

ГОСТ 20683—97  
(ИСО 3037—94)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

## КАРТОН ТАРНЫЙ

Метод определения сопротивления  
торцевому сжатию  
(метод непарафинированного торца)

Издание официальное



БЗ 4—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Украинским государственным научно-исследовательским институтом целлюлозно-бумажной промышленности (УкрНИИБ)

ВНЕСЕН Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 3037—94 «Картон гофрированный. Определение сопротивления торцевому сжатию (метод непарафинированного торца)» с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны, которые в тексте выделены курсивом

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 1 марта 2001 г. № 100-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 20683—97 (ИСО 3037—94) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2001 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 20683—75

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1 Область применения. . . . .	1
2 Нормативные ссылки. . . . .	1
3 Сущность метода . . . . .	1
4 Аппаратура и материалы . . . . .	1
5 Отбор проб для испытания. . . . .	2
6 Кондиционирование . . . . .	2
7 Подготовка образцов к испытанию . . . . .	2
8 Проведение испытания . . . . .	3
9 Обработка результатов . . . . .	3
10 Протокол испытания. . . . .	3

## КАРТОН ТАРНЫЙ

### Метод определения сопротивления торцевому сжатию (метод непарафинированного торца)

Container board. Method for determination of edgewise crush resistance  
(unwaxed edge method)

---

Дата введения 2001 — 07—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гофрированный и *плоский клеенный тарный картон* и устанавливает метод определения сопротивления торцевому сжатию.

*Стандарт не распространяется на плоский клеенный картон толщиной менее 1,5 мм.*

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6456—82 *Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия*

ГОСТ 8047—93 (ИСО 186—85) Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества

ГОСТ 13523—78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов

### 3 Сущность метода

Сущность метода заключается в измерении разрушающего усилия при сжатии образца картона, поставленного на торец.

### 4 Аппаратура и материалы

4.1 Прибор для испытания на сжатие, состоящий из двух сжимающих плит и устройства для измерения усилия. Прибор должен отвечать следующим требованиям:

- рабочие поверхности сжимающих плит должны быть плоскими и параллельными друг другу; отклонение от параллельности между плоскостями плит не должно превышать 1 : 1000 размеров плит;

- поперечное смещение плит относительно друг друга при испытании не должно превышать 0,05 мм;

- размеры плит должны быть не менее 100 × 100 мм; *высота рабочего пространства (расстояние между плитами) должна быть не менее 50 мм.*

Примечание — Прессовые плиты могут быть облицованы тонкой наждачной бумагой. В этом случае должны быть соблюдены требования плоскостности и параллельности облицованных поверхностей прессовых плит.

Предпочтительнее использовать чистые необлицованные прессовые плиты.