

ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Шероховатость поверхностей

Wax pattern dies Surface roughness

**ГОСТ
19948—74***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей пресс-форм для выплавляемых моделей должны соответствовать указанным в таблице

(Измененная редакция, Изм № 1)

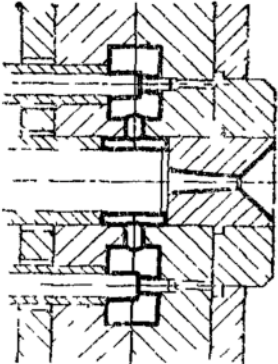
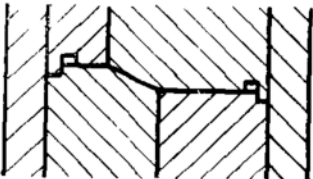
2 Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать указанным в стандартах на конструкцию и размеры деталей и приспособлений пресс форм для выплавляемых моделей

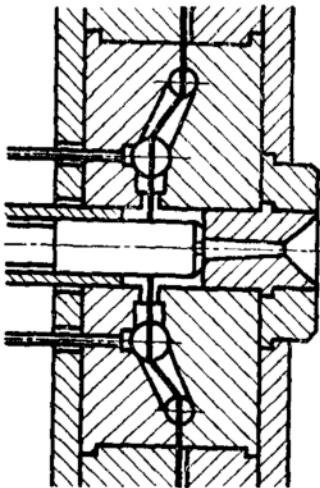
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05 82 (ИУС № 8—1982 г)

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Поверхности, соприкасающиеся с модельным составом	0,32	
Вставки оформляющие разъем матриц по кривой или ступенчатой поверхности и отверстия для них	1,25	

Наименование	Числовые значения параметров шероховатости поверхностей по ГОСТ 2789—73, мкм, не грубее	Поверхности, для которых устанавливаются числовые значения параметров шероховатости (указаны утолщенными линиями)
Плоскости разъема матриц	1,25	
Отъемные части матриц и отверстия для них		