

ГОСТ 7885—86

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ



Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

УДК 661.666:006.354

Группа Л61

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ДЛЯ  
ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНЫ**

Технические условия

**ГОСТ  
7885—86**

Carbon black for rubber industry.  
Specifications

ОКП 21 6600

---

Дата введения **01.01.88**

Настоящий стандарт распространяется на технический углерод, являющийся продуктом термоокислительного или термического разложения углеводородов в газовой фазе, и применяется в качестве усилителя при производстве резины для народного хозяйства и экспорта.

Требования пп. 2.1, 2.3 (кроме пп. 11, 17—19 таблицы), 2.5, 6.1, разд. 3 настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

**1. МАРКИ**

1.1. Технический углерод изготавливают следующих марок:

П 245 — печной, высокоактивный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с высоким показателем дисперсности и высоким показателем структурности;

П 234 — печной, активный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с высоким показателем дисперсности и средним показателем структурности;

К 354 — канальный, активный, получаемый в диффузионном пламени при термоокислительном разложении природного или попутного газа, с высоким показателем дисперсности и низким показателем структурности;

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

## С. 2 ГОСТ 7885—86

П 324 — печной, активный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с высоким показателем дисперсности и средним показателем структурности;

П 514 — печной, среднеактивный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья со средним показателем дисперсности и средним показателем структурности;

П 701 — полуактивный, получаемый при термоокислительном разложении природного газа в чистом виде или с добавками жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и низким показателем структурности;

П 702 — печной, полуактивный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и низким показателем структурности;

П 705 — печной, полуактивный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и высоким показателем структурности;

П 803 — печной, малоактивный, получаемый при термоокислительном разложении жидкого углеводородного сырья, с низким показателем дисперсности и средним показателем структурности;

Т 900 — малоактивный, получаемый термическим разложением природного газа, с низким показателем дисперсности и низким показателем структурности.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технический углерод должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Технический углерод марок П 245, П 234, К 354, П 324, П 514, П 701, П 702 изготавливают гранулированным, марок П 705 и П 803 — гранулированным и негранулированным, марки Т 900 — негранулированным.

2.3. По физико-химическим показателям технический углерод должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

2.4. В техническом углероде не допускаются посторонние включения.

2.5. Разность удельной адсорбционной и удельной внешней поверхностей для технического углерода марок П 245 и П 234 должна быть не более 10 м<sup>2</sup>/г.

2.3—2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

