

ПЕНОСМЕСИ

Технические условия



Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЕНОСМЕСИТЕЛИ

Технические условия

ГОСТ 7183—93**FOAM MIXERS**

Specifications

ОКП 48 5480

Дата введения 01.07.94.

Настоящий стандарт распространяется на переносные пеносмесители, предназначенные для получения водного раствора пенообразователя, применяемого для образования пены в генераторах пены средней кратности ГОСТ 12962—93 и стволах воздушно-пенных ГОСТ 11101—93, изготавливаемых для внутреннего рынка и на экспорт.

Виды климатического исполнения пеносмесителей — У, ХЛ и Т для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

Требования стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**1.1. Основные параметры и размеры**

1.1.1. Основные параметры и размеры пеносмесителей должны соответствовать указанным в табл.1 и на черт.1-2.

Таблица 1

Наименование параметров	Значение для пеносмесителей типоразмера				
	ПС-1	ПС-2	ПСД-0,5	ПСД-1	ПСД-2
Давление перед пеносмесителем, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	0,7-1,0 (7-10)				
Давление за пеносмесителем, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	0,45-0,70 (4,5-7,0)				
Дозировка пенообразователя, %	4-6				
нерегулируемая	4-6				
регулируемая	2; 3; 4; 5; 6				
Расход раствора пенообразователя, л/с	5-6	10-12	2,4-3,0	4,8-6,0	9,6-12,0
Условный проход всасывающего рукава, d_y , мм	16	25	16	16	25
Условный проход соединительных головок, D_y , мм	70	80	50	70	80
Длина, L, мм, не более	395	480	350	395	480
Масса (с рукавом), кг, не более	3,6	5,6	4,5	5,5	7,0

Примечания:

1. Значения параметров «Дозировка пенообразователя» и «Расход раствора пенообразователя» соответствуют:

применению всасывающего рукава длиной 2000 мм;

использованию пенообразователей общего назначения ПО-6К ТУ 38-10740, ПО-ЗАИ ТУ 38-10926, ТЭАС ТУ 38-107127;

кинематической вязкости пенообразователя 6,2-6,4 сСт;

положению уровня пенообразователя в баке;

от 300 мм ниже оси пеносмесителя — нижний уровень, до 2000 мм выше оси пеносмесителя — верхний уровень.

2. Нижнее значение расхода раствора пенообразователя соответствует давлению перед пеносмесителем 0,7 МПа ($7 \text{ кгс}/\text{см}^2$) и давлению за пеносмесителем 0,45 МПа ($4,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$), верхнее значение — давлению перед пеносмесителем 1,0 МПа ($10 \text{ кгс}/\text{см}^2$) и давлению за пеносмесителем 0,7 МПа ($7,0 \text{ кгс}/\text{см}^2$).

Условное обозначение пеносмесителей должно содержать: