

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

# **ТАРА СТЕКЛЯННАЯ ДЛЯ ТОВАРОВ БЫТОВОЙ ХИМИИ**

## **Технические условия**

Издание официальное

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 74 «Стеклопакетная тарак»
- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 7 сентября 2000 г. № 217-ст
- 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 4 ИЗДАНИЕ с Поправкой (ИУС 8—2001)

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## ТАРА СТЕКЛЯННАЯ ДЛЯ ТОВАРОВ БЫТОВОЙ ХИМИИ

## Технические условия

Glass containers for goods of household chemistry. Specifications

Дата введения 2001—07—01

### 1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеклянные бутылки и банки (далее — изделия), предназначенные для розлива, фасования, транспортирования и хранения товаров бытовой химии.

Стандарт не распространяется на изделия, предназначенные для розлива, фасования, транспортирования и хранения пищевых жидкостей и продуктов.

Требования по безопасности соответствуют ГОСТ 30288 и изложены в 3.6; 4.1.3.1; 4.1.3.2; 4.2; 4.9; 4.10 и 4.11.

Термины и определения дефектов приведены в ГОСТ 30005.

(Поправка).

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 10117—91\* Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Технические условия

ГОСТ 10134.1—82 Стекло неорганическое и стеклокристаллические материалы. Методы определения водостойкости при 98 °С

ГОСТ 13903—2005 Тара стеклянная. Методы контроля термической стойкости

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 24980—2005 Тара стеклянная. Методы контроля параметров

ГОСТ 25706—83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 30005—93 Тара стеклянная. Термины и определения дефектов

ГОСТ 30288—95 Тара стеклянная. Общие положения по безопасности, маркировке и ресурсосбережению

### 3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 В зависимости от вида изделия подразделяют на:

- бутылки — БТ;
- банки — БН.

3.2 В зависимости от способа укупоривания горловины подразделяют на следующие типы:

- ГВ — горловина под крышку с винтовой резьбой (высокий венчик);
- ГВ-1 — горловина под крышку с винтовой резьбой (низкий венчик);
- ГНВ — горловина под крышку без винтовой резьбы;
- В, ВН по ГОСТ 10117 — горловина под крышку с винтовой резьбой;

\* С 1 января 2003 г. введены в действие ГОСТ 10117.1—2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Общие технические условия и ГОСТ 10117.2—2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры.

**ГОСТ Р 51640—2000**

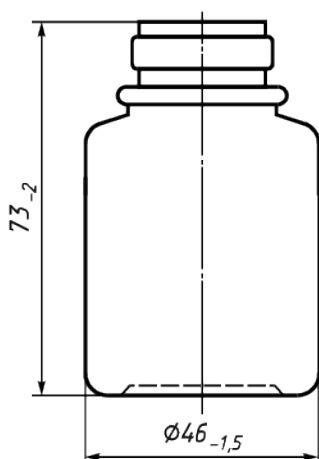
- К, КН по ГОСТ 10117 — горловина под колпачок;
- КП, КПН по ГОСТ 10117 — горловина под кроненпробку;
- ОБ — горловина под обжимную укупорку.

3.3 Типы изделий, венчиков горловин должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

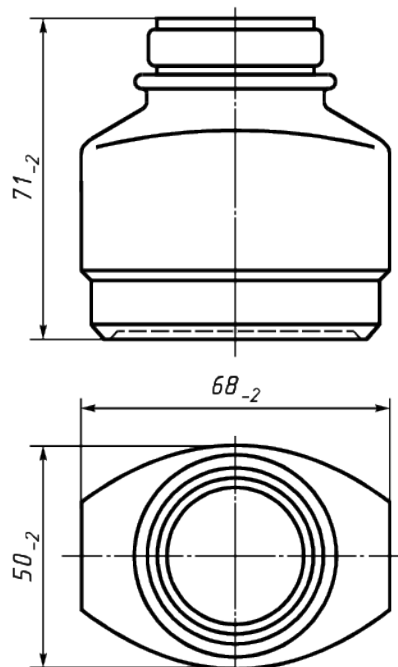
Тип изделия	Номер банки или бутылки	Номинальная вместимость, см <sup>3</sup>	Тип венчика горловины	Номер рисунка венчика (таблицы)
БТ-1	1	50	ГВ-1-28	11 (8)
БТ-2	2	75	ГВ-1-40	11 (8)
БТ-3	3	75, 100	ГВ-28	11 (8)
БТ-4	4	250, 500, 1000	ГВ-28, ГВ-1-28 КП, КПН  К, КН  В, ВН	11 (8) 14 или 21 ГОСТ 10117 13 или 20 ГОСТ 10117 17 или 22 ГОСТ 10117
БТ-5	5	50, 60, 90, 100	ГВ-16	11 (8)
БТ-6	6	100, 200	ГВ-18	11 (8)
БТ-7	7	500	ГВ-28 КП, КПН	11 (8) 14 или 21 ГОСТ 10117
БТ-8	8	500	КП, КПН	14 или 21 ГОСТ 10117
БН-1	9	250, 500	ГВ-1-70	11 (8)
БН-2	10	230, 700	ОБ	12

3.4 Размеры банок и бутылок должны соответствовать указанным на рисунках 1 — 10 и в таблицах 2 — 7.



Номинальная вместимость, см<sup>3</sup>, — 50.  
Полная вместимость, см<sup>3</sup>, — 65 ± 7.

Рисунок 1 — Бутылка типа БТ-1



Номинальная вместимость, см<sup>3</sup>, — 75.  
Полная вместимость, см<sup>3</sup>, — 90 ± 5.

Рисунок 2 — Бутылка типа БТ-2.