

НИОТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ
ДРЕНАЖНЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8411—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Москва

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ

Технические условия

Ceramic drain-pipes.
SpecificationsГОСТ
8411-74*Взамен
ГОСТ 8411-62

ОКП 57 5520

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 1 апреля 1974 г. № 67 срок введения установлен

с 01.01.75

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на керамические дренажные трубы, изготовляемые из глин с добавками или без них, и обожженные, применяемые в мелиоративном строительстве для устройства закрытого дренажа с защитой стыков фильтрующими материалами.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

- 1.1. Трубы должны изготовляться трех типов:
с цилиндрической наружной поверхностью;
с шестигранной наружной поверхностью;
с восьмигранной наружной поверхностью.

Примечание. Трубы с шестигранной наружной поверхностью допускается изготовлять до 1 июля 1986 г.

1.2. Типы, основные размеры и предельные отклонения от размеров труб должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.

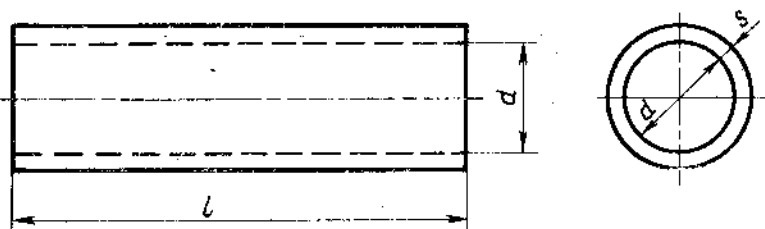
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

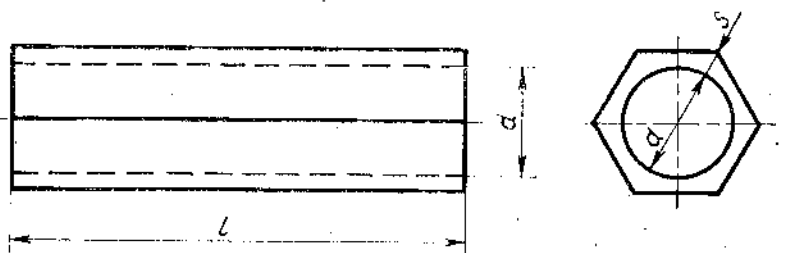
* Переиздание (январь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1977 г., мае 1985 г. (ИУС 1-77, 8-85).

© Издательство стандартов, 1986

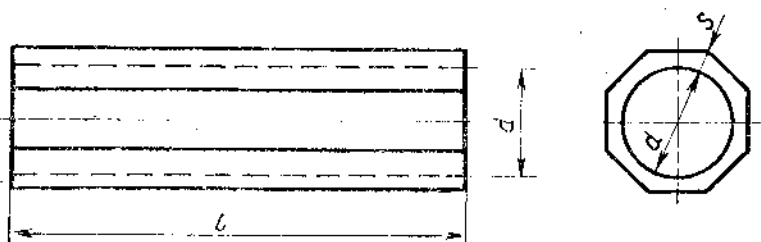
Труба с цилиндрической наружной поверхностью



Труба с шестигранной наружной поверхностью



Труба с восьмигранной наружной поверхностью



Черт. 1

мм

Внутренний диаметр трубы d		Толщина стенки трубы s		Длина трубы l	
Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.
50	± 2	11	± 2	333	$+10$
75		13			$- 5$

Продолжение

мм

Внутренний диаметр трубы d		Толщина стенки трубы s		Длина трубы l	
Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
100 125 150	± 3	15 18 20	± 3	333	+10 — 5
175 200 250 300	± 5	22 24 25 27	± 5		

Примечание. Трубы диаметром 100 мм и более по соглашению между изготовителем и потребителем допускается изготавливать длиной 500 мм.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Трубы в поперечном сечении должны иметь форму правильной окружности по их внутренней поверхности и правильной окружности или правильного многоугольника по их наружной поверхности.

Отклонения от размеров каждого из взаимно перпендикулярных диаметров на концах трубы (овальность трубы) не должны превышать:

- 2 мм при диаметре 50 мм;
- 3 мм при диаметре 75 мм;
- 4 мм при диаметре от 100 до 150 мм;
- 5 мм при диаметре 175 и 200 мм;
- 6 мм при диаметре 250 и 300 мм.

Овальность труб, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, не должна превышать:

- 1 мм при диаметре 50 мм;
- 2 мм при диаметре 75 мм;
- 3 мм при диаметре от 100 до 150 мм;
- 4 мм при диаметре 175 и 200 мм;
- 5 мм при диаметре 250 и 300 мм.

2.3. Трубы должны иметь по всей длине цилиндрическую форму или форму правильной многогранной призмы со скругленными