



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ОБУВНОЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЖЕСТКОСТИ И ИЗГИБОСТОЙКОСТИ
ПРИ СТАТИЧЕСКОМ ИЗГИБЕ

ГОСТ 9187—74

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КАРТОН ОБУВНОЙ

Метод определения жесткости и изгибостойкости
при статическом изгибе

Shoe board.
Method of measuring stiffness and
tensile strength under static bending

ГОСТ
9187-74*

Взамен
ГОСТ 9187-59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 августа 1974 г. № 1933 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 11.06.85 № 1625 срок действия продлен

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обувной картон и устанавливает методы определения жесткости и изгибостойкости при статическом изгибе (методы А и Б). Метод А применяется при испытании всех картонов, кроме картона повышенной жесткости, который испытывают методом Б.

Жесткость — нагрузка, необходимая для изгиба образца, свободно лежащего на двух опорах.

Изгибостойкость — устойчивость к разрушению при статическом изгибе.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Из каждого листа картона, отобранного для испытаний, вырезают три образца в направлении, указанном в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

1.2. Образцы должны иметь форму полоски размером $[(10,00 \pm 0,25) \times (50,00 \pm 1,00)]$ мм для испытаний по методу А и $[(30,0 \pm 0,5) \times (150,0 \pm 2,0)]$ мм для испытаний по методу Б.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Стороны образцов должны быть параллельны сторонам листа и быть параллельными между собой. Края образцов должны быть ровными.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 9-85).

© Издательство стандартов, 1987

2. АППАРАТУРА

2.1. Разрывная машина, измеряющая нагрузку с погрешностью не более 1,0% от измеряемой величины и обеспечивающая постоянную скорость движения нижнего зажима в пределах (90 ± 10) мм/мин. Шкала нагрузок должна соответствовать ГОСТ 7762—74, разд. 2.

2.2. Микрометры МК 25—1 и МК 25—2 по ГОСТ 6507—78 или толщиномеры ТР 10—60 и ТН 10—60 по ГОСТ 11358—74.

2.3. Приспособление изгибающее для метода А или Б, которое состоит из опорных и изгибающего роликов (см. приложение, черт. ж).

Необходимо, чтобы в приспособлении должно быть обеспечено: равномерное распределение нагрузки по всей ширине образца; расположение опорных роликов в одной горизонтальной плоскости;

параллельность осей изгибающего и опорных роликов;

изгибающий ролик находится посередине между опорными роликами, допускаемое отклонение $\pm 0,25$ мм;

свободное вращение изгибающего и опорных роликов вокруг своих осей;

расстояние между центрами опорных роликов, равно $(15,00 \pm 0,12)$ мм в конструкции приспособления для метода А и $(50,0 \pm 0,2)$ мм для метода Б;

диаметр изгибающего и опорных роликов, равный $(2,50_{-0,02})$ мм в конструкции приспособления для метода А и $(5,00_{-0,04})$ мм для метода Б.

2.2—2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Линейка по ГОСТ 427—75 и штангенциркуль по ГОСТ 166—80 со значением отсчета по нониусу 0,05 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образцы обувного картона перед испытанием кондиционируют. Для этого выдерживают их в лабораторных помещениях, в специальных камерах или в эксикаторах не менее 24 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)\%$.

В тех же условиях проводят испытание.

При отсутствии в лабораторном помещении стандартной относительной влажности и температуры образцы помещают в эксикатор, обеспечивающий необходимые условия, и вынимают из него образцы поочередно непосредственно перед испытанием.

3.2. Измеряют толщину образца посередине длины.