



ЛЕБЕДКИ ПРОХОДЧЕСКИЕ

Технические условия

ЛЯБЁДКІ ПРАХОДЧЫЯ

Тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

БЗ 5-2011



Госстандарт
Минск

ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 2011 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в марте 1983 г. (ИУС № 7-1983), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в апреле 1986 г. (ИУС № 7-1986), ИЗМЕНЕНИЕМ № 3, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС № 3-1991)

© Госстандарт, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Республики Беларусь без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**ЛЕБЕДКИ ПРОХОДЧЕСКИЕ**

Технические условия

ЛЯБЕДКІ ПРАХОДЧЫЯ

Тэхнічныя ўмовы

Shaft sinking winches

Technical specifications

**ГОСТ
7828-80**Взамен
ГОСТ 7828-71МКС 73.100.10
ОКП 31 4361
ОКП РБ 29.22.12.300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 апреля 1980 г. № 1507 дата введения установлена 01.01.82

(Измененная редакция, Изм. № 2)

Постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 17 декабря 1992 г. № 3 введен в действие в качестве государственного стандарта Республики Беларусь

Настоящий стандарт распространяется на проходческие лебедки (далее – лебедки), применяемые в горной промышленности для подвески оборудования при проходке и углубке вертикальных стволов шахт, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Требования, указанные в 2.5, 2.7, 2.8, 2.11, 2.12, 4.1 – 4.8 являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

1 Типы и основные параметры

1.1 Лебедки должны изготавливаться следующих типов:

- ЛПЭП – лебедки с электрическим приводом, передвижные;
- ЛПЭРП – лебедки с электрическим и ручным (резервным) приводом, передвижные;
- ЛПП – лебедки с пневматическим приводом;
- ЛППР – лебедки с пневматическим и ручным (резервным) приводом.

Коды ОКП указаны в справочном приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1.2 Лебедки типов ЛПЭП и ЛПЭРП предназначены для использования при проходке стволов шахт с установкой на поверхности.

Лебедки типов ЛПП и ЛППР предназначены для использования при углубке (проходке) стволов шахт с установкой в подземных выработках или на поверхности.

Лебедки типов ЛПЭРП и ЛППР предназначены для подвески спасательных лестниц.

1.3 Основные параметры лебедок должны соответствовать указанным в таблице.

Таблица

Тип	Статическое натяжение каната на первом слое навивки, кН (тс), не более	Канато-емкость барабана, м, не менее	Скорость каната, м/с		Масса лебедки, кг, не более	Удельная потребляемая мощность, кВт/(кН·м), не более
			на первом слое навивки	на последнем слое навивки, не более		
ЛПЭП	61,74 (6,3)	1 500	0,075	0,15	5 670	$10,2 \cdot 10^{-5}$
	98,00 (10,0)				11 450	$10,5 \cdot 10^{-5}$
	156,80 (16,0)				16 500	$8,5 \cdot 10^{-5}$
	245,00 (25,0)				25 500	$10,5 \cdot 10^{-5}$
	441,00 (45,0)				41 300	$6,5 \cdot 10^{-5}$

Окончание таблицы

Тип	Статическое натяжение каната на первом слое навивки, кН (тс), не более	Канатоемкость барабана, м, не менее	Скорость каната, м/с		Масса лебедки, кг, не более	Удельная потребляемая мощность, кВт/(кН·м), не более
			на первом слое навивки	на последнем слое навивки, не более		
ЛПЭРП	61,74 (6,3)	1500	0,130	0,35	5 850	$15,4 \cdot 10^{-5}$
ЛПП	61,74 (6,3)	300	0,110	0,15	2 250	$18,4 \cdot 10^{-5}$
ЛППР	19,60 (2,0)	300	0,265	0,35	2 210	$150,0 \cdot 10^{-5}$

Примечания
1 Первый слой навивки каната – слой, навитый непосредственно на барабан.
2 Скорости для лебедок типов ЛПЭРП и ЛППР приведены для механического привода.
3 Допускаемое отклонение скорости на первом слое навивки – в пределах $\pm 20\%$, а для лебедок типов ЛПЭП и ЛПЭРП, предназначенных для экспорта, с электрооборудованием, рассчитанным на другие параметры переменного тока, допускается отклонение скоростей канатов на первом и последнем слоях навивки, а также значений удельных показателей в пределах $\pm 25\%$.
4 Параметры, установленные для лебедок типов ЛПП и ЛППР, обеспечиваются при давлении сжатого воздуха не менее 0,4 МПа (4 кгс/см^2).

Лебедки изготовляют в климатических исполнениях У, Т или В по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения передвижной проходческой лебедки со статическим натяжением каната 61,74 кН (6,3 тс), в климатическом исполнении У, для категории размещения 3:

Лебедка ЛПЭП 6,3УЗ ГОСТ 7828-80.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

2 Технические требования

2.1 Лебедки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Лебедки, предназначенные для экспорта, должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и заказ-нарядов внешнеторговой организации, а лебедки, предназначенные для экспорта в страны с тропическим климатом, – по ГОСТ 15151-69.

На выставки и ярмарки лебедки должны изготовляться с учетом требований ГОСТ 20519-75.

Комплекующие изделия для лебедок должны применяться в том же исполнении, в каком изготавливаются лебедки, если нет других указаний внешнеторговой организации.

2.2 Конструкция лебедок должна обеспечивать возможность их транспортирования в собранном виде.

Конструкция рамы лебедок типов ЛПЭП и ЛПЭРП должна предусматривать возможность установки на ней помещения контейнерного типа и возможность установки всей лебедки на фундамент из унифицированных железобетонных блоков.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

2.3 Лебедки типов ЛПЭП и ЛПЭРП, в том числе изготовляемые для экспорта, должны быть оснащены электрооборудованием общего назначения на напряжение 380 В при частоте переменного тока 50 Гц.

Лебедки типов ЛПЭП и ЛПЭРП, изготовляемые для экспорта, с электрооборудованием, рассчитанным на другие параметры переменного тока, должны создаваться как новые изделия в соответствии с ГОСТ 15.001-88*.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3)

2.4 Лебедки должны иметь пульт местного управления. У лебедок типа ЛПЭП должна быть предусмотрена возможность для подключения устройств дистанционного управления.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

2.5 Лебедки должны иметь маневровый и предохранительный тормоза с независимым включением приводов, а также стопорное устройство. Маневровый тормоз должен при включении двигателя лебедки растормаживать лебедку, а при выключении двигателя – затормаживать. Включение и отключение двигателя привода лебедки и двигателя или привода маневрового тормоза должно производиться одновременно и одним и тем же пусковым устройством.

* Отменен на территории Республики Беларусь.