

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

19723-74



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ТОРФ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ В ЗАЛЕЖИ**

**ГОСТ 19723-74**

Издание официальное



Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

**РАЗРАБОТАН** Геологоразведочным торфяным трестом «Геологоторфразведка» Министерства геологии РСФСР

Управляющий трестом Казаков И. И.  
Руководитель темы и исполнитель Лапшин В. М.

**Государственной инспекцией по качеству торфа «Гикторф»**

Начальник Травников Л. Н.  
Руководитель темы Петрович В. М.  
Исполнитель Статкевич Т. В.

**ВНЕСЕН** Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра Матвеев А. М.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор Гличев А. В.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 апреля 1974 г. № 975

---

**ТОРФ****Метод определения содержания влаги в залежи**

Turf.

Method for determination of moisture  
content in the deposit**ГОСТ**  
**19723—74**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 24 апреля 1974 г. № 975 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.  
до 01.01 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на торф, отобранный из залежи торфяных месторождений, и устанавливает метод определения содержания влаги.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор и подготовка проб торфа — по ГОСТ 17644—72.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания применяют:  
шкаф сушильный с электрическим обогревом и терморегулятором, обеспечивающим устойчивую температуру 105—110°C, и с дополнительными отверстиями для естественной вентиляции;  
стаканчики стеклянные типоразмера ВН-60 и Д-40 по ГОСТ 7148—70 или алюминиевые вместимостью 50—70 см<sup>3</sup> с крышками;  
термометр технический стеклянный ртутный типа А по ГОСТ 2823—73 с пределом измерения температуры до 150°C и ценой деления шкалы 2°;  
весы лабораторные 3 или 4-го класса точности по ГОСТ 14704—69 или квадрантные ВЛК-100 по ГОСТ 15578—70;  
шпатель, ложку, щипцы.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из пробы торфа, отобранной по ГОСТ 17644—72 и усредненной вручную без применения мясорубки, шпателем берут две навески массой 15—20 г и помещают в стаканчики. Стаканчики закрывают крышками и взвешивают.

Взвешенные стаканчики с навесками открывают, ставят в крышки и помещают в ненагретый сушильный шкаф.

3.2. Стаканчики с крышками должны быть пронумерованы, высушены и взвешены. Контрольное взвешивание производят не реже двух раз в месяц.

3.3. Термометр в сушильном шкафу должен быть установлен так, чтобы ртутный резервуар его находился на уровне стаканчиков с торфом, стоящих на верхней полке шкафа.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Сушильный шкаф, загруженный стаканчиками с торфом, включают в электросеть. Сушку навески производят не менее 4,5 ч. Отсчет времени начинают производить в тот момент, когда температура в сушильном шкафу достигнет 105°C.

Затем стаканчики с торфом вынимают из шкафа, закрывают крышками, охлаждают до комнатной температуры и взвешивают.

После взвешивания стаканчики с торфом подвергают контрольному высушиванию в течение 1 ч, затем снова охлаждают и взвешивают. Контрольные высушивания повторяют до получения постоянной массы навески.

Массу навески считают постоянной, если разность в массе при двух последовательных взвешиваниях не превышает 0,02 г, или когда последнее взвешивание даст увеличение массы.

Для расчета принимают последнюю массу навески или предпоследнюю, если последнее взвешивание даст увеличение массы. Все взвешивания производят с погрешностью не более  $\pm 0,01$  г.

4.2. Контрольное подсушивание навесок торфа одновременно с основной сушкой других навесок в одном сушильном шкафу не допускается.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Содержание влаги ( $W$ ) в процентах вычисляют по формулам:

для проб, доставленных в лабораторию в герметичной таре:

$$W = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m};$$