

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



20376-74
Изм. 1, 2, 3

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КАРТОН ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ
ПРОКЛАДОЧНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20376—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

КАРТОН ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ
ПРОКЛАДОЧНЫЙ

Технические условия

Heat-insulating packing board.
SpecificationsГОСТ
20376—74*Взамен
ГОСТ 10368—63,
кроме п. 15

ОКП 54 4621

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 декабря 1974 г. № 2779 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 12.06.85 № 1627 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на картон для термоизоляционных прокладок, применяемых в автомобильной и тракторной промышленности.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения картон должен изготавливаться двух марок: Т-1 и Т-2.

1.2. Картон должен изготавливаться в рулонах шириной (990 ± 10) мм.

Пример условного обозначения термоизоляционного прокладочного картона марки Т-1 толщиной 2,00 мм тропического исполнения:

Картон Т-1—2,0—Т ГОСТ 20376—74

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1981 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., июне 1985 г. (ИУС 3—81, 9—85).

© Издательство стандартов, 1986

2.1. Показатели качества термозоляционного прокладочного картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Допускается изготавливать картон других толщин, не указанных в таблице, по заказу потребителей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Наименование показателей	Нормы для картона марок		Методы испытаний
	T-1	T-2	
1. Массовая доля шерсти, %, не менее	—	50	По п. 4.3
2. Массовая доля анилида салициловой кислоты, %, не менее	—	2,0	По ГОСТ 15158—78 п. 3.3
3. Толщина, мм	2,00±0,20 2,50±0,20 3,00±0,30	1,50±0,20	По ГОСТ 12432—77
4. Плотность, г/см ³ , не более	0,50	0,50	По ГОСТ 12432—77
5. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²), не менее	1,2 (12)	1,5 (15)	По ГОСТ 13525.1—79
6. Впитываемость воды температурой (20±2)°С в течение 30 мин при полном погружении, %, не более	10,0	—	По ГОСТ 13648.5—78
7. Теплопроводность, Вт (м·К), не более	0,06	—	По ГОСТ 7076—78 и п. 4.4а настоящего стандарта
8. Влажность, %	10,0±2,0	10,0±2,0	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Показатели качества, включенные в таблицу, проверяются на гладком (нетисненном) картоне.

2.3. Картон марки T-1 должен изготавливаться тисненым. По заказу потребителя картон марки T-1 допускается изготавливать без тиснения.

Картон марки T-2 должен изготавливаться тисненым, дублированным бумагой массой бумаги площадью 1 м² 50 г, изготовленной из сульфатной целлюлозы по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. Тиснение картона должно производиться в соответствии с образцом, согласованным с потребителем.

2.5. По заказу потребителя картон марки Т-1 должен изготовляться в тропическом исполнении: с массовой долей анилида салициловой кислоты не менее 3%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.6. Края картона должны быть ровно обрезаны.

2.7. Обрывы полотна картона в рулоне не заклеиваются и должны обозначаться полосками цветной бумаги, видимыми с торца рулона. Допускается не более четырех обрывов в рулоне.

2.8. Картон марки Т-2 должен выдерживать испытание на расслаивание по методу, изложенному в п. 4.4.

2.9. Картон марки Т-2 должен выдерживать испытание на изгиб по методу, изложенному в п. 4.5.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии — по ГОСТ 8047—78.

3.2. Для контроля качества картона от каждой тонны отбирают пять рулонов.

3.3. Теплопроводность должна проверяться изготовителем периодически один раз в квартал.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на образцах, отобранных от других рулонов.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по п. 2.1 настоящего стандарта со следующими дополнениями.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытание должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха $(65 \pm 2)\%$ и температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. Продолжительность кондиционирования — не менее 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение массовой доли шерсти

Сущность метода заключается в растворении в щелочи шерстяных волокон картона и определении количества нерастворившихся целлюлозных волокон.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3.1. Отбор проб

От трех листов картона нарезают образцы массой приблизительно по 3 г (с дублированных образцов предварительно удаляют слой бумаги).