

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 17823.4—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ПРОДУКТЫ ЛЕСОХИМИЧЕСКИЕ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИНТЕНСИВНОСТИ ОКРАСКИ**

Издание официальное

Б31-99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

А.М. Чашин, О.В. Скворцова, Т.П. Спиридонова, В.К. Липовецкая

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 № 6194**

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 1770—74	2.1, 4.1, приложение 2
ГОСТ 4204—77	Приложение 2
ГОСТ 4517—87	Приложение 2
ГОСТ 5100—85	2.1
ГОСТ 5477—93	Вводная часть, 2.4, 2.5
ГОСТ 5789—78	2.1
ГОСТ 6709—72	4.1, приложение 2
ГОСТ 6825—91	1.1
ГОСТ 7721—89	1.1
ГОСТ 9410—78	2.1
ГОСТ 9805—84	2.1
ГОСТ 17299—78	2.1
ГОСТ 18522—93	4.1
ГОСТ 20490—75	Приложение 2
ГОСТ 23710—86	2.5
ГОСТ 25336—82	1.1, 2.1
ГОСТ 27025—86	2.4

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 17.01.92 № 21**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1987 г., декабре 1989 г., январе 1992 г., феврале 1993 г. (ИУС 6—87, 3—90, 5—92, 8—93)**

Редактор *В.Н. Копысов*  
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
 Корректор *В.С. Черных*  
 Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 10.06.99. Подписано в печать 19.07.99. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,70.  
 Тираж 151 экз. С3354. Зак. 595.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Кодолетный пер., 14.  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****ПРОДУКТЫ ЛЕСОХИМИЧЕСКИЕ****Методы определения интенсивности окраски****ГОСТ****17823.4—80**

Wood chemical products.  
Methods for determination of colour intensity

ОКСТУ 2409

**Дата введения 01.07.82**

Настоящий стандарт распространяется на лесохимические продукты (канифоль, ее производные, жирные талловые кислоты и этилацетат) и устанавливает следующие методы определения интенсивности окраски:

- метод непосредственного сравнения твердых продуктов со стеклянной цветовой шкалой;
- фотометрический метод измерения светопропускания продукта в растворе (канифоль и ее производные) с пересчетом на образцы стеклянной шкалы;
- фотометрический метод измерения светопропускания жидкого продукта (талловые жирные кислоты) с пересчетом на образцы йодной шкалы по ГОСТ 5477;
- фотометрический метод измерения светопропускания твердого продукта (некристаллизующаяся канифоль) с пересчетом на образцы стеклянной шкалы;
- спектрофотометрический метод измерения светопропускания твердой некристаллизующейся канифоли с пересчетом на образцы стеклянной шкалы, этилацетата с пересчетом в единицы платино-cobальтовой шкалы и кислот жирных талловых с пересчетом на образцы стеклянной шкалы Гарднера.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

**I. МЕТОД ЦВЕТОВОЙ ШКАЛЫ****1.1. Аппаратура и приборы**

Шкала цвета, состоящая из двенадцати цветных стеклянных образцов, имитирующих цвет канифоли и обозначенных буквами Х, WW, Wg, N, M, K, I, H, G, F, E, D, изготовленная по нормативно-технической документации.

Стакан стеклянный по ГОСТ 25336, вместимостью 50 см<sup>3</sup>.

Шкаф сушильный лабораторный с автоматическим регулированием температуры.

Источник света типа Д по ГОСТ 7721 или типа ЛД, или ЛДЦ любой мощности по ГОСТ 6825. Линейка измерительная.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

**1.2. Подготовка анализируемого образца**

1.2.1. Анализируемый образец продукта вырезают нагретым ножом или готовят методом заливки. Для непрозрачного продукта при подготовке образца применяют только метод заливки. Способы подготовки образца указаны в приложении 1. Допускается готовить анализируемый образец методом заливки из жидкого продукта, взятого из технологического потока у изготовителя продукта.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

## C. 2 ГОСТ 17823.4—80

Расстояние между двумя параллельными гранями образца, через которые при сравнении проходит пучок света, должно быть  $(22,2 \pm 0,2)$  мм, между двумя другими гранями — не менее 17 мм.

Для образцов, изготовленных методом заливки, расстояние от дна заливочной раковины до основания должно быть не менее 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.2. (Исключен, Изм. № 3).

1.3. Проведение анализа

Интенсивность окраски анализируемого образца продукта определяют визуальным сравнением с образцами шкалы и обозначают буквой того образца, интенсивность окраски которого совпадает с окраской анализируемого образца.

Если интенсивность окраски анализируемого образца является промежуточной между двумя соседними образцами шкалы, то ее оценивают по интенсивности окраски более темного образца.

Определения проводят в дневном проходящем свете. В вечернее время в качестве источника освещения используют источник света любой из указанных в п. 1.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ В РАСТВОРЕ

### 2.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Фотоэлектроколориметр.

Стабилизатор напряжения 220 В, мощностью от 50 до 200 Вт.

Вольтметр лабораторный со шкалой 0—250 В, класс точности 1,5.

Колба стеклянная коническая по ГОСТ 25336 вместимостью 50, 100 или 150 см<sup>3</sup>.

Цилиндр 1—10—2 и 1(3)—50 (100) — 2 по ГОСТ 1770.

Воронка стеклянная по ГОСТ 25336, типа В, диаметром 56 или 75 мм.

Фильтр бумажный.

Весы лабораторные общего назначения типа ВЛР-200.

Растворитель: тулол по ГОСТ 5789 или ксилол по ГОСТ 9410.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Секундомер или часы песочные.

Шкаф сушильный лабораторный с автоматическим регулированием температуры.

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100.

### 2.2. Приготовление раствора анализируемого продукта

Пробу твердого продукта измельчают до мелких кусочков. Анализ пылевидного продукта не допускается.

Навеску анализируемого продукта помещают в колбу и с помощью цилиндра приливают растворитель.

Количество анализируемого продукта и объем растворителя указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование продукта	Количество анализируемого продукта	Объем растворителя, см <sup>3</sup>	Кювета с толщиной поглощающего свет слоя раствора, мм
Сосновая канифоль, г:			
живичная	1,5±0,01	40	20
талловая	1,0±0,01	40	30
экстракционная	1,0±0,01	67	20
Производные сосновой экстракционной канифоли, г	1,0±0,01	100	30

Колбу плотно закрывают стеклянной пришлифованной пробкой, взбалтывают до полного растворения навески при комнатной температуре или подогревают на водяной бане, нагретой до