

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
EN 379–
2010

Средства индивидуальной защиты глаз

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СВАРОЧНЫЕ ФИЛЬТРЫ

(EN 379:2003, IDT)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9120

" 1 " марта 2014 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

В НАБОР

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союзное государство Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации Украины ТК 135 «Безопасность промышленной продукции и средства индивидуальной защиты трудающихся», Институтом медицины труда АМН Украины и Национальным научно-исследовательским институтом охраны труда Министерства труда и социальной политики Украины

2 ВНЕСЕН Минэкономразвития Украины

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 42-П от 21 мая 2010 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен Европейскому стандарту EN 379:2003 «Personal eye-protections – Automatic welding filters» (Средства индивидуальной защиты глаз. Автоматические сварочные фильтры).

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в сети Интернет на сайтах Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

	C.
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	2
4 Требования.....	3
4.1 Общие требования.....	3
4.2 Частные требования.....	4
4.3 Дополнительные требования.....	4
4.3.1 Ограничение силы.....	4
4.3.2 Пропускание света.....	4
4.3.3 Вариации пропускания света.....	5
4.3.4 Время переключения.....	5
4.3.5 Ручное управление номерной шкалой затемнения.....	5
4.3.6 Диффузия света.....	6
4.3.7 Угловая зависимость пропускания света (выбор требования).....	6
4.4 Спектральная чувствительность сварочных фильтров с автоматической настройкой номерной шкалы затемнения.....	7
5 Методы испытаний.....	7
5.1 Метод снижения силы.....	7
5.2 Измерение времени переключения.....	7
5.2.1 Оборудование для испытаний.....	7
5.2.2 Характеристика оборудования для испытаний.....	7
5.2.3 Измерения.....	8
5.2.4 Вычисления.....	8
5.3 Настройка номера шкалы сварочного фильтра с автоматической настройкой номерной шкалы.....	8
5.3.1 Оборудование для испытаний.....	8
5.3.2 Измерение шкалы цифровой настройки.....	8
5.4 Спектральная чувствительность сварочных фильтров с автоматической настройкой номерной шкалы.....	9
5.4.1 Общие положения.....	9
5.4.2 Метод использования монохроматического излучения.....	9
5.4.3 Метод использования усеченных фильтров.....	9
5.5 Угловая зависимость пропускания света.....	9
5.6 График серий проверки при испытаниях.....	10
6 Маркировка.....	11
6.1 Общие положения.....	11
6.2 Автоматические сварочные фильтры и автоматические сварочные фильтры с ручной настройкой номерной шкалы.....	11
6.3 Сварочные фильтры с автоматической настройкой номерной шкалы.....	12
7 Информация, которая должна быть представлена производителем.....	13
Приложение А Руководство по выбору и использованию.....	14
Приложение В Погрешность измерения и толкование результатов.....	18
Приложение ZA Положения этого стандарта, касающиеся существенных требований или других мер предосторожности директив Европейского Союза...	20
Библиография.....	21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ГЛАЗ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ СВАРОЧНЫЕ ФИЛЬТРЫ

PERSONAL EYE-PROTECTION
AUTOMATIC WELDING FILTERS

Дата введения _____

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Этот стандарт определяет требования к автоматическим сварочным фильтрам, которые изменяют свое световое пропускание до нижнего, заранее определяемого уровня, когда вспыхивает сварочная дуга (относится к сварочным фильтрам с переключаемой номерной шкалой). Он также определяет требования к автоматическим сварочным фильтрам, которые изменяют пропускание света автоматически в зависимости от освещенности, образуемой сварочной дугой (относится к сварочным фильтрам с автоматической настройкой цифровой шкалы).

Требования этого стандарта относятся к тем случаям, когда необходимо постоянно наблюдать сварочный процесс (включая газовую сварку и резку), а также во время вспышки дуги.

Эти фильтры используются в защитных приспособлениях глаз сварщиков или фиксируются на оборудовании.

Если они используются в защитных приспособлениях глаз сварщиков, необходимо соблюдать другие требования для фильтров этих типов в соответствии с EN 166. Требования для рамок, к которым они должны прикрепляться, приведены в EN 175.

Руководство для выбора этих фильтров приводятся в дополнении А.

Технические условия для сварочных фильтров без переключения степеней пропускания света даны в EN 169.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

Этот стандарт включает датированные и недатированные ссылки и другие публикации, эти ссылки на нормативные документы цитируются в соответствующих местах текста и публикации после этого перечисляются. Что касается датированных ссылок, последующих поправок или пересмотров любых из этих публикаций, они применяются по отношению к этому стандарту только тогда, когда включены в него в качестве поправки или при пересмотре. Для недатированных ссылок применяется последняя публикация.

- | | |
|-------------|--|
| EN 165:1995 | Personal eye-protection – Vocabulary (Средства индивидуальной защиты глаз. Терминологический словарь) |
| EN 166:2001 | Personal eye-protection – Specifications (Средства индивидуальной защиты глаз. Технические условия) |
| EN 167:2001 | Personal eye-protection – Optical test methods (Средства индивидуальной защиты глаз. Оптические методы испытания) |
| EN 168:2001 | Personal eye-protection – Non-optical test methods (Средства индивидуальной защиты глаз. Неоптические методы испытания) |
| EN 169:2002 | Personal eye-protection – Filters for welding and related techniques - Transmittance requirements and recommended utilization (Средства индивидуальной защиты глаз. Фильтры для сварки и подобных технологических операций.) |

