

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОКОННЫХ И ФОНАРНЫХ  
ПЕРЕПЛЕТОВ И ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**ГОСТ  
7511—73**

**Технические условия**

Steel sections for window and lantern transoms and window panels of industrial buildings. Specifications

**Взамен  
ГОСТ 7511—58**

ОКП 11 0011

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 июня 1973 г. № 1644 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные и гнутые профили, предназначенные для изготовления оконных и фонарных переплетов и оконных панелей промышленных зданий.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

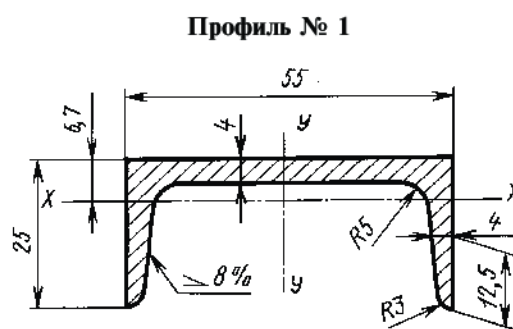
1.1а. По точности профилирования гнутые профили изготовляют:

А — высокой точности;

В — обычной точности.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. Размеры и форма сечений горячекатаных профилей № 1; 5; 6 должны соответствовать указанным на черт. 1, 5, 6.



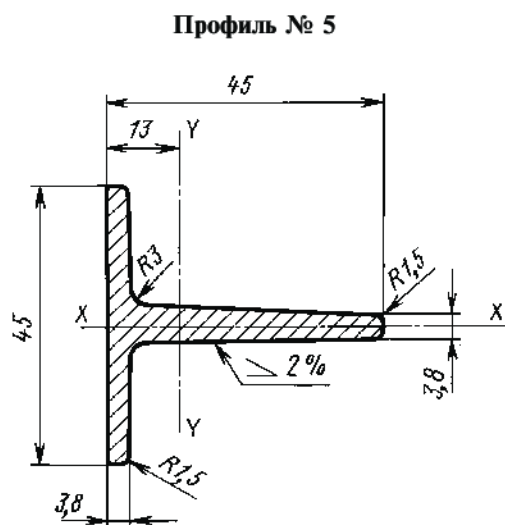
Черт. 1

Издание официальное

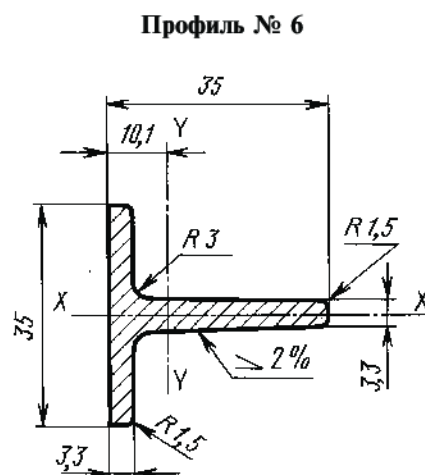
★

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1984 г., марте 1989 г., октябре 1990 г.  
(ИУС 11—84, 6—89, 1—91).



Черт. 5\*



Черт. 6

1.2. Предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м и справочные значения моментов инерции и сопротивления горячекатаных профилей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Номер профиля	Предельное отклонение размеров профилей, мм			Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Справочное значение моментов инерции и сопротивления			
	Высота	Толщина	Ширина			x—x		y—y	
						$I_x$ , см <sup>4</sup>	$W_x$ , см <sup>3</sup>	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$W_y$ , см <sup>3</sup>
1	±1,5	+0,3 —0,5	±1,0	3,88	3,05	1,78	0,97	16,39	5,95
5	±1,0			3,63	2,85	2,88	1,28	6,69	2,09
6				2,42	1,90	1,17	0,67	2,66	1,07

Условные обозначения к табл. 1 и 2:

$W$  — момент сопротивления;

$I$  — момент инерции.

Пример условного обозначения профиля № 5:

*Профиль № 5 ГОСТ 7511—73*

1.3. Смещение стенок относительно полок профилей № 5 и 6 не должно превышать предельных отклонений по ширине полки.

1.1—1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Уклон наружной грани каждой полки для профиля № 1 не должен превышать 1,5 %; кривизна стенки по высоте сечения — 0,6 мм; притупление наружных кромок полок — 1,2 мм.

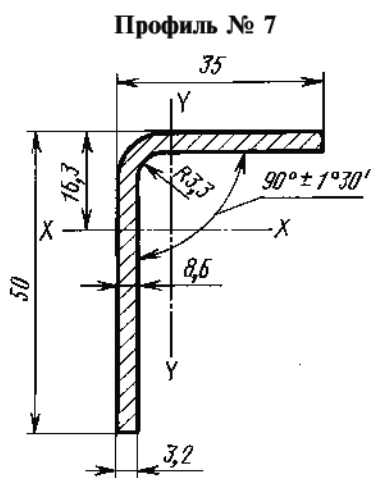
1.5. Размеры и форма сечений гнутых профилей должны соответствовать указанным на черт. 7, 8, 10 и 12.

1.6. Предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м и справочные значения моментов инерции и сопротивления гнутых профилей № 7, 8 и 10 должны соответствовать указанным в табл. 2 и на черт. 7, 8 и 10.

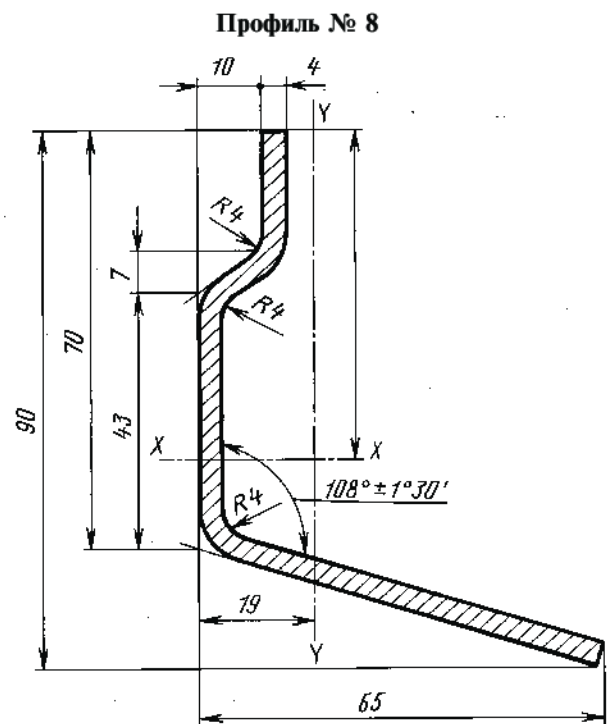
\* Черт. 2—4. (Исключены, Изм. № 1).

Таблица 2

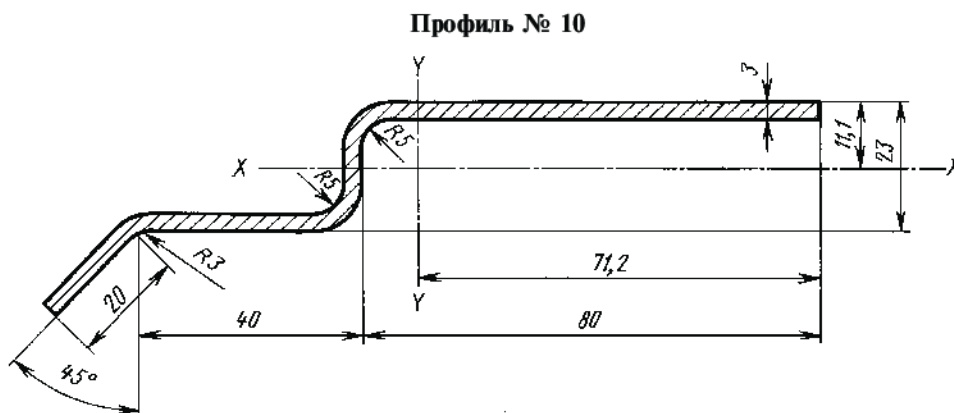
Номер профиля	Размер и предельное отклонение, мм		Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Справочное значение моментов инерции и сопротивления			
	обычной точности	высокой точности			x-x		y-y	
					$I_x$ , см <sup>4</sup>	$W_{x^3}$ , см <sup>3</sup>	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$W_{y^3}$ , см <sup>3</sup>
7	— —	35±1,0 50±1,0	2,60	2,04	6,77	2,01	2,81	1,07
8	10±1,0 70±2,0	10±1,0 70±1,5	5,52	4,33	40,45	7,38	21,96	4,52
10	20 <sup>+5,0</sup> <sub>-1,0</sub> 80±2,5	20 <sup>+3,0</sup> <sub>-1,0</sub> 80±1,5	4,66	3,66	5,60	2,15	68,50	9,63



Черт. 7



Черт. 8



Черт. 10\*

1.5, 1.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

\* Черт. 9. (Исключен, Изм. № 2).