



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ
И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ
ИЗ НЕГО**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9347—74

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

**КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО**

Технические условия

Gasket board and gaskets cut from it.
Specifications

ГОСТ

9347—74

ОКП 54 4331; 54 4332

Срок действия с 01.01.75
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для изготовления уплотнительных прокладок во фланцевых и других соединениях, а также на прокладки из него.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Картон изготовляют следующих марок:

А — картон для прокладок соединений, применяемых в среде масла, бензина, воды;

Б — картон для прокладок соединений, применяемых в среде воды, воздуха.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. Картон по толщине должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Марка А	Марка Б	
0,30±0,03	0,30±0,03	1,50+0,25
0,50±0,05	0,50±0,05	1,75+0,25
0,80±0,10	0,80±0,10	2,00+0,25
1,00±0,12	1,00 ^{+0,15} _{-0,10}	2,25+0,25
1,50±0,20	1,25±0,25	2,50+0,25

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1974

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

1.3. Колебания по толщине в одном листе картона марки А не должны превышать половины предельных отклонений, установленных для соответствующей толщины картона.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.4. Картон марки А толщиной до 0,8 мм включительно должен изготавливаться в листах и рулонах, картон толщиной 1,0 мм и 1,5 мм в листах.

Картон марки Б толщиной до 0,5 мм включительно должен изготавливаться в рулонах, картон от 0,8 мм и выше — в листах.

Предельные отклонения по длине и ширине листа не должны превышать ± 10 мм.

Размеры листов и ширина рулонов устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

Диаметр рулона должен быть 600—800 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.5. Пример условного обозначения картона прокладочного марки А толщиной 1,00 мм:

Картон А-1,00 ГОСТ 9347—74

То же, марки Б толщиной 0,80 мм:

Картон Б-0,80 ГОСТ 9347—74

Прокладки по чертежу № 236—1702122 из картона прокладочного марки А толщиной 0,50 мм:

Прокладка 236—1702122-картона А-0,50 ГОСТ 9347—74.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Картон марки А должен изготавливаться из небеленой хвойной целлюлозы, картон марки Б — из небеленой хвойной целлюлозы и макулатуры.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.1. Технические показатели картона должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	А		Б		
	для картона толщиной, мм				
	от 0,30 до 0,80	1,00; 1,50	0,30; 0,50	от 0,80 до 2,50	
1. Плотность, г/см ³ , не менее	0,80	0,80	0,70	0,75	По ГОСТ 27015—86
2. Впитываемость при полном погружении, %, не более:					По ГОСТ 13648.5—78 и п. 4.7 настоящего стандарта
воды	60	60	120	120	
бензина	35	30	—	—	
масла	35	30	—	—	
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/мм ²), не менее	18 (1,8)	18 (1,8)	20 (2,0)	16 (1,6)	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.8 настоящего стандарта
4. Линейная деформация в поперечном направлении после выдерживания в гигростате, %, не более	+0,8	+0,8	+0,8	+0,8	По ГОСТ 12057—81 и п. 4.9 настоящего стандарта
5. Сжимаемость, %	15—30	12—25	—	—	По ГОСТ 13648.1—78 и п. 4.10 настоящего стандарта
6. Упругая деформация, %, не менее	45	45	—	—	По ГОСТ 13648.1—78 и п. 4.10 настоящего стандарта
7. Влажность, %	10±2	10±2	10±2	10±2	По ГОСТ 13525.19—91 разд. 3

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. (Исключен, Изм. № 2).

2.3. Картон и прокладки должны иметь цвет натурального волокна.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Поверхность картона и прокладок из него должна быть ровной, без короблений, вмятин, складок, морщин, неволоконистых включений и пятен, ухудшающих потребительские свойства.

2.5. Картон должен изготавливаться с обрезом или без обреза кромок. Обрезанный картон и прокладки должны иметь ровную и чистую кромку.

2.4; 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 4).

2.6. При изготовлении прокладок картон не должен расслаиваться.