
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31246—
2004

ЧИСТОТА ПРОМЫШЛЕННАЯ

Метод очистки гидромеханический
трубопроводов газовых и жидкостных систем
машин и механизмов от загрязнений

Издание официальное



БЗ 10—2003/178

Москва
ИПК Издательство стандартов
2005

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем», «Самарский государственный аэрокосмический университет имени академика С.П. Королева»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 25 от 26 мая 2004 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 февраля 2005 г. № 23-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31246—2004 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2005 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© ИПК Издательство стандартов, 2005

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Процесс гидромеханической очистки трубопроводов	2
5 Стендовое оборудование для гидромеханической очистки трубопроводов	3
Приложение А (рекомендуемое) Выбор и расчет параметров очистных элементов	6
Приложение Б (рекомендуемое) Технологические рекомендации по изготовлению очистных элементов	9

ЧИСТОТА ПРОМЫШЛЕННАЯ**Метод очистки гидромеханический трубопроводов газовых и жидкостных систем машин и механизмов от загрязнений**

Industrial cleanliness.

Hydromechanical method of cleaning from contaminations the pipelines in gas and fluid systems of machines and mechanisms

Дата введения — 2005—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает гидромеханический метод очистки от технологических загрязнений (далее — гидромеханическая очистка) трубопроводов из стальных сплавов типа 12Х18Н10Т наружным диаметром от 8 до 50 мм по ГОСТ 19277 жидкостных и газовых систем машин и механизмов (далее — трубопроводы) и определяет требования:

- к режимам и параметрам процесса гидромеханической очистки трубопроводов;
- к стендовому оборудованию для гидромеханической очистки трубопроводов.

Настоящий стандарт предназначен для применения при разработке технологических процессов производства и ремонта жидкостных и газовых систем машин и механизмов в части очистки трубопроводов от технологических загрязнений.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 23.204—78 Обеспечение износостойкости изделий. Метод оценки истирающей способности поверхности при трении

ГОСТ 17216—2001 Чистота промышленная. Классы чистоты жидкостей

ГОСТ 19277—73 Трубы стальные бесшовные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяют в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 гидромеханический метод очистки трубопровода: Метод очистки, заключающийся в перемещении по трубопроводу потоком моющей жидкости специальных очистных элементов при установленном числе их проходов.

3.2 очистной элемент; ОЭ: Упругое сферическое или цилиндрическое тело с пористой структурой материала, обладающее требуемой жесткостью, износостойкостью и гидравлическим сопротивлением.