

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БАЛЛОНЧИКИ
ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19136—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

БАЛЛОНЧИКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ

Технические условия

Gas cylinders for domestic siphons.
SpecificationsГОСТ
19136-80*Взамен
ГОСТ 19136-73

ОКП 51 5700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 июля 1980 г. № 3604 срок введения установлен

с 01.07.81

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта СССР от 19.06.86
№ 1558 срок действия продлен

до 01.07.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на баллончики, наполненные сжиженным пищевым углекислым газом (CO₂) по ГОСТ 8050-85 и предназначенные для приготовления газированных напитков в бытовых сифонах по ГОСТ 19135-80.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры баллончиков должны соответствовать указанным ниже:

емкость, дм ³ , не менее	0,01
масса корпуса баллончика, г	30,0 ± 0,5
масса наполненного баллончика, г, не менее	35,5

Примечание. Допускается снижение массы наполненного баллончика на 0,5 г после 6 мес хранения.

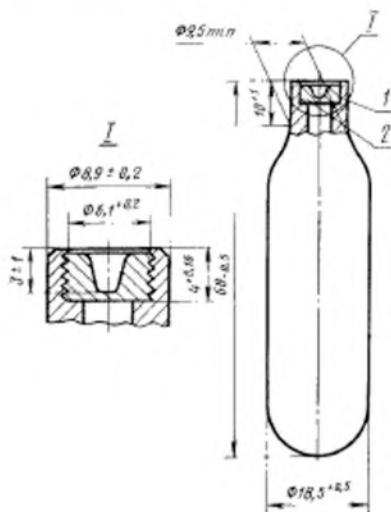
1.2. Основные размеры баллончиков должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (январь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9-86).

© Издательство стандартов, 1988



1—корпус; 2—пробка

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию баллончика.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Баллончики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, и соответствовать образцу-эталону, утвержденному в соответствии с ГОСТ 15.002—85.

Перезаряжаемые баллончики должны соответствовать требованиям настоящего стандарта к перезаряжаемым баллончикам и образцу-эталону, утвержденному в соответствии с ГОСТ 15.002—85.

2.2. Материалы для изготовления баллончиков должны выбираться из числа разрешенных Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министерства здравоохранения СССР.

2.3. Корпус баллончика должен выдерживать внутреннее давление не менее 12×10^5 Па (120 кгс/см^2).

2.4. Отклонение от соосности внутренней и наружной поверхностей горловины относительно оси наружной поверхности корпуса баллончика — не более 0,2 мм.

2.5. Наружная поверхность баллончиков должна иметь лакокрасочное покрытие.

Класс покрытий — не ниже IV по ГОСТ 9.032—74, группа эксплуатации УХЛ4 по ГОСТ 9.104—79.

2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Наружная поверхность вновь изготовленных корпусов баллончиков не должна иметь вмятин, глубину более 0,5 мм, раковин, плен и трещин.

2.7. Внутренняя поверхность баллончиков перед наполнением должна быть подвергнута обезжириванию, промывке и сушке. Допускается тонкий слой окислов, полученный при термообработке, а также отдельные пятна, вызванные способом очистки баллончиков.

2.8. Выступание пробок за торцовую плоскость горловины баллончика не должно превышать 0,5 мм.

2.9. Центральная часть дна пробки в собранном баллончике должна иметь диаметр не менее 2,6 мм и толщину дна не более 0,7 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.10. Перезарядке подлежат баллончики, не имеющие трещин, повреждений кольцевидных канавок в горловине.

2.11. Корпус вновь изготовленного баллончика должен выдерживать не менее 10 зарядок.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Баллончики должны быть подвергнуты приемочному контролю и периодическим испытаниям.

3.2. Приемочному контролю должна быть подвергнута каждая партия баллончиков в следующем объеме:

на соответствие требованиям п. 1.1 (в части массы наполненного баллончика) — 100%;

на соответствие требованиям п. 1.2 (углубление пробки 3 ± 1 мм), пп. 2.1; 2.5; 2.6; 2.8—0,1% от партии, но не менее 100 шт.;

на соответствие требованиям п. 2.9 — не менее 2 шт. от партии.

Партия баллончиков — число баллончиков, предъявленных к приемке по одному документу.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

3.3. Проверка на соответствие требованиям п. 1.1 (в части массы корпусов баллончиков), пп. 1.2, 2.4 обязательно проводится только предприятием — изготовителем корпусов баллончиков. Проверка проводится в процессе производства и при периодических испытаниях.

Проверка на соответствие требованиям пп. 1.1 (в части массы наполненных баллончиков), 2.7 проводится всеми предприятиями.