

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 6955—79
(СТ СЭВ 5939—87)**

Издание официальное

E

Б3.2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Ф. Хлебалин, д-р техн. наук; С.С. Кедров, канд. техн. наук; Н.В. Шпорина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.02.79 № 618

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6955—70

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 5939—87 в части типоразмерного ряда продольно-фрезерных станков: 250; 320; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150; 5000 в соответствии со специализацией СССР

5. ССЫЛочные НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1574—91 | 3,6 |
| ГОСТ 21610—82 | 3 |
| ГОСТ 24644—81 | 3 |

6. Постановлением Госстандарта от 08.08.84 № 2804 снято ограничение срока действия

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1982 г., июне 1988 г. (ИУС 12—82, 9—88)