

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

Технические условия

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 20010—93 введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1995 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 20010—74

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2006 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1995

© Стандартиформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ

Технические условия

ГОСТ
20010—93

Industrial rubber gloves. Specifications

МКС 13.340.40
83.140.99
ОКП 25 1441 0400

Дата введения 1995—01—01

Настоящий стандарт распространяется на резиновые перчатки из латекса (далее — перчатки), предназначенные для защиты рук при работах с разбавленными щелочами, кислотами и их солями, неароматическими (алифатическими) углеводородами и спиртами алифатического ряда, растительными и животными маслами и жирами, а также сыпучими и красящими химическими веществами.

Резиновые технические перчатки предназначены для работы в климатических условиях УХЛ в соответствии с категорией 4.2 по ГОСТ 15150.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для здоровья человека, изложены в 1.3.4, 1.3.5.

1 Технические требования

1.1 Перчатки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Рецептура смеси для изготовления слоя перчаток, контактирующего с кожей руки, должна быть согласована с Министерством здравоохранения России.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 В зависимости от назначения перчатки выпускают двух типов:

I — для грубых работ;

II — для тонких работ.

1.2.2 Перчатки изготовляют следующих номеров:

1, 2, 3 — для типа I;

1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 — для типа II.

1.2.3 Длина перчаток L должна быть не менее 300 мм. Остальные размеры должны соответствовать указанным на рисунке и в таблице 1.

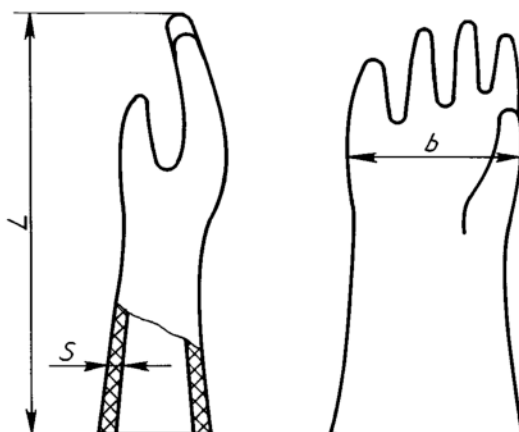


Таблица 1

Тип перчаток	Номер перчатки	Ширина по пятому пястнофаланговому суставу b , мм	Толщина стенки S , мм
I	1	110±5	0,6—0,9
	2	120±5	
	3	130±6	
II	1	88±5	0,2—0,4
	2	100±5	
	3	107±6	
	7	101±8	
	8	108±8	
	9	119±8	
	10	126±8	

Пример условного обозначения перчаток типа I № 2:

Щ20К200_н Н_ж П_м I № 2. Перчатки резиновые технические ГОСТ 20010—93

1.3 Характеристики

1.3.1 Перчатки должны быть пятипальными, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготавливаться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

1.3.2 Перчатки должны изготавливаться двухслойными.

1.3.3 Перчатки могут изготавливаться любого цвета.

Внутренний и наружный слой двухслойных перчаток должны различаться по цвету.

Допускается выступание внутреннего слоя по краю краги перчатки.

1.3.4 По физико-механическим показателям перчатки должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1 Условная прочность при растяжении МПа (кгс/см ²), не менее	16 (160)
2 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	800
3 Относительное остаточное удлинение после разрыва, %, не более	12
4 Сопротивление раздиру, кН/м (кгс/см), не менее	20 (20)
5 Кислотощелочепроницаемость, рН, не более	1
6 Изменение массы после воздействия 20%-го раствора щелочи или 20%-го раствора серной кислоты в течение (24±1) ч при температуре (23±2) или (27±2) °С, %, не более	10

Примечание. — Показатели по пп. 1—4 определяют после выдержки в 20%-ном растворе гидроксида натрия или гидроксида калия при температуре (45±2) °С в течение (24±1) ч.

1.3.5 На поверхности перчаток не должно быть дефектов, превышающих указанные в таблице 3.

Таблица 3

Наименование дефекта	Проверяемая часть перчатки	
	Пальцы (рабочая поверхность), межпальцевые промежутки, ладонная часть	Тыльная часть, крага
1 Отверстия	Не допускаются	
2 Посторонние включения некаучукового характера	То же	
3 Пузыри на лицевой стороне перчатки диаметром более 1 мм или отсутствие защитного слоя на лицевой стороне общей площадью более 10 мм ²	Не допускаются	Допускаются