

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЛАКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
ПРОПИТОЧНЫЕ МАРК БТ-987, БТ-988**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6244—70

Издание официальное

10 руб. БЗ 5—92

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

Редактор *С. В. Жидкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 05.01.93. Подп. к печ. 25.02.93. Усл. в. л. 0,625. Усл. кр.-отт. 0,625. Уч.-изд. л. 0,53.
Тираж 1572 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 8

**ЛАКИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПРОПИТОЧНЫЕ
МАРОК БТ-987, БТ-988**

Технические условия

Electrical insulating impregnating
varnishes БТ-987, БТ-988.
Specifications**ГОСТ
6244—70**

ОКП 23 1113

Срок действия с 01.01.71
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционные пропиточные лаки, представляющие собой растворы сплавов нефтяных битумов (или смеси нефтяных битумов с асфальтитами) и растительных масел в органических растворителях с добавлением синккатива.

Лаки марок БТ-987, БТ-988 предназначены для пропитки обмоток электрооборудования.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от состава пропиточные лаки выпускаются следующих марок с соответствующими кодами ОКП, указанными в табл. 1.

Таблица 1

Наименование марки	Код ОКП
БТ-987	23 1113 1100 09
БТ-988	23 1113 1200 06

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Лаки марок БТ-987, БТ-988 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

По физико-химическим и электрическим показателям лаки марок БТ-987, БТ-988 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	БТ-987	БТ-988	
1. Наличие механических включений в лаке	Отсутствие		По ГОСТ 13526—79 По п. 2.5
2. Цвет и внешний вид пленки лака	После высыхания лак должен образовывать черную глянцевую гладкую однородную пленку		
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30—60	30—60	По ГОСТ 8420—74 и п. 2.6 настоящего стандарта
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	43—47	43—47	По ГОСТ 17537—72 и по п. 2.7 настоящего стандарта
5. Время высыхания до степени 3 при температуре $105—110^\circ\text{C}$, ч, не более	6	3	По ГОСТ 19007—73 и по п. 2.8 настоящего стандарта
6. Термоэластичность пленки при температуре $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	8	5	По ГОСТ 13526—79 и по п. 2.9 настоящего стандарта
7. Стойкость пленки к разбрызгиванию при температуре $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$	На контрольной ленте не должно быть капель лака, на поверхности пропитанной ленты не должно быть зубцов и конусов лака		По ГОСТ 13526—79 и по п. 2.10 настоящего стандарта
8. Электрическая прочность пленки, МВ/м, не менее			По ГОСТ 6433.3—71, ГОСТ 13526—79, ГОСТ 6433.1—71, ГОСТ 10315—75 и по п. 2.11 настоящего стандарта
при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	60	60	
при температуре $(90 \pm 2)^\circ\text{C}$	30	30	
после действия воды в течение 24 ч при температуре $(23,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$	25	25	