

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



ГОСТ
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ **31050–**
СТАНДАРТ **2002**
(ISO 2940-1:1974)

**ФРЕЗЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА
ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ОПРАВКИ С КОНУСОМ 7:24**

**Присоединительные размеры.
Центрирующие оправки**

(ISO 2940-1:1974, MOD)

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 5895

" 1 " сентября 2009 г.



Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 95 «Инструмент».

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22-2002 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 2940-1:1974 «Фрезы, устанавливаемые на центрирующих оправках конусностью 7:24. Присоединительные размеры. Центрирующие оправки» (ISO 2940-1:1974 «Milling cutters mounted on centring arbors having a 7/24 taper - Fitting dimensions - Centring arbors »).

Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р 50560-93 (ИСО 2940-1-74) «Фрезы, устанавливаемые на центрирующих оправках конусностью 7:24. Присоединительные размеры. Центрирующие оправки»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) "Межгосударственные стандарты", а текст изменений и поправок – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Межгосударственные стандарты".

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й И С Т А Н Д А Р Т

ФРЕЗЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ОПРАВКИ
С КОНУСОМ 7:24.

Присоединительные размеры. Центрирующие оправки

Milling cutters mounted on centring arbors having
a 7/24 taper.

Fitting dimensions. Centring arbors

Дата введения

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт регламентирует присоединительные размеры фрез, устанавливаемых на центрирующих оправках, и размеры центрирующих оправок с конусом 7:24 для центрирования фрез на переднем конце шпинделя.

Стандарт распространяется на фрезы со вставными ножами из быстрорежущей стали или с напайными пластинами и на фрезы со сменными твердосплавными пластинами.

Стандарт содержит:

- 1) однорядное крепление фрез, установленных на центрирующие оправки, которое используется для всех размеров концов шпинделей с конусом 7:24;
- 2) двухрядное крепление фрез, установленных на центрирующие оправки, которое используется для концов шпинделей № 50 и № 60 с конусом 7:24.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ГОСТ 25827—93 Хвостовики инструментов с конусом 7:24. Размеры

3 РАЗМЕРЫ ЦЕНТРИРУЮЩИХ ОПРАВОК

3.1 Размеры центрирующих оправок должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

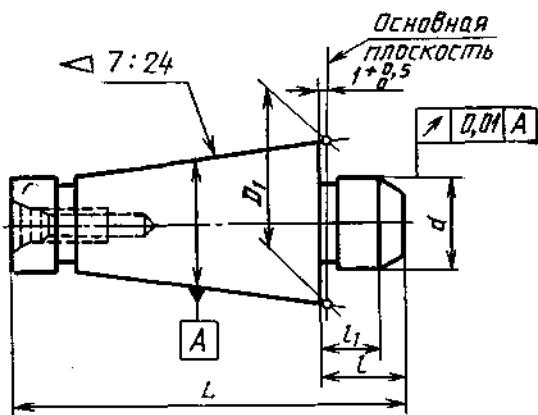


Рисунок 1

Примечание. Рисунок не определяет конструкцию.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение конуса	D_1	d г5	l , не бо- лее	l_1	L , не бо- лее	Диаметры фрез D							
						133	160	200	—	—	—	—	—
40	44,45	40	40	25	133	160	200	—	—	—	—	—	
45	57,15				146				250	315	400	500	630
50	69,85	60	48	32	174								
55	88,90				212								
60	107,95				251								

Пример условного обозначения оправки с конусом 40:

Оправка 40 ГОСТ 31050—2002

3.2 Размеры хвостовиков оправок — по ГОСТ 25827, кроме расположения конца конуса 7:24 по отношению к основной плоскости, на которой расположен диаметр D_1 .