



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32583—
2013

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ПРИБОРЫ СТОЛОВЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
КУХОННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ**
Общие технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8882

13 декабря 2013 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Уральский институт металлов»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 44-2013 от 14 ноября 2013 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**ПРИБОРЫ СТОЛОВЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КУХОННЫЕ
ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ****Общие технические условия**

Stainless steel table and kitchen cutlery.
General specifications

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на столовые приборы и кухонные принадлежности из коррозионно-стойкой стали (далее – изделия), используемые для сервировки стола и при приготовлении пищи.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.032–74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 15.009–91 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ 166–89 (ИСО 3599–76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1770–74 (ИСО 1042–83, ИСО 4788–80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2695–83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 2789–73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 3826–82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 4784–97 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 5378–88 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ 5632–72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки

ГОСТ 6507–90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 8074–82 Микроскопы инструментальные. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования

ГОСТ 9013–59 (ИСО 6508–86) Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 9359–80 Массы прессовочные карбамидо- и меламиноформальдегидные. Технические условия

ГОСТ 9378–93 (ИСО 2632-1–85, ИСО 2632-2–85) Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 11069–2001 Алюминий первичный. Марки

ГОСТ 12271–76 Соплимеры стирола. Технические условия

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 15102–75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия

ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15527–2004 Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки

ГОСТ 15846–2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16338–85 Полиэтилен низкого давления. Технические условия

ГОСТ 19667–74 Контейнер специализированный групповой массой брутто 5,0 т для штучных грузов

ГОСТ 32583-2013

ГОСТ 20282–86 Полистирол общего назначения. Технические условия
ГОСТ 20435–75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия
ГОСТ 21631–76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ГОСТ 21650–76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
ГОСТ 22225–76 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия
ГОСТ 25346–89 Основные нормы взаимозаменяемости Единая система допусков и посадок. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений
ГОСТ 26663–85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования
ГОСТ 26996–86 Полипропилен и сополимеры пропилена. Технические условия
ГОСТ 28804-90 Материалы формовочные фенольные. Общие технические условия
ГОСТ 30893-2–2002 (ИСО 2768-2–89) Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Допуски формы и расположения поверхностей, не указанные индивидуально

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры и размеры

3.1 Параметры и размеры изделий должны соответствовать параметрам и размерам, указанным в таблице 1 для столовых приборов, в таблице 2 – для кухонных принадлежностей.

Таблица 1 – Основные параметры и размеры столовых приборов

Тип изделия	Обозначение	Длина, мм	Толщина, мм	Вместимость черпака ложек, см ³
1 Ложки:				
столовая	ЛС	190–210	1,8	15 ± 2
десертная	ЛД	165–185	1,6	10 ± 2
детская столовая	ЛСД	140–160	1,3	7 ± 1
чайная	ЛЧ	130–150	1,3	5 ± 1
для компота, варенья, мороженого, льда	ЛВ	130–150	1,3	5 ± 1
кофейная	ЛК	95–115	0,8	3 ± 1
для сахара	ЛСХ	130–150	1,3	–
для специй	ЛДС	70–120	0,8	1,5 ± 0,2
для коктейлей, кефира	ЛДК	190–210	1,8	5 ± 1
разливательная:				
большая	ЛРБ	220–240	1,8	150 ± 20
средняя	ЛРС	190–210	1,8	100 ± 20
малая	ЛРМ	165–185	1,8	50 ± 10
малая для молока	ЛДМ	165–185	1,8	20 ± 2
гарнирная:				
большая	ЛГБ	235–255	1,8	30 ± 5
малая	ЛГМ	210–230	1,8	20 ± 2
для салата, соуса:				
большая	ЛСБ	235–255	1,8	30 ± 5
малая	ЛСМ	210–230	1,8	20 ± 2
2 Лопатки				
большая	ЛБ	220–240	1,8	–
малая	ЛМ	190–210	1,8	–