

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ХВОСТОВИКИ ИНСТРУМЕНТОВ.
ДИАМЕТРЫ, КВАДРАТЫ
И ОТВЕРСТИЯ ПОД КВАДРАТЫ**

РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 9523—84
(ИСО 237—75)**

Издание официальное



БЗ 6—92

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 27.04.93. Подп. к печ. 25.08.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47,
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 1233 экз. С 516.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 293

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ХВОСТОВИКИ ИНСТРУМЕНТОВ.
ДИАМЕТРЫ, КВАДРАТЫ И ОТВЕРСТИЯ
ПОД КВАДРАТЫ****ГОСТ
9523—84**

Размеры

Shanks for tools. Diameters, squares and holes
for driving squares. Dimensions

(ИСО 237—75)

ОКП 39 6190

Дата введения 01.01.86

1. Требования стандарта являются обязательными, кроме табл. 2а.

Настоящий стандарт устанавливает диаметры хвостовиков и размеры квадратов для металлорежущих инструментов с цилиндрическими хвостовиками (развертки, метчики и др.).

Он включает две серии размеров — основную и дополнительную.

В каждой серии приведены размеры квадратов для данного диаметра хвостовика.

Полный диапазон диаметров подразделяется на интервалы, для каждого из которых дается соответствующий стандартный квадрат как для основной, так и для дополнительной серии, для использования в тех случаях, когда необходимо более мелкое разделение относительно малых диаметров.

В таблицах значения сечений квадратов a и предпочтительных диаметров d приводятся в соответствии с рядом R 20 предпочтительных чисел; границы интервалов диаметров являются вспомогательными величинами из ряда R 40 предпочтительных чисел.

В основной серии приводятся не только две границы каждого интервала диаметров, но и значение предпочтительного диаметра, соответствующее теоретическому оптимальному отношению $a:d=0,80$ стороны квадрата и диаметра хвостовика.

В границах любого интервала это отношение $a:d$ изменяется от 0,75 до 0,85 для основной серии и от 0,80 до 0,85 для дополнительной серии, учитывая только номинальное значение a и d .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

© Издательство стандартов, 1993

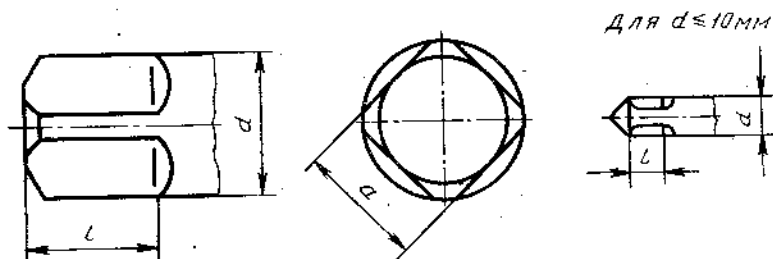
Переиздание с изменениями

Если учитывать допуски на размеры a и d , то отношение не должно быть менее 0,72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. (Исключен, Изм. № 2).

3. Основные размеры должны соответствовать: диаметров и квадратов — черт. 1 и табл. 1 — для основной серии, табл. 2а — для дополнительной серии (по возможности не применять).



Черт. 1

Таблица 1

мм

Диаметр хвостовика d^*		Предпочтительный диаметр	Квадрат		Диаметр хвостовика d^*		Предпочтительный диаметр	Квадрат		
св.	до		a	l	св.	до		a	l	
1,06	1,18	1,12	0,90	4	4,75	5,30	5,00	4,00	7	
1,18	1,32	1,25	1,00		5,30	6,00	5,60	4,50		
1,32	1,50	1,40	1,12		6,00	6,70	6,30	5,00		
1,50	1,70	1,60	1,25		6,70	7,50	7,10	5,60	8	
1,70	1,90	1,80	1,40		7,50	8,50	8,00	6,30		
1,90	2,12	2,00	1,60		8,50	9,50	9,00	7,10		
2,12	2,36	2,24	1,80		9,50	10,60	10,00	8,00	11	
2,36	2,65	2,50	2,00		10,60	11,80	11,20	9,00		
2,65	3,00	2,80	2,24		11,80	13,20	12,50	10,00		
3,00	3,35	3,15	2,50		5	13,20	15,00	14,00	11,20	14
3,35	3,75	3,55	2,80			15,00	17,00	16,00	12,50	
3,75	4,25	4,00	3,15		6	17,00	19,00	18,00	14,00	18
4,25	4,75	4,50	3,55	19,00		21,20	20,00	16,00		