

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЖИДКОСТИ
КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ
МАРОК 132—24 И 132—25**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10957—74

Издание официальное

БЗ 8—95

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЖИДКОСТИ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЕ
МАРОК 132 24 И 132 25****Технические условия**Siliconorganic liquids 132—24 and 132—25.
Specifications**ГОСТ
10957—74**ОКП 22 2916

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на кремнийорганические жидкости марок 132—24 (бывшая смазка ПЭС-С-1) и 132—25 (бывшая смазка ПЭС-С-2), представляющие собой смеси полиэтилсилоксанов.

Плотность жидкостей марок 132—24 и 132—25 при 20 °С 0,95—1,05 г/см³. Испаряемость жидкости марки 132—24 при 200 °С в течение 2 ч составляет 3,7—7,7 %.

Кремнийорганические жидкости марок 132—24 и 132—25 хорошо растворимы в органических растворителях. Их применяют при температурах от минус 60 до плюс 100 °С.

Требования настоящего стандарта, кроме требований пп. 4 и 10 табл. 1, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от состава и назначения кремнийорганические жидкости выпускаются двух марок: 132—24 и 132—25.

132—24 предназначается для изготовления резинотехнических изделий, для смазывания трущихся поверхностей металл—металл, металл—резина и в качестве основы для изготовления пластичных смазок;

132—25 предназначается для нормализации резины 14-К-22 и изготовления пластичных смазок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с изменениями

С. 2 ГОСТ 10957 74

1.2. Кремнийорганические жидкости марок 132—24 и 132—25 должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям кремнийорганические жидкости должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок		Метод испытания
	132—24 ОКП 22 2916 0100	132—25 ОКП 22 2916 0200	
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветного до темно желтого цвета	Прозрачная жидкость от бесцветного до светло желтого цвета	По ГОСТ 20841.1
2. Кинематическая вязкость, сСт: при плюс 20 °С	220—300	190—290	По ГОСТ 33 и п. 3.10 настоящего стандарта По ГОСТ 33 и п. 3.10 настоящего стандарта
при минус 60 °С	Не более 20000	Не более 16000	
3. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	265	260	По ГОСТ 4333 и по п. 3.11 настоящего стандарта По ГОСТ 20287
4. Температура застывания, °С, не выше	Минус 70	Минус 70	
5. рН водной вытяжки	5—7	6—7	По ГОСТ 20841.4 и п. 3.4 настоящего стандарта По ГОСТ 20841.5 и п. 3.5 настоящего стандарта
6. Содержание этоксильных групп, %, не более	0,2	—	
7. Коррозионное воздействие на металлы в течение 3 ч при 100 °С	Выдерживает	Выдерживает	По п. 3.6
8. Массовая доля механических примесей	Отсутствие	Отсутствие	По п. 3.7
9. (Исключен, Изм. № 4).			
10. Изменение массы резины № 14 К 22 при выдерживании в жидкости в течение 5 сут. при 70 °С, %	—	+2 —1	По п. 3.9

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Кремнийорганические жидкости марок 132—24 и 132—25 взрывобезопасны, не токсичны, не оказывают местнораздражающего действия при попадании на кожу и слизистые оболочки, но горючи.

В связи с горючестью жидкостей применение открытого огня при работе с ними недопустимо.

2а.2. Жидкости не образуют токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ.

2а.1, 2а.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

2а.3. Температура вспышки жидкостей 132—24 и 132—25 — выше 260 °С, самовоспламенения — 335 °С. Температурные пределы воспламенения насыщенных паров: нижний 209 °С, верхний 218 °С, концентрационные пределы воспламенения паров жидкости в контакте с воздухом 2,7—3,2 %.

Средства пожаротушения: огнетушитель ОУ-2, песок, асбестовое покрывало.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2а.4. Жидкости 132—24 и 132—25 не выделяют в воздух рабочей зоны вредных паров и газов. Вредные выбросы в атмосферу при производстве жидкостей отсутствуют. При производстве и применении должны выполняться «Правила организации технологических процессов и требований к технологическому оборудованию».

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Жидкости марок 132—24 и 132—25 принимают партиями. За партию принимают совокупность единиц однородной продукции, изготовленной за один или несколько технологических циклов, сопровождаемой одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование продукта;

номер партии;

массу брутто и нетто;

результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям настоящего стандарта; обозначение настоящего стандарта.

2.2. Для контроля качества жидкости от партии отбирают 10 % упаковочных единиц продукции, но не менее трех единиц при партиях, состоящих из 30 и менее единиц.