



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИТА БАРАБАННЫЕ ПОЛИГОНАЛЬНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 9201—90
(СТ СЭВ 6793—89)

Издание официальное

10 коп. 63 10—90/792



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**СИТА БАРАБАННЫЕ ПОЛИГОНАЛЬНЫЕ****ГОСТ****9201—90****Технические требования**

Rotary polygonal screens. Technical requirements

**(СТ СЭВ
6793—89)**

ОКП 38 4113

Дата введение 01.07.91

1. Настоящий стандарт распространяется на барабанные полигональные сита, предназначенные для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих формовочных песков в литейном производстве.

Требования стандарта являются обязательными.

2. Сита должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580, ГОСТ 12.2.046.0, технических условий на сита конкретных моделей, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Производительность сит должна соответствовать ГОСТ 27884. Допускается изготовление сит производительностью, превышающей установленную ГОСТ 27884 для конкретных изделий.

Производительность сит должна обеспечиваться при просеивании отработанной смеси влажностью не более 4%, прошедшей магнитную сепарацию, при использовании решетных полотен с отверстиями диаметром 16 мм и живым сечением не менее 56%; при просеивании свежих сухих песков — сетками с ячейками размером 6×6 мм и живым сечением не менее 59%, при просеивании сухих регенерированных песков — сетками с ячейками размером 3×3 мм и живым сечением не менее 45%.

4. На ситах для просеивания свежих сухих песков должны устанавливаться сетки, а для просеивания отработанных смесей — полотна с просверленными или пробитыми отверстиями. Сверление или пробивка отверстий должны быть произведены с внутренней стороны полотна.

5. Поверхности полотен должны быть без плен, трещин, раковин и расслоений. Между отверстиями полотен не допускаются

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

С. 2 ГОСТ 9201—90

порванные и перекрученные перемычки. Отклонение от плоскости полотен не должно превышать 8 мм при наличии не более двух волн на длине полотна.

6. В приводах с мотор-редуктором несоосность валов не должна превышать 0,1 мм для валов диаметром до 65 мм и 0,2 мм для валов диаметром выше 65 мм.

7. Подшипники качения должны быть защищены от загрязнений. Температура нагрева подшипников прошедшего испытания сита после 1 ч работы на холостом ходу не должна превышать 70°C.

8. Удельная масса сит не должна превышать при производительности ($\text{м}^3/\text{ч}$): от 6,3 до 20 — 0,05 $\text{т} \cdot \text{ч}/\text{м}^3$; от 20 до 125 — 0,04 $\text{т} \cdot \text{ч}/\text{м}^3$.

9. Удельный расход электроэнергии сит не должен превышать при производительности ($\text{м}^3/\text{ч}$): от 6,3 до 10 — 0,14 $\text{kВт} \cdot \text{ч}/\text{м}^3$; от 10 до 50 — 0,12 $\text{kВт} \cdot \text{ч}/\text{м}^3$; от 50 до 125 — 0,1 $\text{kВт} \cdot \text{ч}/\text{м}^3$.

10. Показатели удельной массы и удельного расхода электроэнергии установлены для сит без дополнительных устройств: листателей для выравнивания подачи материала, вентиляторов, трубопроводов.

11. Показатели удельной массы и удельного расхода электроэнергии для сит производительностью выше 125 $\text{м}^3/\text{ч}$ должны быть установлены в технических условиях на сита конкретных моделей.

12. Конструкция сит должна предусматривать:

а) возможность встраивания в поточные или автоматизированные линии смесеприготовления и регенерационные комплексы;

б) люки для осмотра, очистки и ремонта внутренних поверхностей кожуха и барабана сита;

в) устройства, обеспечивающие остановку работающего сита при открывании дверец люков и невозможность пуска сита при открытых дверцах;

г) возможность безопасной очистки просеивающих поверхностей в условиях эксплуатации.

13. Гамма-процентный ресурс до первого капитального ремонта не должен быть менее 6500 ч.

14. Количество отсасываемого воздуха в зависимости от производительности сит указано в приложении.