

НИФТР И СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



17420-72
f

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА

ОПЕРАЦИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 17420—72

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Единая система технологической подготовки
производства**

**ОПЕРАЦИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ
РЕЗАНИЕМ**

Термины и определения

Unified system for technological preparation
of production. Operations of mechanical treatment
by cutting. Terms and definitions

ГОСТ

17420-72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 января 1972 г. № 58 срок введения установлен

с 01.01.1973 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий основных операций в области механической обработки резанием.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в стандартах Единой системы технологической подготовки производства и Единой системы технологической документации. В остальных случаях применение этих терминов рекомендуется.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина не допускается.

Определения понятий операций опущены, если в их терминах содержатся те же признаки, которые должны быть в определениях.

В термин операции при необходимости допускается вводить дополнительные признаки понятия (наличие программного управления, вид инструмента, технологическое назначение или стадия обработки), например, «токарная операция ПУ», «прорезная токарная операция», «чистовая фрезерная операция» и т. д.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Термин	Определение
Общие понятия*	
1. Токарная операция	Операция, выполняемая на станках токарной группы
2. Сверлильная операция	Операция, выполняемая на станках сверлильной группы
3. Расточная операция	Операция, выполняемая на станках расточной группы
4. Шлифовальная операция	Операция, выполняемая на станках шлифовальной группы
5. Отделочная операция	Операция, выполняемая на станках отделочной группы
6. Зубообрабатывающая операция	Операция, выполняемая на станках зубообрабатывающей группы
7. Фрезерная операция	Операция, выполняемая на станках фрезерной группы
8. Строгальная операция	Операция, выполняемая на станках строгальной группы
9. Долбежная операция	Операция, выполняемая на станках долбежной группы
10. Протяжная операция	Операция, выполняемая на станках протяжной группы
11. Отрезная операция	Операция, выполняемая на станках отрезной группы
Токарные операции	
12. Токарно-револьверная операция	—
13. Автоматная токарная операция	Операция, выполняемая на горизонтально-токарном или вертикально-токарном автомате или полуавтомате
14. Токарно-карусельная операция	—
15. Токарно-винтоизрезная операция	—
16. Специальная токарная операция	Операция, выполняемая на специальных токарных станках.
	Примечание. Примером специальных токарных операций являются операции обработки коленчатых и распределительных валов, операции на трубо- и муфтообрабатывающих станках и т. д.
17. Лоботокарная операция	—
18. Вальцетокарная операция	—
19. Токарно-затыловочная операция	—

* Термины общих понятий рекомендуется применять в документации единичного и мелкосерийного производства.

Продолжение

Термин	Определение
20. Токарно-копировальная операция	Операция, выполняемая на токарно-копировальном станке или полуавтомате
21. Токарно-бесцентровая операция	—
22. Торцеводрезная центровальная операция	—
Сверлильные операции	
23. Вертикально-сверлильная операция	—
24. Горизонтально-сверлильная операция	—
25. Радиально-сверлильная операция	Операция, выполняемая на радиально-сверлильном или порталочно-сверлильном станке
26. Сверлильно-центровальная операция	—
Расточные операции	
27. Горизонтально-расточная операция	—
28. Вертикально-расточная операция	—
29. Координатно-расточная операция	—
30. Алмазно-расточная операция	—
Шлифовальные операции	
31. Круглошлифовальная операция	—
32. Вальцешлифовальная операция	—
33. Бесцентрово-шлифовальная операция	Операция, выполняемая на бесцентрово-шлифовальном или бесцентрово-доводочном станке
34. Внутришлифовальная операция	—
35. Плоскошлифовальная операция	—
36. Обдирочно-шлифовальная операция	—
37. Резьбошлифовальная операция	Операция, выполняемая на резьбошлифовальном или червячно-шлифовальном станке