

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ЗАГОТОВКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ВЕСЕЛ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 12457—77**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским институтом  
механической обработки древесины (УКРНИИМОД)**

Зам. генерального директора В. К. Гук  
Руководитель темы В. С. Озирский  
Исполнитель Л. А. Иванов

**ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей про-  
мышленности СССР**

Зам. министра В. М. Венцлавский

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-  
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 октября  
1977 г. № 2405**

## ЗАГОТОВКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ВЕСЕЛ

## Технические условия

Wood blanks for oars Specifications

ГОСТ  
12457—77Взамен  
ГОСТ 12457—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 октября 1977 г. № 2405 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.  
до 01.01 1984 г.

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на заготовки хвойных и лиственных пород, предназначенные для изготовления весел морских, речных, прогулочных судов и спасательных средств.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Заготовки для весел изготавливают из цельной или клееной древесины ясеня, бука, сосны, ели, кедра и лиственницы.

1.2. Размеры заготовок для весел должны быть, мм:

по толщине — 22, 25, 32, 60, 65, 70, 75, 80 и 85;

по ширине — 120, 130, 150, 160;

по длине — от 1400 до 5400 с градацией 100 мм.

1.3. Предельные отклонения по размерам заготовок для весел не должны превышать, мм:

по толщине до 32 мм включ.  $\pm 1$ ;

по толщине и ширине от 60 до 100 мм  $\pm 2$ ;

по ширине более 100 мм  $\pm 3$ ;

по длине  $\pm 5$ .

1.4. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины с влажностью 15%. При другой влажности древесины заготовки должны иметь размеры с учетом припусков на усушку для хвойных пород по ГОСТ 6782.1—75, для лиственных пород — по ГОСТ 6782.2—75.



1.5. Размеры заготовок, предназначенные для склеивания, должны иметь припуск на механическую обработку по ГОСТ 7307—75.

1.6. Допускается по соглашению с потребителем изготовление заготовок кратных размеров.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заготовки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

2.2. Заготовки изготавливают трех групп качества: первой, второй и третьей.

Назначение заготовок по группам качества и пример условного обозначения заготовок приведены в рекомендуемых приложениях 1 и 2.

2.3. По качеству древесины заготовок для весел должна соответствовать требованиям таблицы.

Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140—71	Нормы ограничения для групп качества заготовок		
	Первой	Второй	Третьей
1. Сучки сросшиеся здоровые, темные здоровые	Не учитываются на пластьях заготовок без выхода на кромки размером, мм, не более: 8   10   15 Допускаются размером, мм, не более: 12   12   25 на каждом метре длины заготовки в количестве, не более, шт. 1   2   3		
2. Трещины	Не учитываются шириной не более 0,5 мм и глубиной не более 5 мм Шириной более 0,5 мм допускаются глубиной не более: 3 мм   $\frac{1}{5}$ толщины и длиной до $\frac{1}{10}$ длины заготовки   $\frac{1}{4}$ толщины и длиной $\frac{1}{4}$ длины заготовки		
2.1. Пластовые и кромочные			
2.2. Торцовые	Допускаются глубиной не более 60 мм от каждого торца		
3. Пороки строения древесины	Допускается при отклонении волокон от прямого направления, %, не более: 2,0   2,5   5,0		
3.1. Наклон волокон			