

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МЕБЕЛЬ

**МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ
С ВЕРТИКАЛЬНОЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСЬЮ
ВРАЩЕНИЯ**

**ГОСТ 19195—89
(СТ СЭВ 6472—88)**

Издание официальное

БЗ 8—89/660

5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

МЕБЕЛЬ

ГОСТ

19195—89^{*}Методы испытаний крепления дверей
с вертикальной и горизонтальной осью вращенияFurniture. Test methods of fixture of doors
with upright and horizontal axis of rotation(СТ СЭВ 6472—88)^{*}

ОКСТУ 5609

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на двери мебельные с вертикальной и горизонтальной осью вращения и устанавливает методы испытаний их крепления на жесткость, прочность и долговечность.

1. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

1.1. Для испытания крепления дверей серийно выпускаемой продукции, а также новых и модернизируемых конструкций дверей берут по одной двери каждого размера и конструкции в каждом изделии^{*}, отобранном по ГОСТ 19882, ГОСТ 28136, ГОСТ 19203, а для серийно выпускаемой настенной мебели — по ГОСТ 16371, ГОСТ 22046.

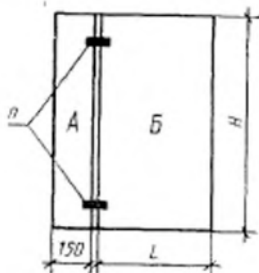
Испытания крепления дверей в изделиях проводят перед испытанием изделий.

Допускается новые и модернизированные конструкции дверей с вертикальной осью вращения испытывать на образцах-моделях, изготовленных в соответствии с черт. 1 и конструкторской документацией на изделие.

Допускается испытывать новые и модернизированные образцы, не имеющие лакокрасочных покрытий.

1.2. Перед испытаниями изделия (образцы-модели) выдерживают не менее 3 сут.

^{*} Набор, гарнитур мебели для данных испытаний считать за одно изделие.



А — часть бокового щита изделия, к которому крепится дверь; Б — дверь; H, L — соответственно высота и ширина двери; л — петли, устанавливаемые в соответствии с конструкторской документацией

Черт. 1

Выдержка и испытания изделий (образцов-моделей) должны проводиться в помещении с относительной влажностью воздуха от 45 до 70% и температурой воздуха от 15 до 30°C.

Изделия (образцы-модели), изготовленные с применением клеевых соединений, испытывают не ранее 14 сут после их изготовления.

1.3. Изделие, предназначенное для испытания дверей, устанавливают на ровную горизонтальную поверхность (пол) так, чтобы оно не перемещалось и не опрокидывалось при испытании, а его двери свободно открывались на требуемый угол.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ

2.1. Метод испытания дверей на жесткость крепления

2.1.1. Сущность метода заключается в определении остаточной деформации, возникающей в результате многократного открывания-закрывания нагруженной двери на заданный угол.

2.1.2. Аппаратура

2.1.2.1. Испытательное устройство, обеспечивающее: открывание-закрывание двери с частотой циклов 6—10 мин⁻¹ (цикл/мин) на требуемый при испытании угол; измерение деформации с погрешностью $\pm 0,1$ мм.

2.1.2.2. Груз или набор грузов общей массой (20 \pm 0,2) кг.

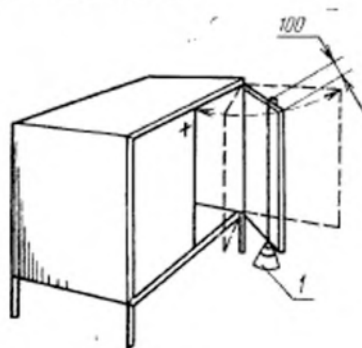
2.1.2.3. Линейка по ГОСТ 427 или другой измерительный инструмент, позволяющий измерять линейные размеры с погрешностью ± 1 мм.

2.1.2.4. Приспособление для измерения и контроля углов открывания дверей с погрешностью $\pm 5^\circ$.

2.1.3. Проведение испытания

2.1.3.1. Дверь открывают на угол 90° , на верхней или нижней ее кромке на расстоянии (20 ± 1) мм от боковой кромки двери со стороны расположения ручки определяют точку, в которой измеряют деформацию. Результаты заносят в журнал (приложение 1).

2.1.3.2. На двери размещают и закрепляют груз массой $(20 \pm 0,2)$ кг, как показано на черт. 2.



1 груз

Черт. 2

Допускается другой способ закрепления груза, обеспечивающий равномерное распределение массы груза по обеим сторонам двери.

2.1.3.3. Дверь, с установленным на ней грузом, открывают из положения « 10° от полностью закрыта» в положение « 10° до полностью открыта», но не более чем на 180° .

Испытание допускается проводить вручную.

2.1.3.4. После 10 открываний-закрываний двери груз снимают и измеряют деформацию в соответствии с п. 2.1.3.1, вычисляют остаточную деформацию. Результаты округляют с точностью до первого десятичного знака и заносят в журнал (см. приложение 1).

2.1.3.5. До и после испытания незагруженную дверь, узлы ее крепления к изделию (деталь А) и петли осматривают, проверяют правильность их функционирования и фиксируют в журнале (см. приложение 1) обнаруженные сколы, ослабления соединений и другие дефекты.