



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ПОРОШОК КОБАЛЬТОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9721—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПОРОШОК КОБАЛЬТОВЫЙ****Технические условия**

Cobalt powder. Technical requirements

ОКП 17 9350

**ГОСТ
9721-79****Дата введения 01.01.81**

Настоящий стандарт распространяется на кобальтовый порошок, изготовленный электрическим методом и предназначенный для производства изделий методами порошковой металлургии и магнитов.

Стандарт не распространяется на кобальтовый порошок, получаемый восстановлением кобальтовых соединений.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кобальтовый порошок должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. В зависимости от химического состава кобальтовый порошок изготавливают марки ПК-1у.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Химический состав порошка должен соответствовать указанному в табл. 1.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979
 © ИПК Издательство стандартов, 1997
 Переиздание с Изменениями

Таблица 1

Марка порошка	Кобальт, не менее	Химический состав, %					Код ОКП	
		Примеси, не более						
		Железо	Кремний	Никель	Углерод	Медь		
ПК-1у	99,35	0,2	0,02	0,4	0,02	0,04	17 9351 0001	

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1.3. Массовая доля влаги и кислорода в порошке не должна превышать: влаги — 0,15 %; кислорода — 0,3 %.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.4. Размер частиц порошка должен быть менее 71 мкм. Допускается наличие частиц порошка размером более 71 мкм в количестве не более 4 % от массы партии.

Массовая доля частиц порошка размером менее 45 мкм должна составлять не менее 30 % от массы партии.

1.5. Насыпную плотность порошка устанавливают по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. В соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.007 по степени воздействия на организм человека кобальтовый порошок относят к 2-му классу опасности.

2.2. Предельно допустимая концентрация кобальтового порошка в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005 — 0,5 мг/м³.

2.3. Предельно допустимая концентрация ионов кобальта в воде — 1,0 мг/дм³.

Содержание кобальта в воде определяют фотометрическим методом по научно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, или другими методами, не уступающими по точности фотометрическому.

2.4. В воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов кобальтовый порошок токсичных веществ не образует.

2.5. Кобальтовый порошок при нормальных условиях не горюч (температура воспламенения 370 °С), пожаро- и взрывобезопасен.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Кобальтовый порошок принимают партиями. Партия должна быть оформлена одним документом о качестве. Масса партии должна быть не более 500 кг. Документ о качестве должен содержать:

товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

наименование и марку продукта;

номер партии;

количество мест в партии;

результаты испытаний;

дату выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Для проверки соответствия качества порошка требованиям настоящего стандарта и проверке герметичности упаковки от партии берут выборку по табл. 2.

Таблица 2

Количество упаковочных единиц в партии	Объем выборки
От 1 до 5	Все
» 5 » 15	5
» 15 » 35	7
» 35 » 60	8
» 60 » 99	9

П р и м е ч а н и е. От каждого последующих 100 упаковочных единиц партии отбирают одну упаковочную единицу.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.4. Массовые доли примесей обеспечиваются технологией изготовления и определяются периодически, не реже одного раза в квартал или по требованию потребителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).