



## БУМАГА ДЛЯ ГОФРИРОВАНИЯ

### Технические условия

Издание официальное



## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## БУМАГА ДЛЯ ГОФРИРОВАНИЯ

## Технические условия

Paper for corrugating. Specifications

ГОСТ  
7377—85

ОКП 54 4111

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления гофрированного слоя гофрированного картона.

Стандарт устанавливает требования к бумаге, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от показателей качества бумага для гофрирования должна изготавливаться следующих марок: Б-0, Б-1, Б-2 и Б-3 — клееные (К) и неклееные (НК).

Бумага марки Б-2 массой 1 м<sup>2</sup> 80 г предназначена для изготовления микрогофра.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах. Размеры рулонов указаны в табл. 1 и устанавливаются по согласованию с потребителем.

Таблица 1

Размер	мм	
	номин.	пред. откл.
1. Ширина рулона	От 950 до 2650	±5
2. Наружный диаметр рулона	» 800 » 1500	±20
3. Внутренний диаметр гильз	70, 75, 80, 100, 120	Не нормируется

Пример условного обозначения бумаги марки Б-1 клееной массой 1 м<sup>2</sup> 125 г, шириной рулона 2100 мм, наружным диаметром 1000 мм и диаметром гильзы 75 мм:

*Бумага Б-1-К-125-2100/1000/75 ГОСТ 7377-85.*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1985  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для марки									
	Б-0					Б-1				
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	100±5	112±6	125±6	140±8	175±10	100±5	112±6	125±6	140±8	175±10
2. Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ <sub>30</sub> ), Н, не менее:										
при ширине полоски 15 мм	215	260	310	350	400	210	240	280	330	370
при ширине полоски 12,7 мм	180	205	255	300	350	170	190	245	270	330
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	195	245	320	370	450	195	245	320	340	410
4. Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее	6,0	7,0	8,0	9,0	11,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
5. Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ), кН/м, не менее	0,80	1,00	1,35	1,50	1,80	0,70	0,95	1,15	1,35	1,55
6. Поверхностная впитываемость воды, г, Кобб <sub>30</sub> в среднем по двум сторонам:										
клееной			30—70					30—70		
неклееной, не менее			70					70		
7. Влажность, %			7 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>					7 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>		

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки										Метод испытания
	Б-2					Б-3					
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	80±5	112±6	125±6	140±8	160±8	100±5	112±6	125±6	140±8	160±11	По ГОСТ 13199
2. Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ <sub>30</sub> ), Н, не менее:											По ГОСТ 20682 и п. 4.5 настоящего стандарта
при ширине полоски 15 мм	115	190	230	250	280	75	110	150	190	220	
при ширине полоски 12,7 мм	90	150	195	205	235	65	90	125	150	180	
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	125	195	275	310	340	120	145	175	195	225	По ГОСТ 13525.8
4. Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее	4,0	5,5	6,0	6,5	7,0	4,0	5,0	5,5	6,0	6,5	По ГОСТ 13525.1
5. Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ), кН/м, не менее	—	0,75	0,95	1,15	1,35	0,40	0,65	0,75	0,95	1,10	По ГОСТ 20682 и п. 4.4 настоящего стандарта
6. Поверхностная впитываемость воды, г, Кобб <sub>30</sub> в среднем по двум сторонам:											По ГОСТ 12605
клееной			30—70					30—70			
неклееной, не менее			70					70			
7. Влажность, %			7 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>					7 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>			По ГОСТ 13525.19

## Примечания:

1. Для предприятий Госнаба СССР бумагу с поверхностной впитываемостью воды при одностороннем смачивании свыше 70 г изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

2. Норма по п. 4 действует с 01.01.94.