

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БУМАГА-ОСНОВА
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШКУРКИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18277—90

Издание официальное

БЗ 1—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**БУМАГА-ОСНОВА
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШКУРКИ****ГОСТ
18277—90****Технические условия**Base-paper for emery-cloth.
Specifications

ОКП 54 3752

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на бумагу-основу, предназначенную для изготовления шлифовальной шкурки, применяемой при обработке различных материалов без охлаждения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага-основа должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага-основа должна изготавливаться следующих марок: Б-140, Б-200, Б-220, Б-240, БВ-260 (высокопрочная).

Бумага-основа марки БВ-260 применяется для изготовления шлифовальной шкурки, комбинированной с тканью.

1.2.2. Бумага-основа должна изготавливаться в рулонах шириной 1000, 1200, 1250, 1350, 1400, 1420 мм и диаметром 600—800 мм; бумага-основа марки БВ-260 — диаметром 800—1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулонов не должны превышать ± 3 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление бумаги-основы в рулонах другой ширины и диаметра.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

1.2.3. Пример условного обозначения бумаги-основы для шлифовальной шкурки массой бумаги площадью 1 м² 140 г шириной рулона 1250 мм:

Бумага-основа Б-140 ШР 1250 ГОСТ 18277—90

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги-основы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.2. Бумага-основа должна изготавливаться из сульфатной небеленой целлюлозы.

1.3.3. Бумага-основа марок Б-140, Б-200, Б-240 при одностороннем смачивании водой не должна скручиваться.

1.3.4. Бумага-основа должна изготавливаться машинной гладкости.

1.3.5. Бумага-основа должна быть цвета натурального целлюлозного волокна.

По согласованию с потребителем бумага-основа марки БВ-260 может изготавливаться окрашенной.

1.3.6. На поверхности бумаги-основы не допускаются складки, морщины, лепестки, дырчатость. Малоаметные складки, морщины, лепестки, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления продукции, допускаются, если показатель таких внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %. На поверхности бумаги-основы всех марок допускаются пятна различного происхождения площадью не более 100 мм², а на поверхности бумаги-основы марки БВ-260 также пятна белого цвета от пены, если они не изменяют толщины бумаги.

1.3.5, 1.3.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3.7. Намотка рулонов должна быть плотной, обрез кромок должен быть ровным, без разрывов.

1.3.8. Концы полотна бумаги-основы в местах обрывов должны быть склеены клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251 или по ТУ 6—17—924, или равномерным тонким слоем нерастекающегося клея. Прочность склейки должна быть на уровне прочности бумаги-основы.

Склеивание смежных слоев не допускается. Ширина склеенной части не должна быть более 150 мм.

1.3.9. Число склеек в рулоне не должно быть более 2. В партии допускается до 20 % рулонов с числом склеек 3. Место склейки должно отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

Наименование показателя	Норма для марки									Метод испытания
	Б-140	Б-200	Б-220		Б-240		БВ-260			
			высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	140±7	200±10	220±15	220±20	240±18	240±18	260±15	260±20	260±20	По ГОСТ 13199
2. Толщина, мкм	185±15	270±20	230±20	230±20	260±20	260±20	280±20	280±20	280±20	По ГОСТ 27015
3. Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее, в направлении										По ГОСТ 13525.1 и п. 3.4 настоящего стандарта
машинном	226 (23,0)	255 (26,0)	343 (35,0)	314 (32,0)	412 (42,0)	412 (42,0)	408 (41,6)	368 (37,6)	331 (33,8)	
поперечном	108 (11,0)	137 (14,0)	141 (14,4)	137 (14,0)	147 (15,0)	118 (12,0)	186 (19,0)	167 (17,0)	147 (15,0)	
4. Относительное удлинение, %, не более, в направлении:										По ГОСТ 13525.1 и п. 3.4 настоящего стандарта
машинном	—	—	—	—	—	—	5	5	5	
поперечном	—	—	—	—	—	—	12	14	14	
5. Сопротивление расслаиванию, Н/см (гс/см), не менее	0,88 (90)	0,88 (90)	0,98 (100)	0,88 (90)	0,98 (100)	0,69 (70)	1,38 (141)	1,27 (130)	1,18 (120)	По п. 3.5
6. Поверхностная впитываемость воды по Коббу (Кобб ₁₂₀), г/м ²	20—40	20—40	20—40	20—40	20—40	—	22—33	22—33	22—40	По ГОСТ 12605