

К-рг. ЦСМ ОНТ  
Контрольный экземпляр



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ  
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1201—85

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

55 коп. БЗ 6—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

Единая система технологической документации  
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ

Unified system for technological documentation.  
Identifying system of technological documentation

ГОСТ  
3.1201—85

Взамен  
ГОСТ 3.1201—74

ОКСТУ 0003

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 июня 1985 г. № 1882 срок введения установлен с 01.07.86

Настоящий стандарт устанавливает общие положения системы обозначения, правила присвоения и порядок учета обозначений технологической документации, выполненной на бумажных носителях.

### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Система обозначения технологической документации (далее — документации) предназначена для обозначения комплектов документации на изделия, комплектов документов на технологические процессы (операции) и отдельных видов технологических документов (далее — документов), имеющих самостоятельное применение в основном и во вспомогательном производствах с целью упорядочения учета, обращения и использования информационно-поисковых систем.

1.2. Обязательному обозначению подлежат:

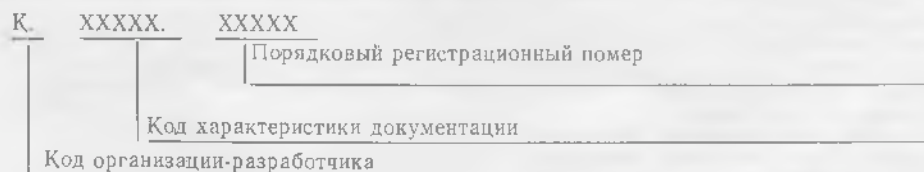
комплекты документов на типовые и групповые технологические процессы (операции) и технологические инструкции;  
комплекты документации, комплекты документов на единичные технологические процессы, применяемые в среднесерийном, крупносерийном и массовом типах производств;  
отдельные виды документов, имеющие самостоятельное применение, предназначенные для обработки средствами вычислительной техники, например: ведомость оснастки, ведомость материалов и т. д.

*Примечание.* Допускается не обозначать комплекты документов на единичные технологические процессы в графе 4 основной надписи по ГОСТ 3.1103—82, при условии простановки в графе 3 основной надписи кода по технологическому классификатору деталей машиностроения и приборостроения или отраслевым технологическим классификаторам, согласованным с ВНИИНМАШ.

Необходимость обозначения документации для прочих случаев устанавливается на отраслевом уровне или предприятием (организацией).

### 2. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

2.1. Для комплектов документации на изделие, комплектов документов на процессы (операции) и отдельных видов документов устанавливается следующая структура и длина кодового обозначения:



Издание официальное



Переиздание. Июль 1991 г.

© Издательство стандартов, 1985

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

2.1.1. Для кодового обозначения документации следует применять арабские цифры от 0 до 9.

2.1.2. После кода организации-разработчика и кода характеристики документации следует проставлять точку.

2.1.3. Порядковые регистрационные номера должны состоять из пяти цифр от 00001 до 99999. Номера присваиваются в пределах кода характеристики документации и кода организации-разработчика.

2.2. В целях сокращения записи информации по обозначению документации, не подлежащей обработке средствами вычислительной техники, передаче на другое предприятие (организацию) или на микрофильмирование, допускается не проставлять код организации-разработчика.

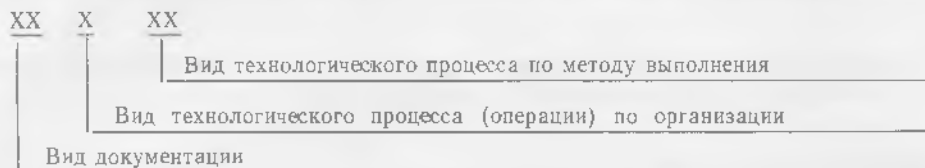
2.3. Устанавливаются следующие основные признаки характеристики документации:

вид документации;

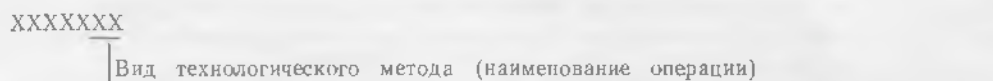
вид технологического процесса (операции) по организации;

вид технологического процесса по методу выполнения.

2.4. Устанавливается следующая структура и длина кода характеристики документации:



2.5. При необходимости указания вида технологического метода (наименования операции) в структуру обозначения характеристики документации допускается вводить дополнительный признак с увеличением длины кодового обозначения на два знака:



2.6. Код характеристики документации присваивает разработчик документации по табл. 1—3.

Код вида технологического метода (наименование операции) следует проставлять по Общесоюзному классификатору технологических операций машиностроения и приборостроения (ОКТО).

2.6.1. Вид технологического процесса по методу выполнения соответствует первой ступени классификации по ОКТО, например 02110, где

02 — комплект документов технологического процесса, табл. 1;

1 — единичный процесс, табл. 2;

10 — литье металлов и сплавов, табл. 3.

Таблица 1

Код	Вид документации
01	Комплект технологической документации
02	Комплект документов технологического процесса (операции)
04	Комплект временных документов технологического процесса (операции)
05	Комплект проектной технологической документации
06	Комплект директивной технологической документации
07	Комплект документов технологического процесса (операции) информационного назначения
09	Стандартный комплект документов технологического процесса (операции)
10	Маршрутная карта
20	Карта эскизов
25	Технологическая инструкция
30	Комплектовочная карта
40	Ведомость технологических документов
41	Ведомость технологических маршрутов
42	Ведомость оснастки
43	Ведомость материалов
44	Ведомость деталей (сборочных единиц) к типовому (групповому) технологическому процессу (операции)
45	Ведомость сборки изделия
46	Ведомость оборудования
47	Ведомость специфицированных норм расхода материалов
48	Ведомость удельных норм расхода материалов
50	Карта технологического процесса
55	Карта типового (группового) технологического процесса

Продолжение табл. 1

Код	Вид документации
57	Карта типовой (групповой) операции
59	Карта технологической информации
60	Операционная карта
62	Карта наладки
66	Карта расчета информации
67	Карта кодирования информации
70	Технологическая ведомость
71	Ведомость применяемости
72	Ведомость операций
75	Технико-нормировочная карта
77	Ведомость деталей, изготовленных из отходов
78	Ведомость дефектации
79	Ведомость стержней
80	Ведомость держателей подлинников

Примечания:

1. Определение терминов на комплекты документации, отсутствующие в ГОСТ 3.1109—82, даны в рекомендуемом приложении 1.

2. Документацию, не указанную в таблице, обозначают в соответствии с требованиями, установленными на отраслевом уровне или предприятием (организацией).

Таблица 2

Код	Вид технологического процесса (операции) по организации
0	Без указания
1	Единичный процесс (операция)
2	Типовой процесс (операция)
3	Групповой процесс (операция)

Примечание. Код 0 проставляется при отсутствии необходимости обозначать конкретный вид, например, комплект документации и отдельные виды документов, не входящие в комплект и предназначенные для обработки информации средствами вычислительной техники (ведомость специфицированных норм расхода материалов, ведомость оборудования на изделие и др.).

Таблица 3

Код	Вид технологического процесса по методу выполнения
00	Без указания
01	Общего назначения
02, 0,3	Технический контроль
04	Перемещение
06, 07	Испытания
08	Консервация и упаковывание
10	Литье металлов и сплавов
21	Обработка давлением
41, 42	Обработка резанием
50, 51	Термообработка
55	Фотохимико-физическая обработка
60	Формообразование из полимерных материалов, керамики, стекла и резины
65	Порошковая металлургия
71	Получение покрытия (металлического и неметаллического неорганического)
73, 74	Получение покрытий лакокрасочных (органических)
75	Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка
80, 81	Пайка
85	Электромонтаж
88	Сборка
90, 91	Сварка

Примечание. Код 00 следует проставлять при отсутствии необходимости обозначения конкретного вида технологического процесса по методу изготовления, например, в комплекте документов на технологический процесс описаны два или более методов изготовления.

2.6.2. Вид технологического метода (наименование операции) соответствует второй ступени классификации по ОКТО, например 0211065, где 65 — заливка свободная в песчаные формы.

2.7. В кодовом обозначении документации, предназначенной на ремонт изделий или их составных частей, после регистрационного номера допускается проставлять прописную букву «Р», например 60110.00187Р или 6011065.00187Р.