
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASCC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 6012—
2017

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Машины землеройные
ПРИБОРЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ

(ISO 6012:1997, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13212
20 апреля 2017 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС) на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Госстандартом Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 20 апреля 2017 г. №98-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 6012:1997 «Машины землеройные. Приборы для обслуживания» («Earth-moving machinery — Service instrumentation», IDT).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 127 «Землеройные машины» Международной организации по стандартизации (ISO)

5 ВЗАМЕН ГОСТ 27253-87 (ИСО 6012-82)

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**Машины землеройные
ПРИБОРЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ****Машины землярыиные
ПРИБОРЫ ДЛЯ АБСЛУГОУВАННЯ****Earth-moving machinery
Service instrumentation**

Дата введения

—

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает перечень диагностических приборов, предназначенных для проверки землеройных машин на рабочей площадке.

Основная цель настоящего стандарта состоит в том, чтобы при конструировании землеройных машин были предусмотрены доступные и необходимые места для присоединения диагностических приборов, обеспечивающих выполнение проверки.

Примечания

1 Приборы для обслуживания, применение которых связано с существенной разборкой машин или которые целесообразнее применять на рабочей площадке, исключены из настоящего перечня.

2 Диагностические проверки должны проводиться квалифицированным персоналом. Соответствующие инструкции и указания рекомендуется приводить в руководстве по эксплуатации, а не в инструкции по техническому обслуживанию.

Настоящий стандарт распространяется на гусеничные и колесные бульдозеры, погрузчики и гидравлические экскаваторы, но может также применяться к другим землеройным машинам, таким как автогрейдеры, скреперы и землевозы.

2 Виды проверок, приборы и пределы измерения

В таблице 1 для каждой проверки приведены соответствующие приборы. Буквы в таблице 1 имеют следующие значения:

A — обязательная проверка (когда в машине применяются указанные данные);

B — рекомендуемая проверка.

Прибор, установленный для каждого вида проверки, выбран из наиболее распространенных. Другие, более сложные приборы или инструменты, при наличии, могут быть использованы как альтернативные.

Приведенные в таблице 1 пределы измерений приборов следует рассматривать как ориентировочные, так как они могут изменяться с учетом технического прогресса.

Таблица 1 — Руководящий перечень диагностических приборов для проверки землеройных машин на рабочей площадке

1	Проверка		Мпа ¹⁾	МПа	Тип манометра	Вакуумметр	Термометр	Пирометр	Расходомер	Тахометр двигателя	Динамометр	Стальная рулетка	Стальная линейка	Компрессометр	Измеритель давления в форсунке	Глубиномер протектора шины	Глубиномер с пределом измерения 180 мм и точностью 0,05	Насос и манометр	Ареометр	Ареометр-термометр для концентрации жидкости	Штангельциркуль	Электрический тестер 40 В/500 А/5000 Ом	Динамометр, ключи	Набор щупов	Толщиномер																	
	2	3																								4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	0,2	0,3	1	5	10	25	40	0,1-1	0,01	0,1	минус 40-100	50-130	50-200	900	Электронный тестер газораспределения	3,3 (200)	8,3 (500)	5 000	Щуп	300	10	1	1-4	25-40	Глубиномер протектора шины	Глубиномер с пределом измерения 180 мм и точностью 0,05	0,16	Ареометр	Ареометр-термометр для концентрации жидкости	160	Электрический тестер 40 В/500 А/5000 Ом	140	200	750	Набор щупов	Толщиномер						
Двигатель																																										
Зазор в клапанах																			А																							
Установка фаз газораспределения																																										
Компрессия в цилиндре																																										
Давление впрыска топлива																																										
Давление масла в двигателе			А																																							
Давление во впускном трубопроводе (для двигателей с турбонаддувом)	А																																									
Давление в выпускном трубопроводе до и после турбины (для двигателей с турбонаддувом)	А																																									