

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
30894–
2003**

ОБОРУДОВАНИЕ УСТЬЕВОЕ ДОБЫЧНОЕ
Общие технические требования

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 4474

" 2 " июня 2003 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский Совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-97 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Азербайджанским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения (АЗИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Азербайджанским государственным Агентством по стандартизации, метрологии и патентам

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23-2003 от 22 мая 2003 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

3 Настоящий стандарт соответствует стандарту Американского Нефтяного Института (США) API Spec 6A, Издание 17, 1996 г., (Разделы 1, 3, 4, 5, 6, 8) в части общих технических требований к изготовлению устьевого оборудования.

4 ВВЕДЕНИЕ ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) "Межгосударственные стандарты", а текст изменений – в информационных указателях "Межгосударственные стандарты". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе "Межгосударственные стандарты".

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

Введение

Настоящий стандарт является частью комплекса взаимосвязанных стандартов на устьевое добывающее оборудование, гармонизированных с соответствующими разделами стандарта американского нефтяного института API Spec 6A и устанавливает общие технические требования к изготовлению этого оборудования.

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Определения.....	3
4 Основные параметры и размеры.....	3
5 Технические требования.....	4
5. 1 Характеристики.....	4
5. 2 Комплектность.....	14
5. 3 Маркировка.....	14
5. 4 Упаковка.....	16
5. 5 Требования безопасности.....	16
Приложение А сведения о соответствии настоящего стандарта стандарту API Spec 6A.....	17
Приложение Б Условные обозначения шпилек и гаек Фланцевых соединений.....	19
Приложение В рекомендуемые размеры и формы кромок свариваемых деталей.....	20
Приложение Г Размеры канавок под прокладки, предназначенных для наплавки.....	22
Приложение Д Библиография.....	24