

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ  
Технические условияГОСТ  
12207-79  
(ИСО 8733-86 и ИСО  
8735-87)Cylindrical pins with internal thread.  
Specifications

ОКП 16 8000

Срок действия с 01.01.80  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические с внутренней резьбой штифты класса точности А диаметром от 6 до 50 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Штифты должны изготавливаться исполнениями:

- 1 - незакаленные;
- 2 - закаленные.

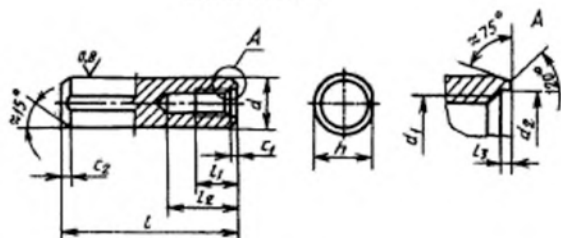
1.2. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

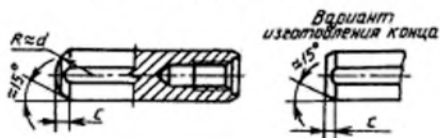
## Исполнение 1



## Исполнение 2

Остальное - см. исполнение 1

Вариант изготовления конца



## С.3 ГОСТ 12207-79

мм

$d$	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
$d_1$	M4	M5	M6		M8	M10	M16	M20		M24
$d_2$	4,3	5,3	6,4		8,4	10,5	17	21		25
$e$	2,1	2,6	3	3,8	4,6	6		7	8	10
$c_1 \approx$	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6,3
$c_2 \approx$	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6,3	8
$l_1$	6	8	10	12	16	18	24	30		36
$l_2$	10	12	16	20	25	28	35	40		50
$l_3$	1	1,2			1,5		2		2,5	
$h$	5,5	7,5	9,5	11,5	15,5	19	24	29	39	49
16										
18										
20										
22										
24										
26										
28										
30		Стандартные дюжы								
32		Стандартные дюжы								
35										
40										
45										
50										

мм

$d$	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
$d_1$	M4	M5	M6		M8	M10	M16	M20		M24
$d_2$	4,3	5,3	6,4		8,4	10,5	17	21		25
$e$	2,1	2,6	3	3,8	4,6	6		7	8	10
$c_1 \approx$	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6,3
$c_2 \approx$	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6,3	8
$r_1$	6	8	10	12	16	18	24	30		36
$r_2$	10	12	16	20	25	28	35	40		50
$r_3$	1	1,2			1,5		2		2,5	
$h$	5,5	7,5	9,5	11,5	15,5	19	24	29	39	49
55										
60										
65										
70			*							
75										
80										
85										
90										
95										
100										
120										
140										
160										
180										
200										

Стандартные  
длины