НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВИСКОЗИМЕТРЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСЛОВНОЙ ВЯЗКОСТИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9070—75

Издание официальное

Е

БЗ 10—93 1610

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 532.137:006.354 Группа П61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВИСКОЗИМЕТРЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСЛОВНОЙ ВЯЗКОСТИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Технические условия

Viscosimeter for determination of relative viscosity of paint and lacquer materials. Specifications

ОКП 42 1572

ГОСТ 9070—75*

Взамен ГОСТ 9070—59

Дата введения 01.01.77

Постановлением Госстандарта № 2217 от 27.12.91 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на вискозиметры типа ВЗ-246, предназначенные для определения условной вязкости (времени истечения) лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов — ньютоновских или приближающихся к ним жидкостей, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1, 1.2, 1.2.а. **(Исключены, Изм. № 2, 3).**

1.3. Основные параметры и размеры вискозиметра типа ВЗ-246 должны соответствовать указанным на черт. 3, 4 и в таблице.

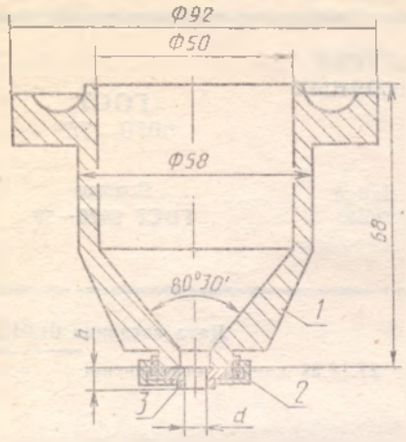
Издание официальное Перепечатка воспрещена

★ Е

© Издательство стандартов, 1975
© Издательство стандартов, 1994

* *Переиздание (май 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в феврале 1981 г., в мае 1986 г., в марте 1988 г., в феврале 1989 г. (ИУС 5—81, 8—86, 5—88, 5—89)*

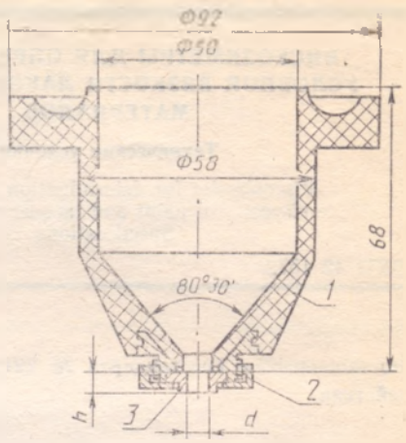
2 Зак. 1115



1 — резервуар; 2 — гайка; 3 — сопло

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

Черт. 3



1 — резервуар; 2 — гайка; 3 — сопло

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

Черт. 4

Диапазон времени истечения, с	Исполнение	Код ОКП	Диаметр сопла d, мм	Высота сопла h, мм
70—300 12—200 20—200	Обыкновенное	42 1572 0036	2,000±0,012 4,000±0,015 6,000±0,015	4,000±0,015
70—300 12—200 20—200	Экспортное	42 1572 0037	2,000±0,012 4,000±0,015 6,000±0,015	4,000±0,015

Примечание. Вместимость резервуара вискозиметра типа ВЗ-246 должна быть (100±1) см³.

* Черт. 1 и 2 (Исключены, Изм. № 2).

Пример условного обозначения вискозиметра типа ВЗ-246 обыкновенного исполнения:

ВЗ-246 ГОСТ 9070—75

То же, экспортного исполнения:

ВЗ-246 эксп. исп. ГОСТ 9070—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Вискозиметры должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Внешний вид вискозиметра экспортного исполнения должен соответствовать специальному образцу. Образцы вискозиметров и их описание должны быть утверждены в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Вискозиметры должны нормально работать при температуре окружающего воздуха от 10 до 35 °С, относительной влажности до 80 %, давлении 0,1 МПа (1,0 кгс/см²).

2.3. Время истечения градуировочной жидкости по ГОСТ 8420—74 должно быть от 50 до 100 с.

Предел допускаемого значения основной относительной погрешности измерения времени истечения градуировочной жидкости (индустриальное масло с номинальным значением кинематической вязкости от 200 до 500 мм²/с) должен быть не более ±3 % среднего арифметического значения времени истечения.

Зависимость времени истечения от вязкости лакокрасочных материалов указана в справочном приложении.

2.4. Резервуар вискозиметра типа ВЗ-246 должен быть изготовлен из алюминиевого сплава марки АЛ9 по ГОСТ 1583—89.

Допускается резервуар вискозиметра изготовлять из фенопласта марки Ж1—010—40 по ГОСТ 5689—79.

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 3)**

2.5. **(Исключен, Изм. № 2)**

2.6. Сопло вискозиметров должно изготовляться из стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632—72.

Узел крепления сопла (черт. 4) — из алюминия марки Д16 по ГОСТ 21488—76.

Допускается сопло вискозиметра изготовлять из латуни марки Л63 по ГОСТ 2060—90 с антикоррозионным покрытием наружной поверхности.

(Измененная редакция, Изм. № 4).