

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

Неуказанные предельные отклонения и допуски

Products of wood and wooden materials
Non-specified limiting deviations and tolerances

ГОСТ

6449.5—82

ОКСТУ 5302

Срок действия с 01.01.84
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает неуказанные предельные отклонения линейных и угловых размеров и неуказанные допуски формы и расположения поверхностей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Предельные отклонения линейных и угловых размеров, допуски формы и расположения поверхности, установленные настоящим стандартом, не указываются на чертеже числовыми значениями, а оговариваются общей записью

1.2 Предельные отклонения и допуски, устанавливаемые по настоящему стандарту, должны ограничивать суммарные погрешности линейных и угловых размеров, формы и расположения поверхностей деталей и сборочных единиц, включающие величину изменений этих размеров и погрешностей при колебаниях влажности материалов в допускаемых пределах.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ

2.1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться одним из двух способов:

по квалитетам, приведенным в ГОСТ 6449.1—82, начиная с 12-го квалитета;

Издание официальное

★

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

по классам точности, приведенным в настоящем стандарте, которые условно называются «точный», «средний», «грубый» и «очень грубый». Допуски по классам точности обозначаются буквой t с индексом 1, 2, 3, 4 для классов точности соответственно: «точный», «средний», «грубый» и «очень грубый» (t_1 , t_2 , t_3 и t_4).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Варианты сочетаний в одной общей записи неуказанных предельных отклонений для размеров различных элементов должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Варианты сочетаний в одной общей записи неуказанных предельных отклонений размеров различных элементов

Вариант	Размер валов	Размер отверстий	Размер элементов, не относящихся к отверстиям и валам
1	$-IT$	$+IT$	$\pm \frac{t}{2}$
2	$-t$	$+t$	$\pm \frac{t}{2}$
3			$\pm \frac{t}{2}$

Примечания:

1. Принятые обозначения:

$-IT$ — односторонние предельные отклонения размеров по качеству, соответствующие валу h ;

$+IT$ — односторонние предельные отклонения размеров по качеству, соответствующие отверстию H ;

$-t$ — односторонние предельные отклонения (от номинального размера в минус) по классу точности;

$+t$ — односторонние предельные отклонения (от номинального размера в плюс) по классу точности;

$\pm \frac{t}{2}$ — симметричные предельные отклонения по классу точности.

2. 3-й вариант сочетаний является предпочтительным.

2.3. Числовые значения предельных отклонений по квалитетам — по ГОСТ 6449.1—82.

Числовые значения неуказанных предельных отклонений линейных размеров по классам точности должны соответствовать указанным в табл. 2.

2.4. Предельные отклонения для размеров различных элементов, оговариваемые одной общей записью, должны быть одного уровня точности (одного квалитета или одного класса точности, или одного квалитета и соответствующего ему класса точности).

Неуказанные предельные отклонения линейных размеров по классам точности
мм

Интервал размеров	Предельные отклонения по классам точности											
	«точный»			«средний»			«грубый»			«очень грубый»		
	+ t_1	- t_1	$\pm \frac{t_1}{2}$	+ t_2	- t_2	$\pm \frac{t_2}{2}$	+ t_3	- t_3	$\pm \frac{t_3}{2}$	+ t_4	- t_4	$\pm \frac{t_4}{2}$
До 3							+0,3 0	0 -0,3	$\pm 0,15$	+0,3 0	0 -0,3	$\pm 0,15$
Св. 3 до 6	+0,1 0	0 -0,1	$\pm 0,05$	+0,2 0	0 -0,2	$\pm 0,1$	+0,4 0	0 -0,4	$\pm 0,20$	+1,0 0	0 -1,0	$\pm 0,50$
» 6 » 30	+0,2 0	0 -0,2	$\pm 0,10$	+0,4 0	0 -0,4	$\pm 0,2$	+1,0 0	0 -1,0	$\pm 0,50$	+2,0 0	0 -2,0	$\pm 1,0$
» 30 » 120	+0,3 0	0 -0,3	$\pm 0,15$	+0,6 0	0 -0,6	$\pm 0,3$	+1,6 0	0 -1,6	$\pm 0,80$	+3,0 0	0 -3,0	$\pm 1,50$
» 120 » 315	+0,4 0	0 -4,0	$\pm 0,20$	+1,0 0	0 -1,0	$\pm 0,5$	+2,4 0	0 -2,4	$\pm 1,20$	+4,0 0	0 -4,0	$\pm 2,0$
» 315 » 1000	+0,6 0	0 -0,6	$\pm 0,30$	+1,6 0	0 -1,6	$\pm 0,8$	+4,0 0	0 -4,0	$\pm 2,00$	+6,0 0	0 -6,0	$\pm 3,00$
» 1000 » 2000	+1,0 0	0 -1,0	$\pm 0,50$	+2,4 0	0 -2,4	$\pm 1,2$	+6,0 0	0 -6,0	$\pm 3,00$	+10,0 0	0 -10,0	$\pm 5,0$
» 2000 » 3150	+1,6 0	0 -1,6	$\pm 0,80$	+4,0 0	0 -4,0	$\pm 2,0$	+10,0 0	0 -10,0	$\pm 5,00$	+16,0 0	0 -16,0	$\pm 8,0$

мм

Интервал размеров	Предельные отклонения по классам точности											
	«точный»			«средний»			«грубый»			«очень грубый»		
	$+t_1$	$-t_1$	$\pm \frac{t_1}{2}$	$+t_2$	$-t_2$	$\pm \frac{t_2}{2}$	$+t_3$	$-t_3$	$\pm \frac{t_3}{2}$	$+t_4$	$-t_4$	$\pm \frac{t_4}{2}$
Св 3150 до 5000	+2,4 0	0 -2,4	$\pm 1,20$	+6,0 0	0 -6,0	$\pm 3,0$	+16,0 0	0 -16,0	$\pm 8,00$	+24,0 0	0 -24,0	$\pm 12,0$
» 5000 » 8000	+4,0 0	0 -4,0	$\pm 2,00$	+10,0 0	0 -10,0	$\pm 5,0$	+24,0 0	0 -24,0	$\pm 12,0$	+40,0 0	0 -40,0	$\pm 20,0$
» 8000 » 10000	+6,0 0	0 -6,0	$\pm 3,0$	+16,0 0	0 -16,0	$\pm 8,0$	+40,0 0	0 -40,0	$\pm 20,0$	+60,0 0	0 -60,0	$\pm 30,0$

Примечание. Указанные в табл. 2 числовые значения предельных отклонений размеров по классам точности соответствуют ГОСТ 25670—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).