

**КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ  
БУТАДИЕНОВЫЕ****Метод определения температуры стеклования**Stereoregular butadiene synthetic rubbers.  
Method for determination of glass transition temperature**ГОСТ**  
**19920.14—74\*****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 16 июля 1974 г. № 1689 срок действия установлен****с 01.01.75****до 01.01.90****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на бутадиеновые стереорегулярные синтетические каучуки и устанавливает метод определения температуры стеклования.

Сущность метода заключается в определении температуры, выше которой застеклованный образец, находящийся под воздействием статической нагрузки, при нагревании приобретает способность к эластической деформации.

**1. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

1.1. 150 г каучука, взятого от средней пробы, приготовленной по ГОСТ 27109—86, вальцуют в течение 1 мин на лабораторных вальцах, техническая характеристика которых указана в ГОСТ 27109—86 (1 вариант) при зазоре между валками, обеспечивающем толщину шкурки каучука 0,5—0,7 мм непосредственно после его обработки.

Температуру поверхности валков указывают в нормативно-технической документации на конкретные марки каучука.

**1.2. Приготовление образцов**

После охлаждения каучука штанцевым ножом вырезают пластинки диаметром на 2—3 мм меньше, чем диаметр формовочного кольца. Вырезанные пластинки каучука, собранные в стопку, помещают в формовочные толстостенные металлические кольца высотой около 14 мм и диаметром не более 70 мм. При этом необходимо следить за тем, чтобы пластинки каучука не имели складок,

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1979 г. (ИУС 2—80).