



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33005—
2014
(ISO 13625:2002)

Нефтяная и газовая промышленность

ОБОРУДОВАНИЕ БУРОВОЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ
СОЕДИНЕНИЯ МОРСКИХ БУРОВЫХ РАЙЗЕРОВ

Общие технические требования

(ISO 13625:2002, MOD)



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 9933

29 октября 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен Обществом с ограниченной ответственностью „ТЕХНОНЕФТЕГАЗ“ (ООО „ТЕХНОНЕФТЕГАЗ“)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 71-П от 20 октября 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ISO 13625:2002 Petroleum and natural gas industries –Drilling and production equipment - Marine drilling riser couplings («Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Соединения морских буровых райзеров»).

Дополнительные положения и требования, а также сноски, включенные в текст настоящего стандарта для учета потребностей национальной экономики указанных выше государств и/или особенностей межгосударственной стандартизации выделены курсивом.

Перевод с английского языка (en).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия – модифицированная (MOD).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации..

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины, определения и сокращения	2
3.1	Термины и определения	2
3.2	Сокращения	3
4	Проектирование	3
4.1	Классификация услуг	3
4.2	Нагрузка райзера	4
4.3	Определение напряжения посредством анализа	4
4.4	Проверочное испытание распределения напряжения	5
4.5	Расчетная нагрузка соединений	5
4.6	Проектирование на статическую нагрузку	6
4.7	Коэффициент усиления напряжения	6
4.8	Проектная документация	6
5	Выбор материала и сварка	7
5.1	Выбор материала	7
5.2	Сварка	9
6	Размер и масса	9
6.1	Размеры соединений	9
6.2	Масса соединений	9
7	Контроль качества	9
7.1	Общие положения	9
7.2	Соответствие сырьевого материала	9
7.3	Соответствие производства	10
8	Испытание	12
8.1	Назначение	12
8.2	Проектировочные квалификационные испытания	13
9	Маркировка	13
9.1	Маркировка штампованием	13
9.2	Требуемая информация	13
10	Руководство по техническому обслуживанию и эксплуатации	13
10.1	Общие положения	13
10.2	Описание оборудования	13
10.3	Инструкция по применению соединения	13
10.4	Инструкции по техническому обслуживанию	14
	Приложение А (справочное) Анализ напряжения	15
	Приложение Б (справочное) Дополнительные квалификационные испытания	16
	Приложение В (обязательное) Расчет статической нагрузки	17
	Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам (международным документам)	20
	Библиография	21