

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

35111

РДСМ НУ
КОНТРОЛЬНЫЙ ЗНАК



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ СЛИВО-НАЛИВНОЕ ДЛЯ ГОРЮЧИХ
И ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИХСЯ ЖИДКОСТЕЙ

СТОЯК СЛИВО-НАЛИВНОЙ
ОДИНОЧНЫЙ С РУЧНЫМ НАСОСОМ

ГОСТ 4609—49

Издание официальное

БЗ 5—94

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Оборудование сливно-наливное для горючих
и легковоспламеняющихся жидкостей

**СТОЯК СЛИВО-НАЛИВНОЙ ОДИНОЧНЫЙ
С РУЧНЫМ НАСОСОМ**

ГОСТ**4609—49**

Filling-draining equipment for flammable and highly
inflammable fluids.

Single filling-draining standpipe-with hand
manual pump

Дата введения 01.05.49

Настоящий стандарт распространяется на одиночные сливно-наливные стояки, служащие для ручного, механизированного или самотечного слива горючих и легковоспламеняющихся жидкостей из вагонов-цистерн при помощи ручного насоса, а также для налива в вагоны-цистерны перекачивающими средствами базы или склада горючего.

Настоящий стандарт устанавливает внешние строительные и монтажные размеры стояков.

Примечание. На складах горючих и легковоспламеняющихся жидкостей с емкостью хранения продукта до 300 т, а также на складах Министерства обороны СССР допускается применение сливно-наливных стояков других типов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. В зависимости от величины условного прохода D_y различают следующие марки стояков:

C80 — при D_y 80 мм;

C100 » D_y 100 мм.

2. При выборе диаметра стояков рекомендуется руководствоваться следующими основными соображениями:

а) стояки с D_y 80 мм рекомендуется применять при отсутствии обеспеченного самотечного слива, когда слив от начала до конца производится ручным насосом или когда ручной насос служит только для зарядки сифона, а дальнейшая откачка производится центробежным насосом с низкой всасывающей способностью (2—3 м);

б) стояки с $D_y = 100$ мм рекомендуется применять во всех остальных случаях, когда слив надежно обеспечивается самотеком или производится при помощи поршневых насосов или иных, гарантирующих надежное всасывание.

3. Конструкция и размеры стояка должны соответствовать указанным в таблице и на чертеже.

Марка стояков	D	D_y	A
C80	$89 \times 4 - 5$	80	150
C100	$108 \times 4 - 5$	100	160

П р и м е ч а н и я:

1. На складах горючих или легковоспламеняющихся жидкостей с незначительным прибытием железнодорожных цистерн под слив или налив (склады при промпредприятиях, Министерства обороны СССР и т. п.) устройство зачистного шланга не обязательно (устройство подкоса, приваренного к стояку 8 косынками, обязательно во всех случаях).

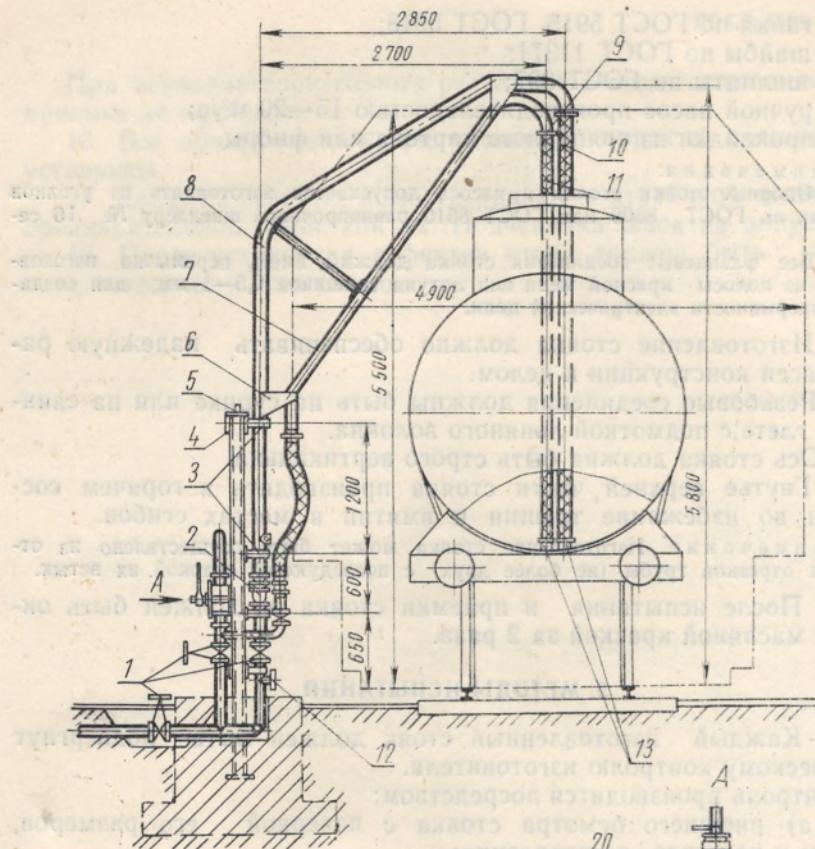
2. Заземление стояка осуществляется по проекту.

4. Допускаемые отклонения в размерах устанавливаются следующие:

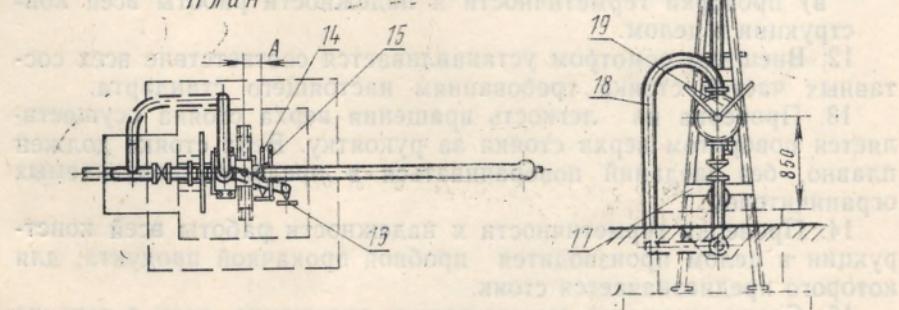
- а) по высоте стояка ± 50 мм
- б) » вылету стояка ± 20 »
- в) » размеру A ± 2 »
- г) » всем остальным размерам ± 10 »

5. Для изготовления стояка должны применяться следующие материалы и изделия:

- а) для собственно стояка, обвязки насоса и гнутых отводов — трубы стальные бесшовные по ГОСТ 8731 и ГОСТ 8732;
- б) для опорных стоек стояка и насоса — сталь прокатная (швеллер № 16) по ГОСТ 8240 (любой марки);
- в) для опор насоса — сталь прокатная (любой марки) по ГОСТ 8510;
- г) для хомутов, накладок, косынок, подкладок и заглушки — прокат листовой (любой марки) по ГОСТ 19903;
- д) для ограничителя, стопора ограничителя, рукоятки для поворота стояка — сталь круглая (любой марки) по ГОСТ 2590;
- е) для гибких шлангов — резиновые рукава по ГОСТ 5398;
- ж) устройство для соединения гибких шлангов с трубами (изготавливается по отдельным рабочим чертежам);
- з) поворотный сальник;
- и) наконечник к шлангам;
- к) задвижки чугунные на давление 2,5—6,0 кгс/см² по ГОСТ 3706;
- л) вентиль по ГОСТ 5761;
- м) фланцы стальные по ГОСТ 12820;
- н) болты по ГОСТ 7795;



План



1—затворки; 2—поворотный сальник; 3—хомуты; 4—накладка; 5—стопор ограничителя; 6—косынка; 7—зачистная труба диаметром (48×3, 5—4) мм; 8—стойка D; 9—устройство для соединения гибких шлангов с трубами; 10—гибкий шланг бензостойкий D_y 80 (100) мм; 11—гибкий шланг бензостойкий D_y 40 мм; 12—патрубок для нижнего слива; 13—наконечники шлангов; 14—ограничитель; 15—рукоятка для поворота стойки; 16—вентиль; 17—накладка; 18—труба диаметром (89×4—6) мм; 19—ручной насос; 20—опорная стойка из швеллера № 16