

ГОСТ 30701—2001
(МЭК 745-2-16—93)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности и методы испытаний скобозабивных машин



Издание официальное

БЗ 1—2002

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным комитетом по стандартизации МТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст международного стандарта МЭК 745-2-16—93 «Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Частные требования к скобозабивным машинам» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 10 декабря 2001 г. № 519-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30701—2001 (МЭК 745-2-16—93) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2002 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности и методы испытаний скобозабивных машин

Electric hand-held tools.
Particular safety requirements and methods of testing tackers

Дата введения 2002—07—01

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических ручных скобозабивных машин, которые дополняют, заменяют или исключают соответствующие разделы и (или) пункты ГОСТ 12.2.013.0.

Номера пунктов настоящего стандарта, которые дополняют пункты ГОСТ 12.2.013.0, начинаются с цифры 101.

Настоящий стандарт применяется совместно с ГОСТ 12.2.013.0.

Требования к методам испытаний выделены курсивом, дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены вертикальной линией на полях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Нормативные ссылки приведены в приложении 4.

1 Область распространения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением

1.1 Замена

Настоящий стандарт распространяется на скобозабивные машины.

2 Термины и определения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением

2.2.23 Замена

нормальная нагрузка: Нагрузка, создаваемая при непрерывной работе инструмента по дереву или аналогичному материалу крепежными изделиями [гвоздями, скобами, шпильками и т.д., указанными в эксплуатационной документации (ЭД)] при номинальных значениях электрических параметров, соответствующих указанному в маркировке числу операций в минуту или секунду.

П р и м е ч а н и е — Изготовитель может поставлять специальное приспособление, имитирующее нормальную нагрузку.

Дополнительный пункт

2.2.101 **скобозабивная машина:** Машина для соединения деревянных и подобных им деталей посредством крепежных изделий, например металлических гвоздей, скоб и шпилек.

3 Общие требования

По ГОСТ 12.2.013.0.

4 Испытания. Общие положения

По ГОСТ 12.2.013.0.

5 Номинальное напряжение

По ГОСТ 12.2.013.0.

6 Классификация

По ГОСТ 12.2.013.0.

7 Маркировка

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением

7.1 Изменение

Номинальную потребляемую мощность или номинальный ток не маркируют.

Дополнение

Кроме того, скобозабивные машины должны иметь следующую маркировку:

- наибольшее число операций в минуту или секунду.

7.6 Дополнение

Маркировка наибольшего числа операций в минуту или секунду должна быть указана следующим образом «. . ./мин» или «. . ./с».

7.13 Дополнение

В инструкции по эксплуатации должны быть указаны типы и размеры рекомендуемых крепежных изделий или рекомендованный изготовителем номер крепежного изделия.

К скобозабивной машине должна быть приложена инструкция по эксплуатации, дающая полную информацию по безопасности эксплуатации машины с тем, чтобы свести к минимуму риск повреждения оператора или других людей.

8 Защита от поражения электрическим током

По ГОСТ 12.2.013.0.

9 Пуск

По ГОСТ 12.2.013.0.

10 Потребляемая мощность и ток

По ГОСТ 12.2.013.0.

11 Нагрев

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением

11.4 Замена

Машина должна работать в течение периода, равного номинальной продолжительности работы, а при отсутствии соответствующей маркировки — в течение 30 мин при нормальной нагрузке. Превышение температуры измеряют в конце рабочего периода.

12 Ток утечки

По ГОСТ 12.2.013.0.

13 Подавление радио- и телепомех

По ГОСТ 12.2.013.0.

14 Влагостойкость

По ГОСТ 12.2.013.0.

15 Сопротивление изоляции и электрическая прочность

По ГОСТ 12.2.013.0.