

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОВАКУУМНЫЕ

**РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ.
РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТЫРЬКОВ. КАЛИБРЫ**

ГОСТ 7842-71

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Цена 10 коп.

ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОВАКУУМНЫЕ

Размеры присоединительные.

Расположение штырьков. Калибры

Electronic tubes and valves.
Compatibility dimensions. Pin alignment. GaugesГОСТ
7842—71Взамен
ГОСТ 7842—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 декабря 1971 г. № 2084 срок введения установлен
Проверен в 1984 г.

с 01.01.73

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электровакуумные приборы и устанавливает расположение штырьков, основные размеры и допускаемые отклонения, необходимые для обеспечения сопряжения с панелью, а также основные размеры приемных калибров для их проверки.

Конструкция ножек бесцокольных приборов, цоколей, калибров и способы крепления к калибрам дополнительного груза стандартом не устанавливаются и должны соответствовать чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Основные определения отклонений расположения поверхностей — по ГОСТ 24643—81.

В стандарте учтены требования Публикации 67 МЭК.

2. Максимальное количество штырьков, виды расположения штырьков и соответствующих им калибров указаны в таблице.

Максимальное количество штырьков	Обозначение расположения штырьков	Обозначение калибра
4	РШ1—1 (черт. 1), РШ1—2 (черт. 3)	К1—1 (черт. 2), К1—2 (черт. 4)
7	РШ3 (черт. 5), РШ4 (черт. 7)	К3 (черт. 6), К4 (черт. 8)
8	РШ5—1 (черт. 9), РШ7 (черт. 11)	К5—1 (черт. 10), К7 (черт. 12)
9	РШ8 (черт. 13)	К8 (черт. 14)
12	РШ9 (черт. 15)	К9 (черт. 16)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Июнь 1987 г.

Максимальное количество штырьков	Обозначение расположения штырьков	Обозначение калибра
14	РШ10 (черт. 17)	К10 (черт. 18)
9	РШ24 (черт. 19)	К24 (черт. 20)
10	РШ25 (черт. 21)	К25 (черт. 22)
14	РШ31Б (черт. 23)	К31Б (черт. 24)
11	РШ39 (черт. 25)	К39 (черт. 26)
5	РШ44 (черт. 27)	К44 (черт. 28)
8	РШ45 (черт. 29)	К45 (черт. 30)
13	РШ46 (черт. 31)	К46 (черт. 32)

3. Условное обозначение расположений штырьков и калибров должно соответственно состоять из слов: «Расположение штырьков» или «Калибр», обозначения вида, буквы Э (для калибров, выполненных с учетом рекомендаций МЭК) и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения расположения штырьков:

Расположение штырьков РШ5—1 ГОСТ 7842—71

То же, калибров:

Калибр К5—1 ГОСТ 7842—71

Калибр К5—1 Э ГОСТ 7842—71

4. Размеры штырьков для цокольных приборов указаны на чертежах с учетом напльва припоя.

Диаметры штырьков цоколей без учета напльва припоя должны быть следующими:

$$2,4_{-0,1}; 3,2_{-0,16}; 4_{-0,16}; 5_{-0,16}.$$

Диаметры штырьков с допускаемыми отклонениями на минимальной длине рабочей их части, контактирующей с гнездами панелей, должны соответствовать указанным на чертеже.

Концы штырьков бесцокольных приборов должны быть конусными или сигарообразными. Острия на концах штырьков не допускаются.

Приборы, имеющие количество штырьков меньше максимального количества, указанного на чертеже, должны сохранять нумерацию штырьков и положение ключа в соответствии с данным видом расположения штырьков.

5. Основные размеры и общая масса калибра должны соответствовать указанным на чертежах.

Допуск на диаметр отверстия калибра под штырек является суммарным допуском на изготовление и износ.

Диаметр окружности, по которой расположены отверстия калибра под штырки, диаметры этих отверстий и расстояния между ними относятся к плоскости верхнего торца калибра.

Предельные отклонения размеров, координирующих оси измерительных элементов калибра, должны соответствовать ГОСТ 16085—80.

6. Калибры, указанные в таблице, предназначены для проверки расположения штырьков готовых электровакуумных приборов.

По требованию заказчика могут быть использованы калибры, указанные на черт. 35—45, выполненные с учетом рекомендации МЭК (Публикация 67 «Размеры электровакуумных приборов»).

Калибры, указанные на черт. 33—40, предназначены для проверки расположения штырьков готовых электровакуумных приборов.

Калибры, указанные на черт. 41—45, предназначены для проверки цоколей как отдельных изделий; эти калибры могут использоваться для проверки цоколей готовых электровакуумных приборов при условии удаления припоя с наружной боковой поверхности контактных штырьков.

7. Электровакуумный прибор или цоколь как отдельное изделие считается принятым по расположению штырьков, если он оказался годным при проверке по следующим правилам контроля.

Правило контроля 1

Распространяется на калибры, масса которых не указана.

При проверке штырки должны без особого усилия входить по всей своей длине в соответствующий калибр и выходить из него.

Правило контроля 2

Распространяется на калибры, масса которых указана.

К калибру должен быть прикреплен такой дополнительный груз, чтобы общая масса была равна величине, указанной на чертёже калибра. Штырки должны быть вставлены в калибр на всю длину и при вынимании не должны поднимать за собой калибр с прикрепленным к нему грузом.

При проверке бесцокольных приборов калибрами, указанными в таблице, допускается производить оценку при третьем вставлении в калибр.

Приборы с расположениями штырьков РШ4, РШ8, РШ24, РШ25, РШ44, применяемые без держателей и экранов, могут контролироваться калибрами без выступов, образующих ограничивающий цилиндр.