
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
9.607—
2022

Единая система защиты от коррозии и старения

ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА.
АНОДЫ УСТАНОВОК ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ
ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ПОДЗЕМНЫХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией содействия в реализации инновационных программ в области противокоррозионной защиты и технической диагностики «СОПКОР»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 214 «Защита изделий и материалов от коррозии, старения и биоповреждений»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 3 февраля 2022 г. № 55-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 58344—2019

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и сокращения	3
4 Общие положения	4
4.1 Общие указания	4
4.2 Назначение анодов	4
4.3 Классификация анодов	4
4.4 Идентификация	4
5 Технические характеристики	6
5.1 Конструкция	6
5.2 Основные показатели и характеристики	7
5.3 Устойчивость к климатическим воздействиям	8
5.4 Прочность и устойчивость к механическим воздействиям	9
5.5 Сырье, материалы, покупные изделия	9
5.6 Комплектность	9
5.7 Маркировка	9
5.8 Упаковка	10
6 Безопасность и охрана окружающей среды	10
7 Правила приемки	11
7.1 Общие правила приемки	11
7.2 Квалификационные испытания	11
7.3 Эксплуатационные испытания	13
7.4 Приемо-сдаточные испытания	14
7.5 Периодические испытания	14
7.6 Типовые испытания	15
8 Методы испытаний	15
9 Транспортирование и хранение	23
10 Указания по эксплуатации	24
11 Гарантии изготовителя	24
Приложение А (справочное) Перечень оборудования и средств измерений	25
Приложение Б (рекомендуемое) Схема проверки удельного электрического сопротивления электропроводящей засыпки	26
Приложение В (рекомендуемое) Схема проверки механической прочности несущей конструкции	27
Приложение Г (рекомендуемое) Схема проверки удельного сопротивления материала полимерной электропроводящей оболочки в продольном направлении	28
Приложение Д (рекомендуемое) Схема проверки снимаемой токовой нагрузки, герметичности контактного узла и стойкости к продуктам анодного растворения и условиям эксплуатации	29
Приложение Е (рекомендуемое) Схема проверки контактных узлов на выдерживаемую статическую механическую нагрузку на разрыв	30
Приложение Ж (обязательное) Методика ускоренных ресурсных испытаний электродов с рабочим элементом на основе смешанных металлооксидов (ММО) и каталитических металлов	31
Приложение И (справочное) Схема проверки сопротивления растеканию тока анода	36
Приложение К (обязательное) Методика определения скорости анодного растворения электродов (рабочих элементов)	37
Библиография	40

