взаимодействия узлов	3.1		Да	Да
	3.2	Стойка СИ по ГОСТ 10197—70 Гиря 200 г по ГОСТ 7328—73 Кронштейн с державкой (приложение 3, черт. 1)	Да	Да
Определение шероховатости измерительных поверхностей наконечников	3.3	Образцы сравнения шероховатости 12-го класса по ГОСТ 9378—60. Микроинтерферометр МИИ по ГОСТ 9847—61. Детали, аттестованные на приборах по ГОСТ 9847—61	Да	Нет

Продолжение

Наименование операций	Номера пунктов методики	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операций при	
			выпуске из производства и ремонта	эксплуатации и хранения
Определение ширины штрихов и ширины рабочей части стрелки	3.4	Универсальный микроскоп по ГОСТ 14968—69 или инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074—71	Да	Нет
Определение присоединительного диаметра штифта и резьбы для крепления измерительных наконечников	3.5	Скоба с отсчетным устройством с пределами измерения от 0 до 25 мм по ГОСТ 11098—64. Рычажный микрометр по ГОСТ 4381—68. Концевая мера длиной 4 мм 3-го класса точности по ГОСТ 9038—73. Комплект рабочих калибров по ГОСТ 18107—72 для резьбы М4—6Н/6 g	Да	Нет
Определение измерительного усилия	3.6	Стойка СИ по ГОСТ 10197—70. Кронштейн с державкой (приложение 3, черт. 1). Весы настольные циферблатные по ГОСТ 13882—68. Гири 30—40 г по ГОСТ 7328—73	Да	Да
Определение основной погрешности	3.7	Стойка СИ по ГОСТ 10197—70. Кронштейн с державкой (приложение 3, черт. 1). Оптиметр ОГО-1 по ГОСТ 5405—75. Оптикатор О5П по ГОСТ 10593—74. Наконечник с плоской измерительной поверхностью по ГОСТ 11007—66. Концевые меры 4-го класса точности по ГОСТ 9038—73. Струбцина; С-образный кронштейн (приложение 3, черт. 2). Установочное приспособление (приложение 3, черт. 3)	Да	Да