

# **НАСОСЫ ОБЪЕМНЫЕ**

## **ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

Издание официальное

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Д.Г. Бузин, А.А. Митюшин, В.М. Мишин (руководитель темы), В.М. Рязанцев, П.П. Верижников, В.И. Корюнов

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.07.79 № 2859

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 17335—71

Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 8.002—86	2.1.6	ГОСТ 27.410—87	1.9.2.2, 2.4.9
ГОСТ 12.1.003—83	2.2.2	ГОСТ 6411—76	2.4.1.1
ГОСТ 12.1.012—90	2.2.2	ГОСТ 8032—84	2.5.2.2
ГОСТ 12.1.028—80	2.4.8.2	ГОСТ 13045—81	2.3.7
ГОСТ 12.1.030—81	2.3.9а	ГОСТ 16504—81	1, приложение 1
ГОСТ 12.1.050—86	2.2.2	ГОСТ 17168—82	2.1.4
ГОСТ 12.2.007.0—75	2.3.9а	ГОСТ 17187—81	2.1.4
ГОСТ 12.2.062—81	2.3.9а	ГОСТ 17398—72	Приложение 1
ГОСТ 15.001—88	1.1, 2.5.7.1	ГОСТ 20799—88	2.4.1.1
ГОСТ 27.002—89	Приложение 1	ГОСТ 22261—94	2.3.5.1
		ГОСТ 25868—91	2.1.4

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1985 г., июне 1990 г., феврале 1997 г. (ИУС 5—85, 10—90, 4—97)

## НАСОСЫ ОБЪЕМНЫЕ

## Правила приемки и методы испытаний

Positive-displacement pumps.  
Acceptance rules and test methods

ГОСТ  
17335—79

ОКСТУ 3632

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на объемные насосы и насосные агрегаты (далее — насосы) и устанавливает обязательные требования к методам испытаний и правилам приемки. Стандарт обеспечивает сопоставимость результатов испытаний.

Стандарт не распространяется на насосы гидроприводов, дозировочные, поршневые буровые и паротурбонасосы.

Обязательные требования к качеству продукции, выполнение которых обеспечивает ее безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, охрану окружающей среды, изложены в пп. 1.2, 2.2.2, 2.2.3, 2.3.8, 2.3.9а, 2.4.1.3, 2.4.8, 2.4.15.1.

Стандарт может быть использован при сертификации продукции.

Термины, используемые в стандарте, и их определения приведены в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

## 1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.1. Серийные насосы должны подвергаться следующим видам испытаний: прямо-слоточным, периодическим, типовым и испытаниям на надежность. Опытные образцы (опытная партия) насосов должны подвергаться предварительным и приемочным испытаниям в соответствии с ГОСТ 15.001.

При необходимости насосы могут подвергаться другим видам испытаний.

Состав сертификационных испытаний при добровольной сертификации определяет заявитель по согласованию с сертификационным органом, а при обязательной сертификации испытания проводят по номенклатуре параметров на безопасность, установленных в технической документации на конкретную продукцию, а также по шумовым и вибрационным характеристикам и по внешней утечке.

Определение видов испытаний — по ГОСТ 16504.

Приемка насосов, предназначенных для установки на морских и речных судах, должна проводиться под надзором Регистра государства.

(Измененная редакция, Изм. № 1—3).

1.2. Программа испытаний по видам и составу должна соответствовать указанной в приложении 1а.

Перед испытаниями должна проводиться проверка соответствия насосов требованиям конструкторской документации.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Предварительные и приемочные испытания

1.3.1. Предварительным и приемочным испытаниям должен подвергаться каждый насос.

При освоении типоразмерного ряда насосов допускается подвергать испытаниям базовые типоразмеры данного ряда.

Результаты испытаний базовых типоразмеров должны распространяться на весь выпускаемый типоразмерный ряд.

1.3.2. Результаты предварительных испытаний допускается полностью или частично учитывать при приемочных испытаниях.

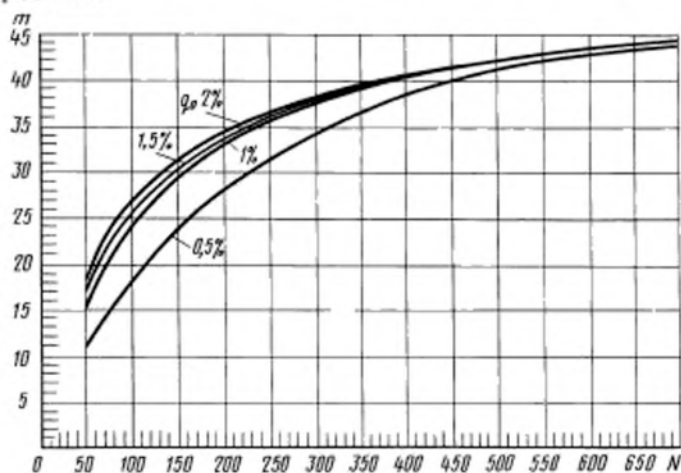
1.3.3. Продолжительность работы насоса при приемочных испытаниях — 250 ч, если она не оговорена в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

#### 1.4. Приемочные испытания

1.4.1. Приемочным испытаниям должен подвергаться каждый насос при месячном выпуске до 50 шт.

При месячном выпуске св. 50 шт. допускается переходить на выборочный контроль, если технологический процесс стабилен и средний процент возврата на исправление насосов при сплошном контроле не более 2 %.

1.4.2. Число насосов ( $m$ ) одного типоразмера, которое должно подвергаться приемочным испытаниям при выборочном контроле, должно определяться по графику, указанному на черт. 1, в зависимости от месячного выпуска насосов ( $N$ ) данного типоразмера и среднего процента возврата насосов  $q_0$  на исправление.



Черт. 1

1.4.3. При выборочном контроле отбор насосов для испытаний должен проводиться равномерно по мере изготовления.

При несоответствии насоса требованиям нормативно-технической документации при выборочном контроле все последующие насосы должны быть подвергнуты сплошному контролю. Выборочный контроль должен быть возобновлен при условии, что в продукции месячного выпуска число насосов, возвращенных на исправление, не более 2 %. Результаты выборочного контроля распространяют на всю партию (месячный выпуск).

#### 1.5. Периодические испытания

1.5.1. Число насосов одного типоразмера, подвергаемых периодическим испытаниям, должно соответствовать следующему:

- 1 шт. при годовом выпуске до 500 шт.;
- 2 шт. « « « св. 500 до 5000 шт.;
- 3 шт. « « « « 5000 шт. в течение года равномерно.

1.5.2. При наличии нескольких конструктивных исполнений одного типоразмера насоса периодическим испытаниям должно подвергаться одно из этих исполнений, как правило, основное.

#### (Введен дополнительно, Изм. № 3).

#### 1.6. Типовые испытания

1.6.1. Типовые испытания насосов должны проводиться при внесении в конструкцию и технологию изготовления насоса существенных изменений, влияющих на показатели качества, для оценки эффективности и целесообразности внесенных изменений.

1.6.2. Типовым испытаниям подвергают насосы в количестве:

- 1 шт. при годовом выпуске до 100 шт.;
- 2 шт. « « « св. 100 шт.

1.7. Если при периодических или типовых испытаниях насос не будет соответствовать норма-