

ГЕНЕРАТОРЫ ПЕНЫ СРЕДНЕЙ КРАТНОСТИ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

41 руб. БЗ 3—92/307

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГЕНЕРАТОРЫ ПЕНЫ СРЕДНЕЙ КРАТНОСТИ

Технические условия

ГОСТ Р

Medium expansion foam—making branch pipes.
Specifications

50409—92

ОКП 48 5485

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на генераторы пены (далее — генераторы), предназначенные для получения из водного раствора пенообразователя воздушно-механической пены средней кратности.

Стандарт не распространяется на генераторы, предназначенные для работы на морской воде.

Требования разд. 1—5; пп. 6.1; 6.2; 6.4; 6.5; разд. 7—9 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта — рекомендуемыми.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Генераторы должны изготавливаться в климатических исполнениях У, ХЛ и Т для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

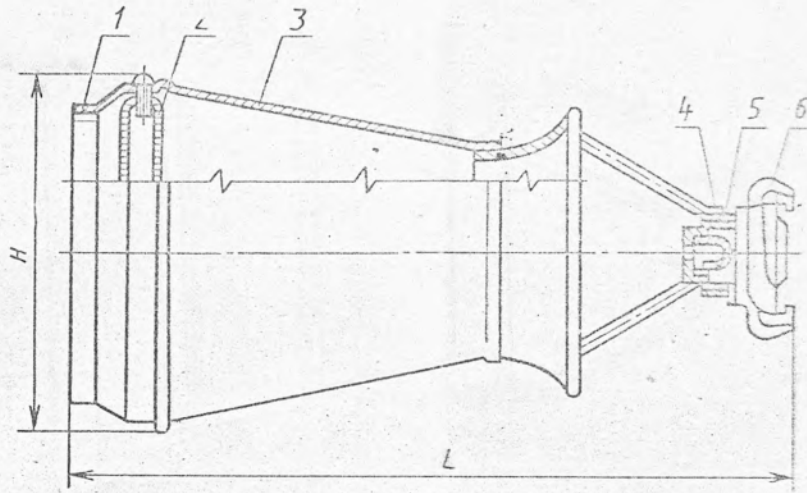
1.2. Основные параметры и размеры генераторов должны соответствовать значениям, приведенным в таблице и черт. 1—3.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

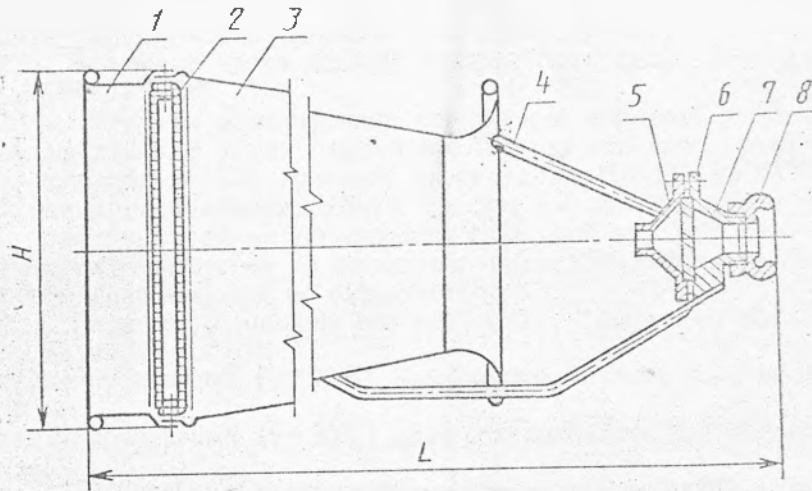
Генератор средней кратности ГПС-200



1—насадок; 2—кассета сеток; 3—корпус генератора; 4—корпус распылителя; 5—распылитель; 6—соединительная головка ГМ-50

Черт. II

Генератор пены средней кратности ГПС-2060



1—насадок; 2—кассета сеток; 3—корпус генератора; 4—стойка (ручка); 5—сопло;
6—распылитель; 7—корпус распылителя; 8—соединительная головка ГМ-80

Черт. 3

Примечание. Черт. 1—3 не определяют конструкцию генераторов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Генераторы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 12.2.037 по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Генераторы должны выдерживать гидравлическое давление $0,9^{+0,1}$ МПа ($9^{+1,0}$ кгс/см²). При этом не допускается появление следов воды (в виде капель) на наружных поверхностях корпусов распылителей и течь в местах соединений.

2.3. При работе генератора должно обеспечиваться полное заполнение пеной контура выхода из насадка.

2.4. Сетки генератора должны быть прочно закреплены в корпусах и равномерно натянуты.

Прогиб натянутых сеток от груза массой $(2 \pm 0,1)$ кг, расположенного на площади 40 см² в центре сетки, а также после испытаний гидравлическим давлением перед распылителем 0,9—1,0 МПа ($9—10$ кгс/см²) должен быть не более:

- 2 мм — для ГПС-200;
- 5 мм — для ГПС-600;
- 10 мм — для ГПС-2000.