

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ГАЗГОЛЬДЕРЫ СТАЛЬНЫЕ
ПОСТОЯННОГО ОБЪЕМА
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
ГОСТ 5172—63**

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

ГАЗГОЛЬДЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ПОСТОЯННОГО
ОБЪЕМА, ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕГОСТ
5172—63

Параметры и основные размеры

Взамен
ГОСТ 5172—49Cylindric steel gas-holders with constancy of volume.
Parameters and basic dimensions

Утвержден Государственным комитетом СССР по делам строительства 27 июня
1963 г. Срок введения установлен

с 01.01.64

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные газгольдеры постоянного объема, цилиндрические (хранилища) с пределами внутреннего давления газов от 2,5 до 20 кгс/см² (ати), предназначенные для хранения газов, не вызывающих интенсивной коррозии стали, — аргона, азота, аммиака и др., а также сжиженных газов при давлении в газовом пространстве 2,5—20 кгс/см² (ати), с габаритными размерами, допускающими перевозку изготовленного на заводе газгольдера железнодорожным транспортом.

Примечание. Стандарт не распространяется на цилиндрические стальные сосуды и аппараты.

2. Газгольдеры должны изготавливаться по рабочим чертежам типовых проектов, утвержденных в установленном порядке, в соответствии с настоящим стандартом и с соблюдением действующих строительных норм и правил и технических указаний Госстроя СССР.

3. Номинальные объемы газгольдеров установлены следующие: 50, 100, 175 и 270 м³. Геометрические объемы (емкости) определяют по фактическим размерам и по размерам, указанным на чертежах настоящего стандарта в скобках.

4. Газгольдеры по способу установки на опорах могут быть горизонтальными или вертикальными.

Примечание. Газгольдеры объемом 270 м³ устанавливаются только в горизонтальном положении.

5. Градации рабочих внутренних давлений для газгольдеров устанавливаются следующие: 2,5; 4,0; 6,0; 8,0; (10,0); 12,5; (16,0); 18,0; (20,0) кгс/см² (ати).

Примечания:

1. Газгольдеры на внутреннее давление 2,5 и 4,0 кгс/см² (ати) должны изготавливаться только объемом 50 и 100 м³.

2. Давления, указанные в скобках, как мало распространенные, допускается применять только при специальном технико-экономическом обосновании.

6. Газгольдеры состоят из двух полусферических днищ и цилиндрической части, собранных и сваренных из отдельных листов встык.

Примечание. По согласованию с Госстрем союзной республики при достаточном технико-экономическом обосновании допускается замена в газгольдерах полусферических днищ эллиптическими.

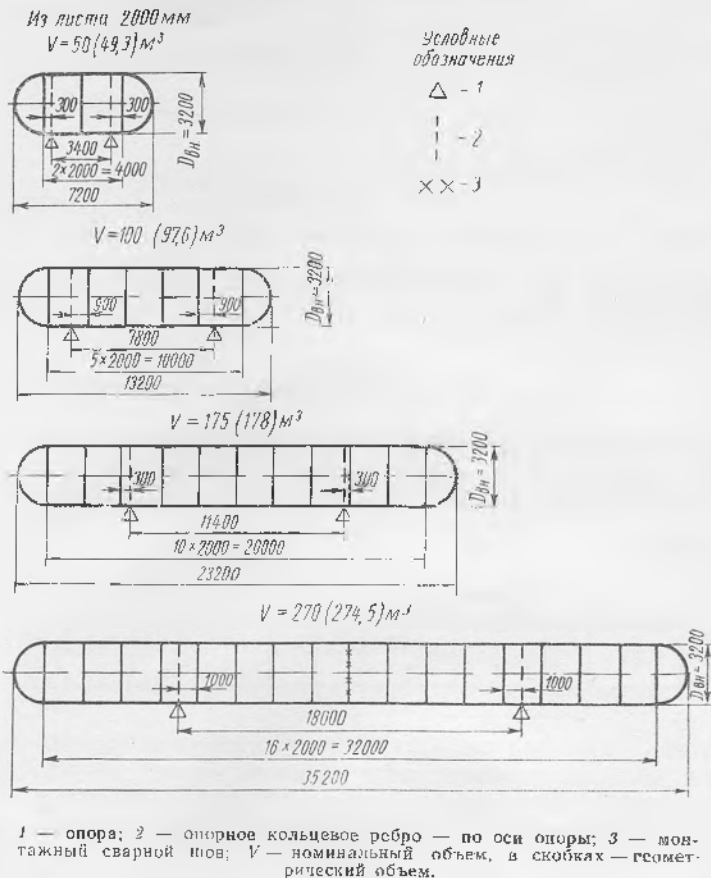
7. Внутренний диаметр цилиндрической части устанавливается 3200 мм, внутренний радиус полусферических днищ — 1600 мм.

8. Для изготовления цилиндрической части газгольдеров применяют стальные листы номинальной ширины 2000 или 2400 мм.

Изменение указанных размеров листов после строжки кромок на заводе допускается в пределах плюс 5—10 мм с соответствующим пересчетом геометрического объема газгольдера. При этом расстояние между опорами должно оставаться неизменным.

9. Номинальные объемы, основные геометрические размеры, расположения опор и опорных ребер жесткости должны соответствовать указанным на черт. 1—4.

Газгольдеры постоянного объема — горизонтальные на давление
2,5; 4,0; 6,0; 8,0; (10,0); 12,5 (16,0) кг/см² (ати)



Черт. 1

Примечание. Размеры в мм приняты по внутренним поверхностям оболочек.