



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

---

**МАГНИЙ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
(БИШОФИТ)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 7759—73**

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

МАГНИЙ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
(БИШОФИТ)

Технические условия

Technical magnesium chloride (bishofit).  
SpecificationsГОСТ  
7759—73\*Взамен  
ГОСТ 7759—55

ОКП 21 5216 0100 10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 19 июля 1973 г. № 1777 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от  
26.09.84 № 3316 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на чешуируванный технический хлористый магний (бишофит), получаемый комплексной переработкой Карабогазской рапы.

Технический хлористый магний (бишофит) предназначен для химической, легкой, энергетической и других отраслей промышленности, а также для строительства.

Стандарт не распространяется на технический хлористый магний, предназначенный для производства металлического магния.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества.

Технический хлористый магний (бишофит) обладает большой гигроскопичностью.

Формула:  $MgCl_2 \cdot 6H_2O$ 

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1969 г.) — 203,303

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технический хлористый магний (бишофит) должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (март 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными  
в ноябре 1979 г., сентябре 1984 г. (ИУС 12—79, 12—84)

© Издательство стандартов, 1986

1.2. По физико-химическим показателям технический хлористый магний должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Чешуйки от белого до светло-серого цвета с оттенками от желтоватого до светло-коричневого
2. Массовая доля ионов магния ( $Mg^{+2}$ ), %, не менее	11,8
в пересчете на $MgCl_2 \cdot 6H_2O$ , %, не менее	97
3. Массовая доля хлористого кальция в пересчете на $CaO$ , %, не более	0,2
4. Массовая доля сульфат-ионов ( $SO_4^{-2}$ ), %, не более	1,1
5. Массовая доля ионов щелочных металлов ( $Na^+ + K^+$ ), %, не более	0,8
6. Массовая доля нерастворимого в воде остатка, % не более	0,2

(Измененная редакция, Изм. № 1)

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Технический хлористый магний поставляют партиями. За партию принимают любое количество однородного по своим качественным показателям продукта, одновременно отправляемого в один адрес и сопровождаемого одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;  
наименование продукта;

номер партии;

наименование тары;

количество мест;

массу нетто;

результаты проведенных анализов или подтверждение соответствия качества продукта требованиям настоящего стандарта;

дату изготовления;

подпись и штамп технического контроля;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

2.2. Для проверки качества технического хлористого магния пробы отбирают от 2% мешков, но не менее чем от пяти мешков при партии 250 мешков и менее или от 10% контейнеров, но не менее, чем от одного контейнера при партии 10 контейнеров и менее.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей должны проводиться повторные анализы от удвоенного количества единиц продукции, отобранных от той же партии. Результаты повторных анализов являются окончательными и распространяются на всю партию.

### 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Точечную пробу отбирают щупом, погружая его на  $\frac{3}{4}$  глубины, из середины каждого мешка при частичном вскрытии шва или из горловины контейнера.

Масса точечной пробы, отобранной из мешка, должна быть не менее 0,1 кг, от контейнера — не менее 0,5 кг.

3.2. Все отобранные точечные пробы помещают в предварительно взвешенную, герметически закрываемую склянку с притертой пробкой и определяют внешний вид.

Затем склянку с продуктом взвешивают на технических весах типа ВЛТ—10 кг — 1 ( $T_1$ —10) или типа ВЛТ—20 кг — 1 ( $T_1$ —20) и определяют фактическую массу объединенной пробы. Полученную объединенную пробу растворяют в дистиллированной воде в соотношении (по массе) 1:1. Для полного растворения пробы склянку встряхивают не менее 10 мин (наличие мути свидетельствует о присутствии тонкодисперсного нерастворимого остатка) и получают раствор объединенной пробы. Из полученного раствора объединенной пробы отбирают среднюю пробу в объеме не менее 1 дм<sup>3</sup> и помещают в склянку с притертой пробкой.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2)

3.3. На склянку с раствором средней пробы наклеивают этикетку, на которой указывают: наименование предприятия-изготовителя, наименование продукта, номер партии и дату отбора пробы.

3.4. Внешний вид продукта определяют визуально

3.5. Определение массовой доли ионов магния

#### 3.5.1. Применяемые реактивы и растворы:

магний первичный в чушках по ГОСТ 804—72, марка МГ;  
хромоген черный ЕТ-00 (индикатор), 0,5%-ный спиртовой раствор, содержащий 4—5 г гидроксилamina гидрохлорида в 100 см<sup>3</sup> раствора;

гидроксилamin гидрохлорид по ГОСТ 5456—79, х. ч.;

аммоний хлористый по ГОСТ 3773—72, х. ч.;

аммиак водный по ГОСТ 3760—79, х. ч., 25%-ный водный раствор;

вода;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

аммиачный буферный раствор, готовят следующим образом: растворяют 67 г хлористого аммония в воде, прибавляют 570 см<sup>3</sup>