

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

РУДЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ, АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ
В ПРОЦЕССЕ ВОССТАНОВЛЕНИЯ**

**ГОСТ 19575—84
(СТ СЭВ 4081—83)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. А. Гребенкин, В. И. Манза

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии В. Г. Антипин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1984 г. № 1170

РУДЫ ЖЕЛЕЗНЫЕ, АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ**Метод определения прочности в процессе
восстановления**Iron ores, agglomerates and pellets.
Method for determination of
reduction strength**ГОСТ****19575—84****(СТ СЭВ 4081—83)****Взамен
ГОСТ 19575—74**

ОКСТУ 0709

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта
1984 г. № 1170 срок действия установлен****с 01.01.85****до 01.01.90****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на железные руды, агломераты и окатыши и устанавливает метод определения прочности в процессе восстановления.

Сущность метода заключается в восстановлении пробы газообразным восстановителем во вращающемся барабане при заданном температурном режиме и последующем рассеивании испытуемого материала на классы крупности, характеризующие его прочностные свойства.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4081—83.

1 МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 26136—84.

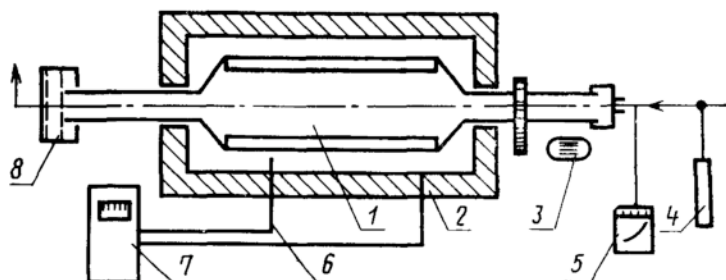
2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

установку (см. чертеж) для определения прочности при восстановлении, состоящую из барабана, изготовленного из жаростойкой стали, внутренним диаметром 145 мм, длиной 200 мм и толщиной стенок 5—7 мм с двумя диаметрально расположенными на внутренней поверхности полками шириной 20 мм и толщиной 5 мм, механизма вращения барабана, электродвигателя, счетчика

оборотов барабана, фильтра-пылеуловителя, электропечи для нагрева пробы и восстановительного газа до температуры 800°C , системы подачи восстановительного газа, приборов для регулировки и контроля температуры;

Установка для определения прочности при восстановлении



1—барабан с полками; 2—нагревательная печь; 3—электродвигатель с редуктором; 4—газовый расходомер; 5—прибор для записи температуры газа; 6—термопары; 7—терморегулятор; 8—фильтр-пылеуловитель.

шкаф сушильный с терморегулятором;
 весы технические с погрешностью взвешивания не более $0,1$ г;
 газогенераторы;
 сита с квадратными ячейками размером $0,5$; 5 и 10 мм;
 совки, противни, щетки металлические;
 установку газогенераторную для получения восстановительного газа или баллоны с оксидом углерода;
 баллоны с азотом или другим нейтральным газом.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Проверяют барабан на герметичность. Для этого заполняют его нейтральным газом или воздухом под избыточным давлением $0,05$ Мпа и выдерживают в течение 5 мин. Отсутствие понижения давления указывает на удовлетворительную герметичность.

3.2. Взвешивают фильтр-пылеуловитель.

3.3. Высушивают при температуре $(105 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ пробу для определения прочности при восстановлении, из которой выделяют затем конечную пробу для проведения испытания массой 500 г и помещают в барабан. Закрывают плотно барабан.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Включают контрольно-измерительные приборы, нагревательную печь, механизм вращения барабана и систему подачи восстановительного газа.