Конар

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

до 01.07.95 (11-89)

ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТЕАРОКС-6

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСТ 8980—75

(3-11-89)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 677.04 : 006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТЕАРОКС-6

Технические условия

Auxiliary compounds for textiles. Stearox-6. Specifications

ГОСТ 8980—75*

Взамен ГОСТ 8980—59

ОКП 24 8324

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 мая 1975 г. № 1165 срок введения установлен с 01.07.76

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 13.12.84 № 4269 срок действия продлен до 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стеарокс-6, представляющий собой смесь полиоксиэтиленгликолевых эфиров стеариновой кислоты с добавкой 5—10% препарата ОС-20 или 5—7% вспомогательного вещества ОП-7.

Стеарокс-6 предназначен для придания мягкого грифа полушерстяным, вискозным и хлопчатобумажным тканям, как отделочное средство в производстве химических волокон и в качестве эмульгатора в композиции замасливателей при прядении искусственных волокон.

Стеарокс-6 относится к неионогенным поверхностно-активным веществам.

Стеарокс-6 относится к биологически трудно разлагающимся веществам.

Степень биораспада приблизительно 50%.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Стеарокс-6 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1980 г., декабре 1984 г. (ИУС 7—80, 3—85).*

© Издательство стандартов, 1986

1.2. Физико-химические показатели стеарокса-6 должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	
	Высшая категория качества	Первая категория качества
	Высший сорт ОКП 24 8324 0120	Первый сорт ОКП 24 8324 0130
1. Внешний вид при 20°С	Вазелиноподобная масса кремового цвета	Сиропообразная или пастообразная масса желтого или светло-коричневого цвета
2. Внешний вид расплавленного продукта	Вязкая масса светло-коричневого цвета без механических примесей	
3. Устойчивость 1%-ной водной дисперсии	Должен выдерживать испытание по п. 3.5	
4. Число омыления, мг, едкого кали на 1 г стеарокса-6	80—88	80—88
5. Массовая доля золы, %, не более	0,5	0,5
6. Массовая доля железа, %, не более	0,003	0,005
7. pH 1%-ной водной дисперсии	7—9	7—9
8. Массовая доля влаги, %, не более	0,3	0,5

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

Разд. 1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

Перед каждым анализом среднюю пробу расплавляют на водяной бане (60—70°С) и тщательно перемешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

3.3. Внешний вид продукта определяют визуально при 20°С.

3.4. Внешний вид расплавленного продукта определяют визуально. Для этого расплавленный по п. 3.1 стеарокс-6 помещают в предварительно подогретую до той же температуры пробирку

(ГОСТ 25336—82) диаметром 20—25 мм и рассматривают в проходящем свете.

3.3, 3.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.5. Определение устойчивости 1%-ной водной дисперсии

1 г продукта взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в стеклянный стакан вместимостью 50 см³ и расплавляют, нагревая на водяной бане до 60°С. Затем при тщательном перемешивании стеклянной палочкой добавляют 20—25 см³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72), нагретой до 30—40°С.

Содержимое стакана размешивают до образования однородной массы (дисперсии), затем переносят в мерный цилиндр вместимостью 100 см³ (ГОСТ 1770—74) с пришлифованной пробкой, доводят объем до метки дистиллированной водой, нагретой до той же температуры.

Содержимое цилиндра перемешивают, перевертывая его 20—25 раз, и оставляют в покое на 24 ч при (20±2)°С, при этом не должно наблюдаться расслаивания или образования хлопьевидного осадка.

3.6. Определение числа омыления

3.6.1. *Применяемые реактивы и растворы:*

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72, нейтрализованный;

калия гидроокись, 0,5 н. спиртовой раствор;

кислота соляная по ГОСТ 3118—77, 0,5 н. раствор;

фенолфталеин по ГОСТ 5850—72, 1%-ный спиртовой раствор.

3.6.2. *Проведение анализа*

Около 2 г продукта взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, растворяют при нагревании на водяной бане в круглодонной колбе со шлифом вместимостью 250 см³ в 50 см³ спирта и прибавляют пипеткой 25 см³ раствора едкого кали. К колбе присоединяют обратный шариковый холодильник и нагревают в кипящей водяной бане в течение 1 ч. После омыления стенки холодильника смывают 10 см³ этилового спирта. Избыток едкого кали после охлаждения раствора титруют раствором соляной кислоты в присутствии 5—6 капель фенолфталеина.

Одновременно проводят контрольный опыт в тех же условиях и с теми же количествами реактивов.

3.6.1, 3.6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.6.3. *Обработка результатов*

Число омыления (X) в миллиграммах едкого кали на 1 г стеарокса-6 вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_2 - V_1) \cdot 28{,}054}{m},$$